



emix TANK

OPERATING AND INSTALLATION INSTRUCTIONS • ISTRUZIONI D'USO E D'INSTALLAZIONE
NOTICE D'UTILISATION ET D'INSTALLATION • BEDIENUNGS-UND INSTALLATIONSANLEITUNG
INSTRUCCIONES DE USO Y INSTALACION • MANUAL DE INSTRUÇÕES E INSTALAÇÃO
ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ • ANVÄNDNINGS- OCH INSTALLATIONSHANDBOK

EG

I

F

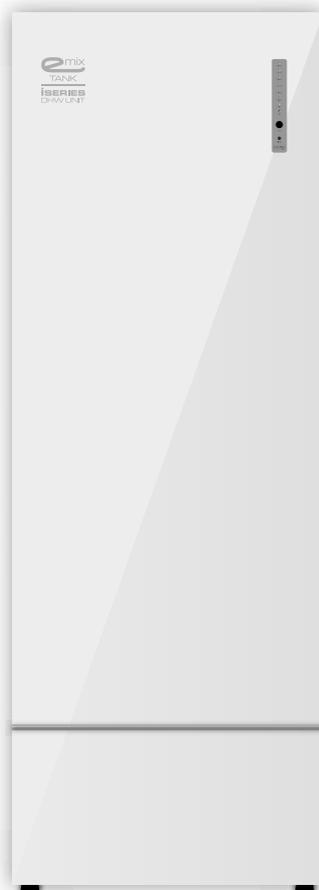
D

E

P

GR

SE



Emix Tank 200 V2



Emix Tank 300 V2

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Este produto está marcado **CE** em conformidade com as Diretivas:
- LVD n. 2014/35/UE (Standard: EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 60335-2-21:2012).
- EMC n. 2014/30/UE (Standard: EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011; EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008; EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013).
- RoHS2 n.2011/65/UE + 2015/863/UE que altera ANEXO II.
- ERP 2009/125/CE (Regulamento UE n. 814/2013 Especificações para a projeção ecocompatível).
- ERP 2010/30/UE (Regulamento UE n. 812/2013 Etiquetagem energética).
Esta declaração será considerada nula no caso de um uso diferente daquele declarado pelo Fabricante e/ou de não observação, mesmo parcial, das instruções de instalação e/ou de uso.

ÍNDICE

| | |
|--|----|
| LOCAL DE INSTALAÇÃO | 4 |
| REQUISITOS ELÉTRICOS | 4 |
| MATERIAL ADICIONAL PARA A INSTALAÇÃO (NÃO FORNECIDO) | 4 |
| DADOS DA PLACA | 5 |
| INTRODUÇÃO | 5 |
| COMBINAÇÃO MODELOS | 6 |
| LIMITES SOBRE O COMPRIMENTO DOS TUBOS DE CONEXÃO E DESNIVELAMENTO | 7 |
| INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO | 8 |
| CONEXÕES ELÉTRICAS | 13 |
| CONFIGURAÇÃO JUMPERS (PLACA DE CONTROLO) | 16 |
| CONFIGURAÇÃO SWITCHES (PLACA DE CONTROLO) | 17 |
| CONEXÃO EMIX TANK - APENAS APLICAÇÕES ACS | 17 |
| CONEXÃO DE EMIX TANK A UM SISTEMA SOLAR TÉRMICO | 17 |
| DESCONEXÃO E DESINSTALAÇÃO DO EMIX TANK | 18 |
| ESQUEMAS DO SISTEMA | 19 |
| INSTRUÇÕES DE USO | 22 |
| PAINEL DE CONTROLO | 23 |
| COMO USAR O EMIX TANK | 24 |
| CONFIGURAÇÃO EMIX TANK | 24 |
| FUNCIONAMENTO DAS RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS | 26 |
| CICLO ANTI-LEGIONELLA | 26 |
| TABELA DIAGNÓSTICA | 27 |
| CUIDADOS E MANUTENÇÃO | 27 |
| ESQUEMA ELÉTRICO | 28 |

P

REGULAMENTO (UE) N. 517/2014 - F-GAS

A unidade contém R410A, um gás fluorado de efeito estufa, com potencial de aquecimento global (GWP) = 2087,50. Não dispersar R410A no ambiente.

LIMITES DE FUNCIONAMENTO

- Temperatura ambiente
Máx : 35°C
Mín. : 5°C
- Humidade relativa ambiente
Máx : 95 %
Mín. : 0 %
- Pressão da água
Max : 6 bar

CIRCUITO PARA ÁGUA POTÁVEL/SANITÁRIA

Emix Tank é um dispositivo no qual percorre água potável; o circuito sanitário de Emix é produzido com componentes e materiais em conformidade com a norma Europeia 98/83/EC, a qual estabelece as características dos materiais em contato com água potável.

Alimentação elétrica:

230 V ~ 50 Hz

IMPORTANTE!

Leia antes de iniciar a instalação

Este sistema deve seguir rígidos padrões de segurança e de funcionamento.

Para o instalador ou técnico da assistência, é muito importante instalar ou reparar o sistema de modo que este opere com segurança e eficiência.

Recomendações

- O pessoal responsável pela recepção do aparelho deverá fazer uma inspeção visual para colocar em evidência os eventuais danos sofridos pelo aparelho durante o transporte: circuito de refrigeração, armário elétrico, estrutura e armação.
- Durante as fases de instalação, de reparação, de manutenção é proibido usar os tubos como escada: sob o peso os tubos poderão quebrar-se e o fluido de refrigeração poderá causar queimaduras graves.

Para uma instalação segura e um bom funcionamento é necessário:

- Ler atentamente este manual de instruções antes de iniciar.
- Seguir todas as instruções de instalação ou conserto exatamente como indicado.
- Observar todas as normas elétricas (e de segurança) locais, estaduais e nacionais.
- Observar atentamente todas as notas de advertência e de precaução indicadas neste manual.
- Utilizar uma linha elétrica dedicada para a alimentação da unidade.
- Fazer instalar a unidade por pessoal especializado.



ADVERTÊNCIA

Este símbolo refere-se a perigo ou à utilização imprópria que podem provocar lesões ou morte.



PRECAUÇÃO

Este símbolo refere-se a perigo ou à utilização imprópria que podem provocar lesões, danos ao aparelho ou à residência.

P

Se necessário pedir ajuda.

Estas instruções são tudo aquilo que é necessário para a maior parte dos tipos de instalação e manutenção.

Caso seja necessária ajuda para um problema particular, contactar os nossos pontos de venda/assistência ou o seu revendedor para mais informações.

No caso de instalação incorreta

O fabricante não é responsável por uma incorreta instalação ou manutenção caso sejam desrespeitadas as instruções deste manual.

PRECAUÇÕES ESPECIAIS

- Durante a instalação execute primeiramente a ligação do circuito de refrigeração e hidráulico e depois daquele elétrico; proceda inversamente no caso de remoção das unidades.



ADVERTÊNCIA

Durante a cablagem

A DESCARGA ELÉTRICA PODE CAUSAR LESÕES MUITO GRAVES OU MORTE.

SOMENTE ELETRICISTAS QUALIFICADOS E ESPECIALIZADOS PODEM MANIPULAR O SISTEMA ELÉTRICO.

- Não alimente a unidade até que, para assegurar a ligação à terra, todos os cabos e tubos estejam completados, ligados e verificados.
- Neste circuito elétrico são utilizadas voltagens elétricas altamente perigosas. Consulte o esquema elétrico e estas instruções durante a ligação.
Conexões impróprias e inadequadas da ligação à terra podem provocar lesões acidentais ou morte.
- **Realizar a ligação à terra da unidade** de acordo com as normas elétricas locais.
- O condutor amarelo/verde não pode ser utilizado para conexões diversas da ligação à terra.
- Fixe bem os cabos. Ligações inadequadas podem causar superaquecimento e um possível incêndio.
- Não utilize cabos com diversos condutores ao ligar a alimentação e as linhas de controlo. Use cabos separados para cada tipo de linha.

Durante o transporte

Prestar atenção ao elevar e deslocar a unidade. Recomenda-se pedir auxílio a alguém e dobrar os joelhos que se eleva para evitar esforçar as costas. As extremidades afiadas ou as finas folhas de alumínio da unidade poderão causar cortes nos dedos.

Durante a instalação

Certificar-se que o piso tenha a resistência suficiente para suportar o peso da unidade. Poderá ser necessário construir uma estrutura em madeira ou metal para dar um suporte maior.

Isolar cuidadosamente cada tubo no local para prevenir a formação de condensação que poderá causar gotejamentos e, conseqüentemente, causar danos a paredes e pavimentos.

Ligando o circuito frigorífico

- Mantenha as tubulações mais curtas possíveis (max. 10m), compativelmente com as distâncias permitidas da unidade externa (v. manual).
- Utilize o método de flangeamento para ligar os tubos.
- Engraxar as superfícies de contato do flangeamento com óleo anticongelante e aparafusar com as mãos, em seguida, apertar as conexões utilizando uma chave dinamométrica para obter uma ligação consistente.
- Verifique com atenção a existência de eventuais vazamentos antes do teste de funcionamento (test run).
- Isolar os tubos com polietileno expandido com espessura mínima de 8 mm.

Ligando o circuito hidráulico

- Manter os tubos os mais curtos possíveis.
- Isolar os tubos.
- Verificar com atenção a existência de eventuais vazamentos antes do teste de funcionamento (test run).

Durante as reparações

- Desligar a tensão (do interruptor geral) antes de abrir a unidade para controlar ou reparar partes elétricas.
- Efetuar a limpeza somente após o término do trabalho, verificando se não foram deixados resíduos metálicos ou pedaços de cabo no interior da unidade.
- Arejar o local durante a instalação e o teste do circuito refrigerante; assegurar-se de que, uma vez completada a instalação, não ocorram vazamentos de gás refrigerante dado que o contato com chamas ou fontes de calor pode ser tóxico e muito perigoso.

LOCAL DE INSTALAÇÃO

- Recomenda-se que a instalação deste aparelho seja realizada por um técnico qualificado, respeitando as instruções de instalação em anexo.

P



ADVERTÊNCIA

- Não instalar este aparelho em locais onde haja fumaça, gás inflamável ou muita humidade, tal como em uma estufa.
- Não instalar a unidade em locais onde existam aparelhos que gerem um calor excessivo.
- Não instalar a unidade em locais onde possa ser investida por borrifos de água (p.ex.: lavandaria).
- Não instalar a unidade em ambientes muito húmidos e sujeitos à produção forte de vapor (por exemplo: no banheiro).
- Não instalar a unidade no exterior.
- Não instalar a unidade em ambientes expostos com risco de congelamento.

IMPORTANTE ! O local onde o produto será instalado deve ser dotado de poço de descarga de pavimento conectado ao sistema de esgoto.

EVITAR

- A exposição direta ao sol.
- A presença de fugas de gás.
- A presença de vapores de óleo (como em uma cozinha ou junto de máquinas industriais) porque a contaminação do óleo pode provocar maus funcionamentos.
- De realizar furos nas zonas onde se encontram partes elétricas ou sistemas.

IMPORTANTE !

Na falta das precauções acima indicadas, o FABRICANTE não pode ser considerado responsável por danos.

REQUISITOS ELÉTRICOS

- Antes da instalação, assegurar-se de que a tensão da alimentação elétrica de rede seja igual àquela indicada na placa do aparelho.
- Todas as ligações elétricas devem estar em conformidade com as normativas elétricas locais. Para mais detalhes, consultar o distribuidor ou um electricista.
- A unidade deve estar corretamente ligada à massa com um fio de terra.
- As ligações elétricas devem ser efetuadas por um electricista especializado.

MATERIAL ADICIONAL PARA A INSTALAÇÃO (NÃO FORNECIDO)

- Tubo de cobre recozido e desoxidado para refrigeração para a ligação entre as unidades, isolado com polietileno expandido com espessura mín. 8 mm. Para as dimensões ver a secção CONEXÃO FRIGORÍFICO.
- Óleo refrigerante para conexões em flange (cerca 30 g).
- Cabo elétrico: utilizar cabos de cobre isolado do tipo, secção e comprimento indicados no parágrafo “CONEXÕES ELÉTRICAS”.
- Tubos para água.
- Se a dureza da água superar o valor de 20°F (1°F=10mg de carbonato de cálcio por litro de água) recomenda-se a instalação de um doseador de polifosfatos ou de um sistema de efeito equivalente que satisfaça as normas em vigor (DPR 59/09 UNI 8065).

NOTAS

1. Também verificar o pH da água, que deverá ser pelo menos neutro (valores de 6,9 a 7). Os valores abaixo de 6,9 podem provocar a corrosão de materiais.
2. É necessário lavar cuidadosamente o sistema após a instalação do aparelho e antes da sua utilização.

Equipamento necessário para a instalação (não fornecido)

| | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 1.Chave de fendas | 10.Martelo |
| 2.Chave de fendas média em estrela | 11.Berbequim |
| 3.Tesoura de decapagem | 12.Corta-tubos com roda cortante |
| 4.Metro | 13. |
| 5.Nível | 14.Chave dinamométrica |
| 6.Ponta do mandril em taça | 15.Chaves fixas ou de rolo |
| 7.Serrote | 16.Desbarbador |
| 8.Ponta de berbequim ø 8 | 17.Chave hexagonal |
| 9.Teflon ou tela | |

Além são obrigados:

- um vaso de expansão (MÍNIMO 18 l)
- um filtro de recolha de impurezas de ¾" a ser inserido a montante de Emix Tank
- torneiras de água na entrada e na saída de Emix Tank
- um redutor de pressão (verificar os esquemas hidráulicos).

DADOS DA PLACA

| | Emix Tank 200 | Emix Tank 300 |
|--|----------------------------------|-----------------|
| Alimentação elétrica | 230 V /1/50 Hz - 400 V /3N/50 Hz | |
| Consumo elétrico máximo | 60 W | |
| Consumo elétrico máximo com resistências | 2x1000 W | |
| Conexões hidráulicas do circuito sanitário | 3/4" G – 3/4" G | |
| Conexões do refrigerante R410A | 3/8" – 3/8" | |
| Conexões serpentina solar | 1" G | |
| Pressão máxima de funcionamento | 6 bar | |
| Peso líquido | 103 Kg | 133 Kg |
| Peso embalado | 115 Kg | 145 Kg |
| Dimensões líquidas (A/L/P) | 1460x620x640 mm | 1875x620x640 mm |

P

INTRODUÇÃO

Emix Tank é uma inovativa unidade interna capaz de fornecer água quente para uso doméstico com fonte termodinâmica em todas as estações do ano, independentemente do modo de funcionamento do sistema de climatização/aquecimento

A finalidade de Emix Tank é a produção de água quente para uso sanitário através de acumulação, utilizando a energia produzida diretamente pela bomba de calor (energia renovável) e fornecendo o serviço simultaneamente ao aquecimento e à refrigeração dos ambientes.

Emix Tank 200 e 300 litros

Emix Tank 200 e 300 litros oferece uma solução completa que inclui:

- Os componentes e o concept de Emix.
- Um reservatório de 200 ou 300 litros realizado em aço revestido com porcelana.
- Uma serpentina realizada em Fe P195GH para a ligação a um sistema solar térmico.
- Dois elementos de 1 kW cad. de resistências elétricas geridas pela regulação eletrónica de Emix Tank.
- Uma válvula misturadora termostática para a regulação da temperatura da água quente.

Emix Tank é simultaneamente um reservatório para uso em bomba de calor e uma caldeira elétrica.

Emix Tank é conectado à específica ligação frigorífica da bomba de calor denominada "Porta EMIX" (com exceção de unidades externas G30 e G42, à qual Emix Tank pode ser conectado através da normal conexão frigorífica presente na máquina, por meio de adaptador 3/8" > 1/4", incluído na confecção da unidade externa).

Mais informações no capítulo "Aplicação apenas ACS".

Em caso da falha da unidade externa, Emix Tank pode ser utilizado como caldeira elétrica sem a bomba de calor.

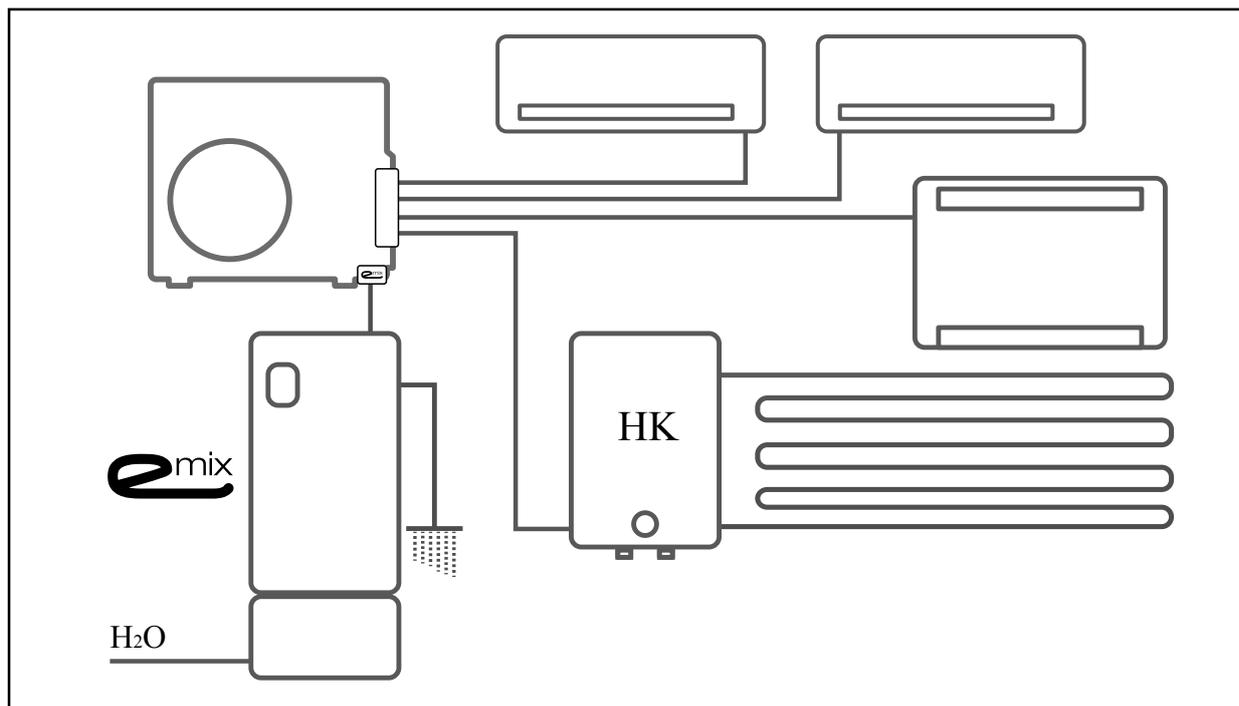
COMBINAÇÃO DE MODELOS

Emix Tank deve ser ligado a uma unidade externa compatível com Emix.
Para os modelos específicos ver o catálogo. (*)

(*) : Os modelos SEM PORTA EMIX não podem suportar este novo dispositivo para a produção de água quente sanitária.

No presente manual serão usadas algumas abreviações dos modelos de unidades externas compatíveis presentes no catálogo (por exemplo G30 está por AE1G30EMX-GR9FI30).

O esquema a seguir representa o conceito exposto acima e enfatiza uma configuração de sistema onde coexistem três unidades internas de expansão direta, um hydrokit para um sistema de pavimento e um Emix Tank, todos conectados a uma G110.



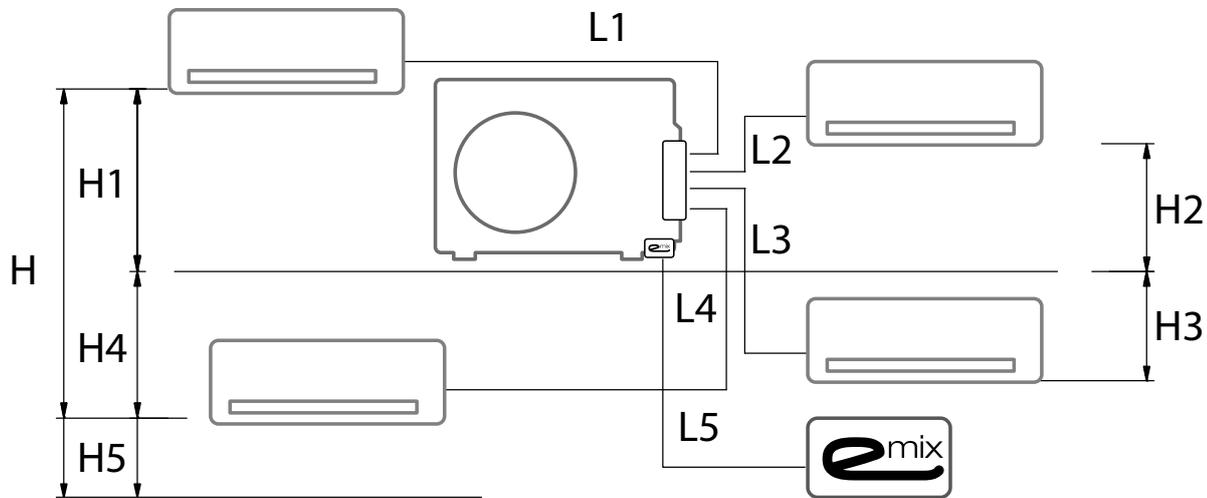
Emix Tank trabalha sempre com aquecimento mesmo quando a bomba de calor está trabalhando para a refrigeração dos ambientes. Nesta modalidade, Emix Tank é capaz de restabelecer o calor que, do contrário, seria disperso no ar exterior, aumentando notavelmente a eficiência energética de todo o sistema.

As configurações possíveis com Emix Tank são múltiplas, e aquela representada na precedente figura é somente uma dentre muitas.

LIMITES SOBRE O COMPRIMENTO DOS TUBOS DE CONEXÃO E DESNIVELAMENTO

Circuito de refrigeração

Emix Tank é um componente que pode conectar-se simultaneamente a outras unidades internas, desfrutando da específica conexão frigorífica para Emix e considerando o comprimento dos tubos de Emix Tank a serem somados ao comprimento total previsto da unidade externa (recomendamos a melhor realização possível da vedação dos tubos Emix para garantir a mínima dispersão de energia).



P

PARA O COMPRIMENTO DOS TUBOS E DESNIVELAMENTO VER AS INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO DA UNIDADE EXTERNA. CONSIDERAR EMIX TANK COMO UMA UNIDADE INTERNA DO SISTEMA.

PARA UM DESEMPENHO OTIMAL, MANTER OS TUBOS DE EMIX TANK O MAIS CURTO POSSÍVEL (MÁX. 10m)

A carga adicional de refrigerante para a linha Emix Tank (se pedida) é 15 g/m para tubagem 3/8" - 3/8" ou 20g/m para tubagem 1/2" - 1/2".

Exemplo nº 1

- Unidade externa: G80
- Número de unidades internas: 4 tamanho A (aplicação quadros)
- Comprimento total dos tubos: 30 metros
- Comprimento dos tubos Emix Tank: 5 metros
- Comprimento total dos tubos (incluindo Emix Tank): 35 metros

O limite da G80 em aplicação quadros é, sem carga adicional de refrigerante, 40 metros. O sistema está ok.

Exemplo nº 2

- Unidade externa: G80
- Número de unidades internas: 4 tamanho A (aplicação quadros)
- Comprimento total dos tubos: 50 metros
- Comprimento dos tubos Emix Tank: 7 metros
- Comprimento total dos tubos (incluindo Emix Tank): 57 metros

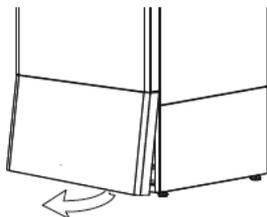
O limite da G80 em aplicação quadros é, sem carga adicional de refrigerante, 65 metros.

É necessário adicionar 15 g/m x 17 m.

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

A REMOÇÃO DA COBERTURA INFERIOR

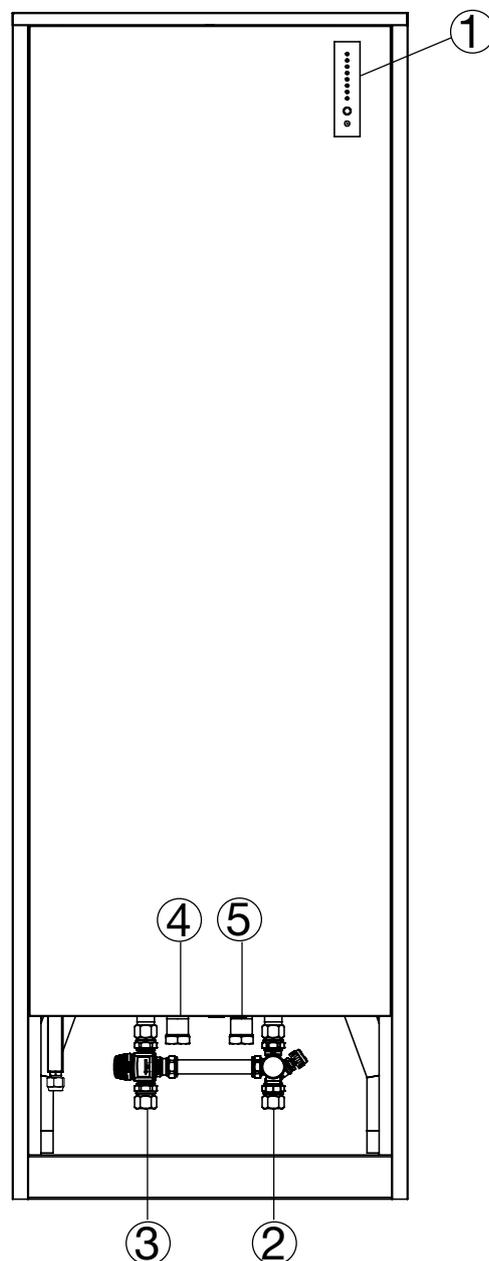
É possível remover a cobertura extraíndo-a da parte inferior. Quando a cobertura é parcialmente removida, puxá-la para você.



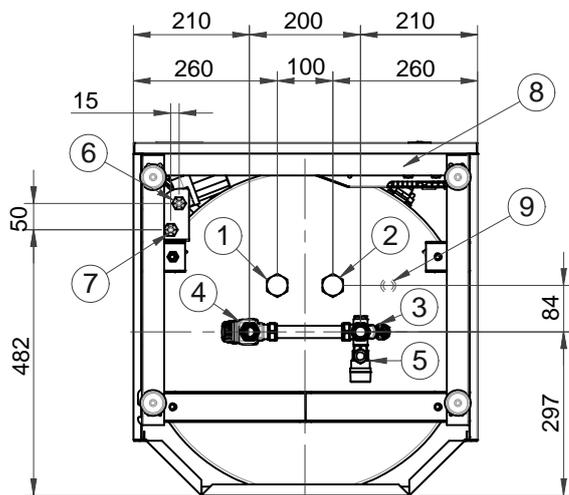
P

B COMPONENTES

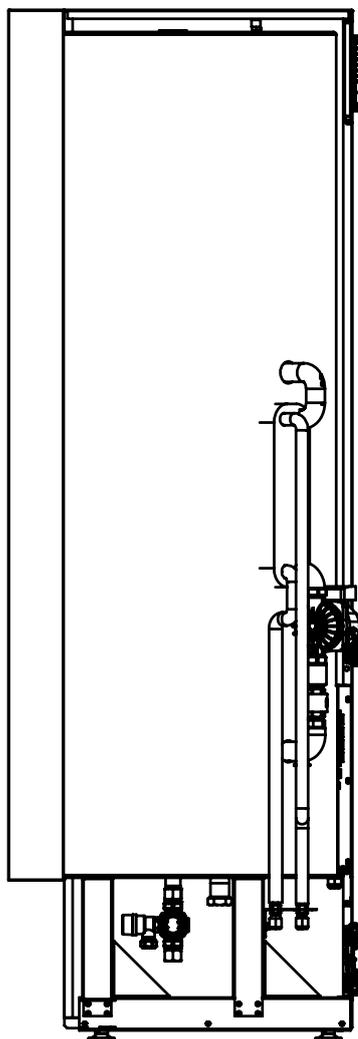
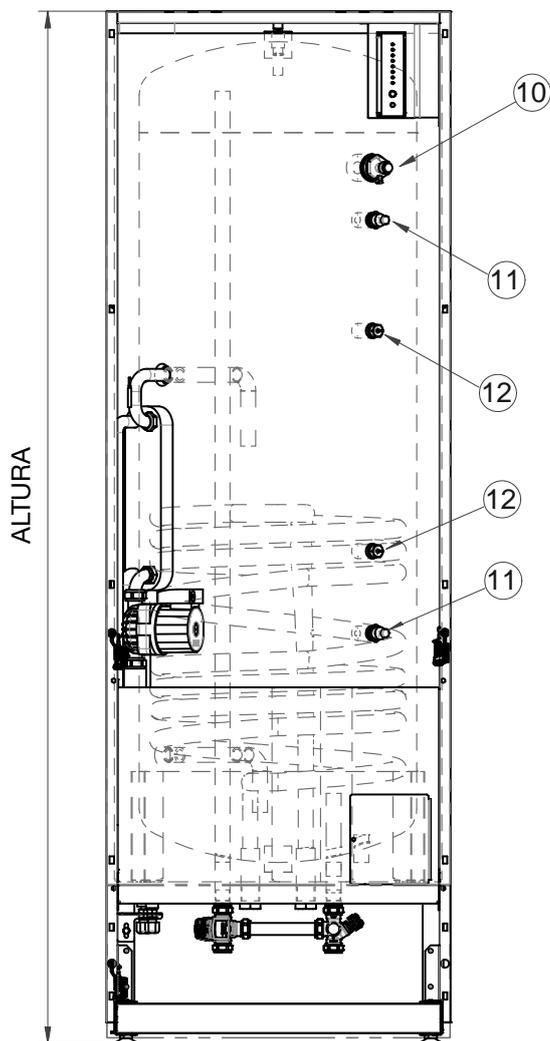
1. Painel de controlo
2. Entrada de água fria
3. Saída da água quente
4. Entrada da serpentina solar
5. Saída da serpentina solar



C INFORMAÇÕES ADICIONAIS



1. ENTRADA DA SERPENTINA DO SISTEMA SOLAR
2. SAÍDA DA SERPENTINA DO SISTEMA SOLAR
3. ENTRADA DE ÁGUA FRIA
4. SAÍDA DA ÁGUA QUENTE
5. SAÍDA DA VÁLVULA DE SEGURANÇA (6 bar)
VER NOTAS NO FINAL DA PÁGINA
6. ENTRADA DE REFRIGERANTE
7. SAÍDA DE REFRIGERANTE
8. CONEXÕES ELÉTRICAS
9. POÇO DA SONDA DO RESERVATÓRIO PARA SOLAR TÉRMICO
10. ÂNODO DE MAGNÉSIO
11. RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS
12. SENSORES DE ESTRATIFICAÇÃO
13. DESCARGA DE ÁGUA + CONEXÃO DO VASO DE EXPANSÃO
14. VÁLVULA MISTURADORA TERMOSTÁTICA
15. VÁLVULA ENTRADA DE ÁGUA FRIA

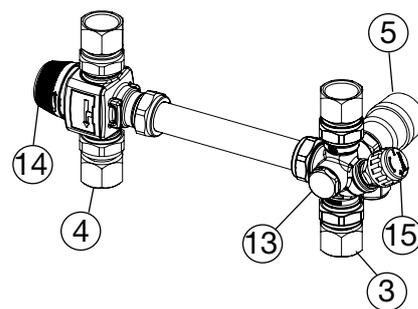


ALTURA

200 LITROS 1460 mm
300 LITROS 1875 mm

PESO

200 LITROS 103 Kg
300 LITROS 133 Kg



NOTAS

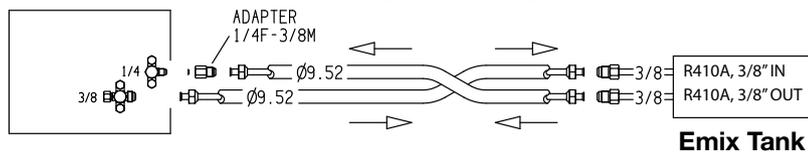
IMPORTANTE! SAÍDA DA VÁLVULA DE SEGURANÇA (5)

- A saída do esvaziamento do grupo de segurança deve ser dimensionada segundo as prescrições de DTU (documento técnico unificado) e não deve ser obstruída. Deve ser conectada através de um funil que permita uma distância de pelo menos 20mm a uma tubagem de descarga vertical com diâmetro pelo menos igual ao da tubagem de conexão do aparelho.
- A saída de esvaziamento do grupo de segurança deve ser instalada em um ambiente não haja risco de congelamento e inclinada para baixo.

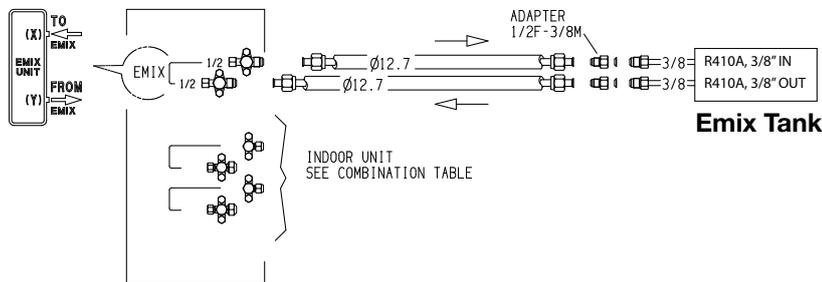
ATENÇÃO!

Se esta medida não for tomada, a eventual intervenção da válvula de segurança pode causar danos a pessoas, animais e bens materiais e o FABRICANTE não pode ser considerado responsável.

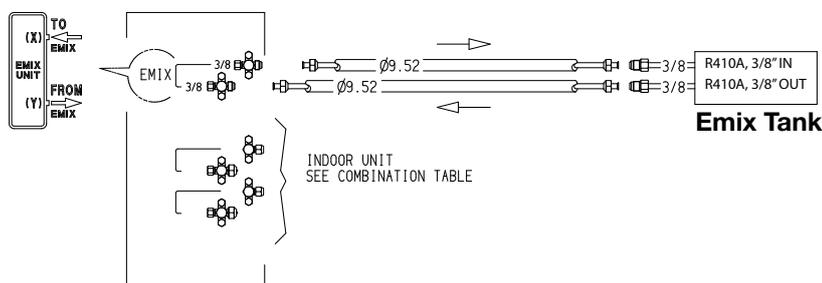
**D CONEXÃO FRIGORIFICA ENTRE EMIX TANK E A UNIDADE EXTERNA
G30 / G42 APENAS ACS (VER SECÇÃO “APENAS APLICAÇÕES ACS”)**



G140



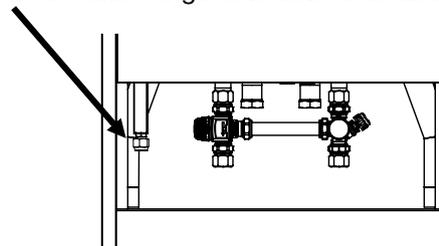
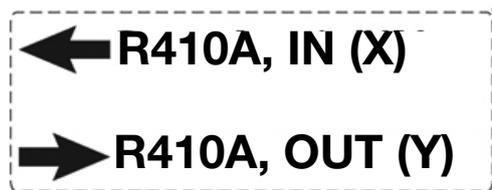
OUTRAS UNIDADES EXTERNAS



P

- Fechar as torneiras da porta na unidade externa.
- Para aplicações “NÃO APENAS ACS”: desconectar o bypass das torneiras da porta EMIX (guardá-lo no caso de remoção do Emix Tank).
- Ligar as linhas frigoríficas de Emix Tank à unidade externa (recomenda-se o uso de tubos de cobre bem vedados).

Na parte inferior são visíveis duas conexões; são as conexões do circuito refrigerante entre a unidade externa e Emix Tank, assinaladas pela seguinte etiqueta:



R410A, IN (X) é o tubo da unidade externa
R410A, OUT (Y) é o tubo em direção à unidade externa

É necessário prestar a máxima atenção em relação às conexões, quer Emix Tank seja ligado à porta Emix, quer seja ligado à porta refrigerante padrão.

- Caso Emix Tank esteja ligado à porta Emix:
 - ligar a porta (X) da unidade externa com a conexão R410A, IN (X) de Emix Tank
 - ligar a porta (Y) da unidade externa com a conexão R410A, OUT (Y) de Emix Tank
- Caso Emix Tank esteja ligado a uma porta normal (G30 / G42):
 - ligar a conexão de gás 3/8" da unidade externa com a conexão R410A, IN (X) de Emix Tank
 - ligar a conexão de líquido 1/4" da unidade externa com a conexão R410A, OUT (Y) de Emix Tank

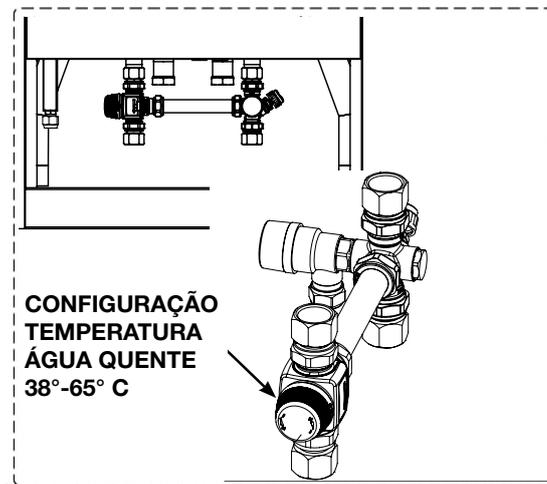
Utilizar o adaptador indicado na figura.

- Realizar o habitual procedimento para efetuar o vácuo.
- Abrir as torneiras da porta da unidade externa onde é ligado Emix.

E CONEXÃO HIDRÁULICA ENTRE EMIX TANK E O CIRCUITO DE ÁGUA SANITÁRIA

- Ligar o reservatório ao circuito de água. Instalar um vaso de expansão de 18 litros mínimo e torneiras de serviço às conexões da água de modo a tornar mais simples as operações de manutenção. A saída da válvula de segurança é ligada a uma descarga.
- Instalar, a montante da conexão da água fria, um filtro e um amaciador (ou doseador de polifosfatos) para evitar acumulações de calcário.

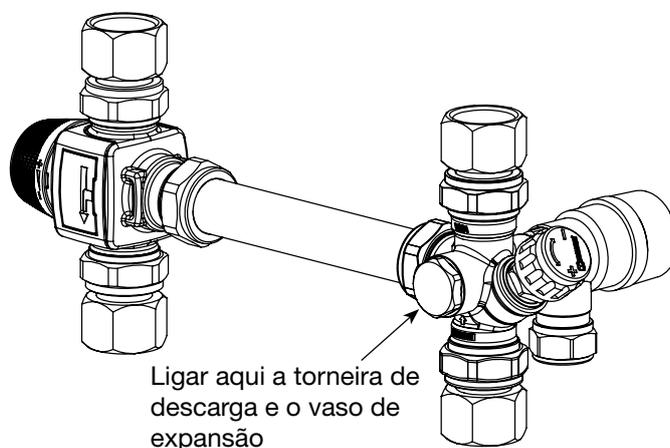
Em baixo são indicadas as conexões dos tubos de água e como configurar a válvula misturadora termostática.



P

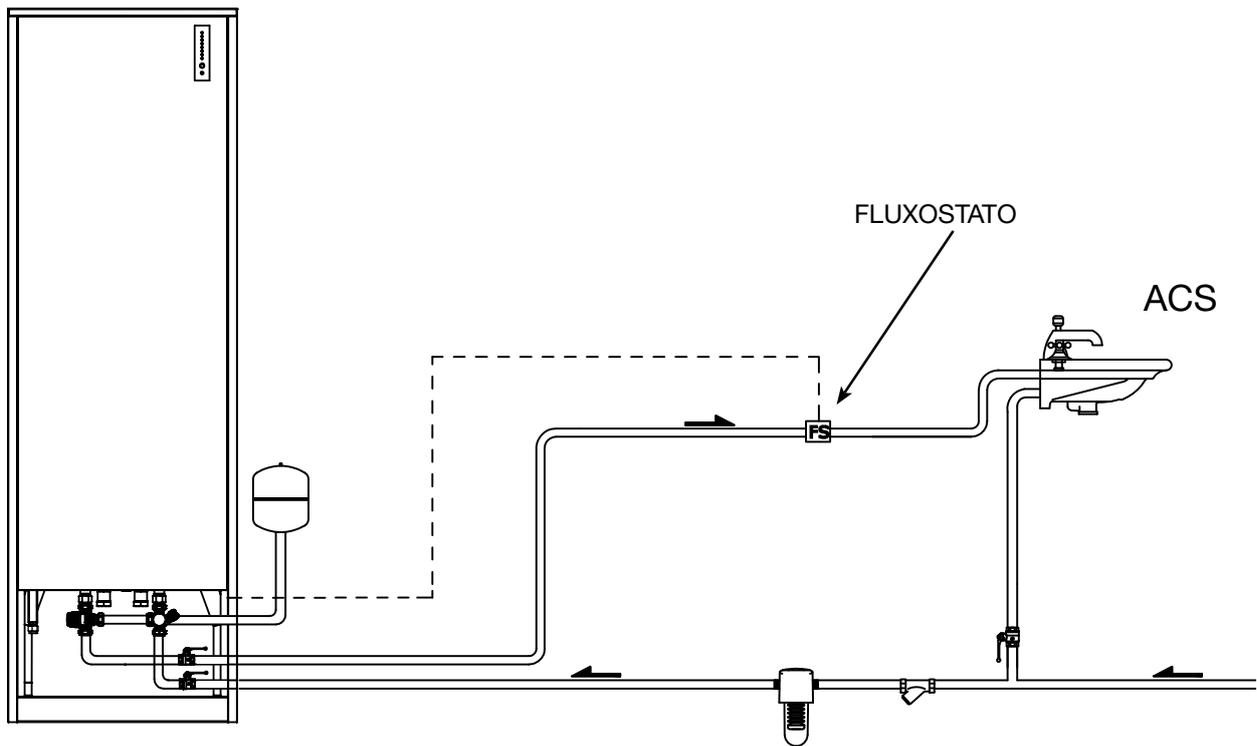
F COMO INSTALAR O VASO DE EXPANSÃO

Recomenda-se a instalação do vaso de expansão para prevenir problemas na unidade Emix Tank (associados, por exemplo, a repentinas mudanças de pressão no circuito de entrada da água) e, sobretudo, para contrastar o aumento de pressão devido ao aquecimento da água.



1. Remover a tampa.
2. Instalar uma torneira para a descarga do sistema em caso de necessidade.
3. Instalar o vaso de expansão mín. 18 litros (conexão tubo 1/2").

G CONEXÃO DO FLUXOSTATO NA EXTRAÇÃO DE ÁGUA QUENTE SANITÁRIA (OPCIONAL)



Posicionar o fluxostato na extração da água quente sanitária como indicado na figura.
Ligar o fluxostato ao conector J14 na placa principal.

CARACTERÍSTICAS DO FLUXOSTATO:

Diâmetro: 3/4"

Vazão mínima: 1l/m

Convenção: se existe fluxo (extração) o fluxostato deve ser fechado (contacto limpo).

CONEXÕES ELÉTRICAS

Generalidades

- Durante o funcionamento é tolerável uma variação de tensão de $\pm 10\%$.
- Os tubos de conexão elétrica devem estar fixados.
- Aparelho de classe 1.

Conexão da alimentação e dos cabos de sinal

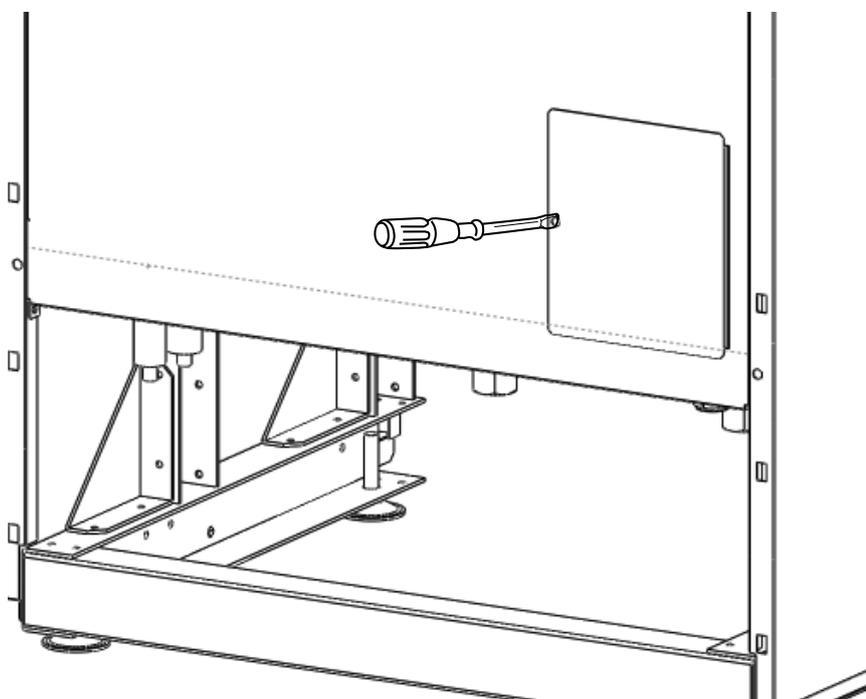
Emix Tank deve estar sempre conectado à alimentação elétrica separadamente em relação à conexão da unidade externa à qual é conectado apenas com o cabo revestido do bus de comunicação de dois fios, como todas as outras unidades internas.

- A alimentação elétrica deve vir de um dispositivo de proteção elétrica e de seccionamento (não fornecido) em conformidade com as normas em vigor.
- A proteção deve ser assegurada por um interruptor bipolar (não fornecido).

COMO ACEDER ÀS CONEXÕES ELÉTRICAS

- Remover o painel frontal com as mesmas modalidades da cobertura inferior (não existem parafusos a remover ou cabos a desligar).
- Uma vez removido o painel frontal será visível o reservatório.
- Na parte baixa à direita está presente a cobertura das conexões elétricas.

P



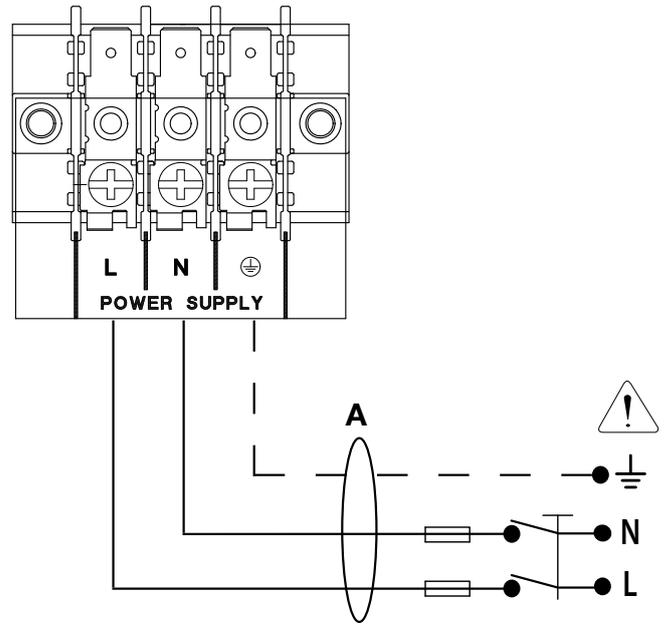
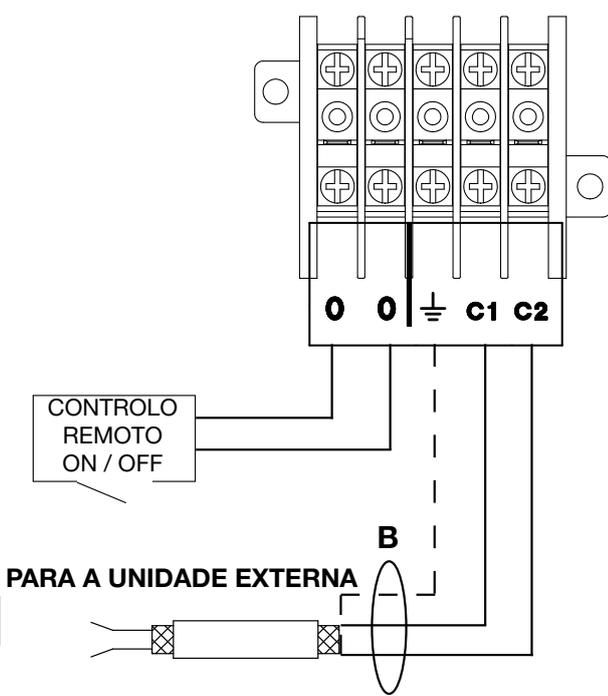
COMO REMOVER A COBERTURA DAS CONEXÕES ELÉTRICAS

- Desapertar o parafuso de fixação.
- Puxar a tampa e extraí-la.

NOTA

O PAINEL FRONTAL E A TAMPA DE PROTEÇÃO DAS CONEXÕES ELÉTRICAS DEVEM SER FIXADOS DE MODO SEGURO DURANTE O FUNCIONAMENTO DA UNIDADE:

ESQUEMA DA CONEXÃO ELÉTRICA
 PLACA DE TERMINAIS E CONEXÕES ELÉTRICAS



FUSÍVEL COM RETARDADOR

O mecanismo de desconexão da rede de alimentação deve ter uma distância de abertura dos contatos que permita a desconexão completa nas condições da categoria de sobretensão III.

NOTA : Usar uma linha elétrica dedicada para alimentar a unidade.



CUIDADO !
 Sempre conecte a Fase para L e Neutro para N **NÃO INVERTA OS CABOS, CASO CONTRÁRIO A BOMBA DE ÁGUA NÃO FUNCIONA CORRETAMENTE.**

Conectar o cabo bipolar blindado de comunicação aos terminais C1 e C2 prestando atenção para respeitar a correspondência das polaridades entre unidades externa e Emix Tank. Ligar a blindagem ao terminal de terra. Em caso de erro será indicada a falta de comunicação (todos os leds começarão a piscar). VER TABELA DIAGNÓSTICA.

O CONTROLO REMOTO é uma conexão que dá a possibilidade de controlar Emix Tank a partir de uma conexão remota, por exemplo, de uma central de um sistema solar ou um programador. (Ver secção "Conexões Home Automation") O esquema elétrico é aplicado com uma etiqueta no painel do quadro elétrico.

Configuração das resistências elétricas

As resistências elétricas de Emix Tank são, de fábrica, ambas habilitadas. Você pode mudar a configuração utilizando o interruptor **SW1** para excluir a resistência inferior ou superior, mas **é obrigatório para deixar habilitado pelo menos uma resistência elétrica.**

A não utilização de pelo menos uma resistência poderá prejudicar o correto funcionamento do sistema; além disso, em caso de falha da unidade externa, as resistências elétricas garantem o aquecimento da água.



Configuração de fábrica
 2 elementos
 1+1kW inferior + superior



1 elemento
 1kW inferior



1 elemento
 1kW superior

COMPRIMENTO, SECÇÃO DOS CABOS E FUSÍVEIS RETARDADOS

| A | | B | |  |
|---------|-----------------------|---------------|-----------------------|--|
| L (m) | S (mm ²) | L (m) | S (mm ²) | |
| 15 | 2,5 | V. U. EXTERNA | 0,75 | 16 A |

Cabo de alimentação A:

Cabo elétrico multipolar; a secção e o comprimento do cabo elétrico recomendado são indicados na tabela. O cabo deve ser do tipo H07RN-F (segundo CEI 20-19 CENELEC HD22). Certificar-se que o comprimento dos condutores entre o ponto de fixação do cabo e os terminais seja tal que os condutores ativos se tensionem antes do condutor de ligação à terra.

Cabo de conexão B (BLINDADO):

Cabo elétrico bipolar blindado; a secção e o comprimento do cabo elétrico recomendado são indicados no manual de instalação da unidade externa (considerar Emix Tank como uma unidade interna).

O cabo não deve ser mais ligeiro que o tipo H05VVC4V5-K (segundo CEI 20-20 CENELEC HD21).

Ligação e manutenção do cabo de alimentação

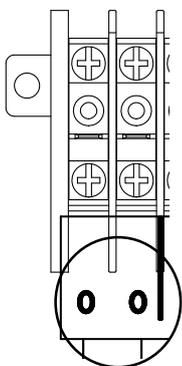
- A ligação elétrica da unidade é de tipo Y.
- A instalação do cabo deve ser realizada por pessoal especializado.
- Caso o cabo esteja danificado pelo uso, para a substituição contactar o Serviço de Assistência ou pessoal especializado.

P

Conexões Home Automation

É possível ligar Emix Tank a um sistema de Home Automation, segundo as seguintes instruções:

CONTROLO REMOTO



Utilizar os terminais O e O (ver ESQUEMA DE CONEXÃO ELÉTRICA) no caso de ligação de um sinal de input externo, útil para ativar ou desativar a unidade Emix Tank (contato limpo com conexão de ponte feita na fábrica); por exemplo, uma central solar que ativa ou desativa Emix Tank de acordo com as suas solicitações térmicas, ou um programador para a ativação dos serviços em diversas faixas horárias.

Para a conexão, remover a ponte pré-instalada e ligar o controlador externo.

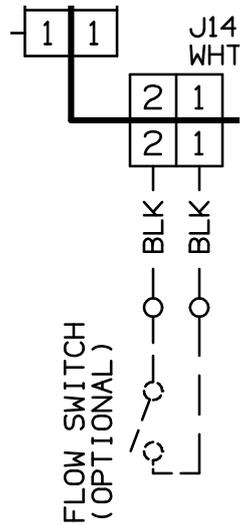
Convenção:

CONTACTO ABERTO: EMIX TANK EM STANDBY

CONTACTO FECHADO: EMIX TANK EM FUNCIONAMENTO

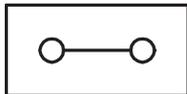
Conexão fluxostato na extração ACS (opcional)

Conectar o fluxostato ao conector J14.
VER A SECÇÃO G

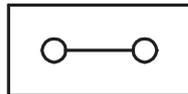


P CONFIGURAÇÃO JUMPERS (PLACA DE CONTROLO)

CONFIGURAÇÃO DE FÁBRICA



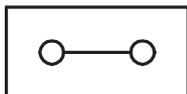
JP1



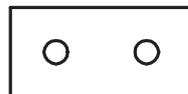
JP2

JP1= FECHADO

JP2= FECHADO



JP3



JP4

JP3= FECHADO (NÃO MODIFICAR)

JP4= ABERTO (NÃO MODIFICAR)



ATENÇÃO !

Desalimentar o sistema antes de modificar as configurações.

JP1

Seleção tipo de aplicação:

FECHADO: ligar a unidade à porta Emix dedicada (quando Emix Tank faz parte de um sistema).

ABERTO: ligar a unidade à porta do refrigerante na unidade externa (quando não existe a porta Emix dedicada) - ver aplicação ACS com unidade externa G30 / G42.

JP2

Uso interno. Não mudar as configurações de fábrica. Se foram alteradas a unidade não funcionará corretamente.

JP3

Uso interno. Não mudar as configurações de fábrica. Se foram alteradas a unidade não funcionará corretamente.

JP4

Uso interno. Não mudar as configurações de fábrica. Se foram alteradas a unidade não funcionará corretamente.

CONFIGURAÇÃO SWITCHES (PLACA DE CONTROLO)



ATENÇÃO !

Desalimentar o sistema antes de modificar as configurações.

SW1

SW1: CONFIGURAÇÃO DAS RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS DE SUPORTE



V. secção “**Configuração das resistências elétricas**”.

SW3: CONFIGURAÇÃO DO VOLUME DO RESERVATÓRIO

Configurar **SW3** para seleccionar o volume de água do reservatório. **SW3** é predefinido de fábrica

SW3



OFF - OFF = 300 l

SW3



ON - OFF = 200 l

P

CONEXÃO EMIX TANK - APLICAÇÕES APENAS ACS - G30 / G42

Emix Tank pode ser utilizado com unidade externa G30 e G42 em uma específica configuração com o objetivo de criar um sistema de bomba de calor apenas para a produção de ACS.

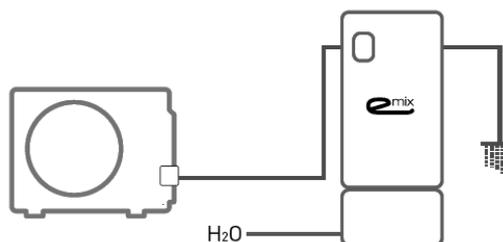
Apenas aplicação ACS: G30/G42 + Emix Tank

Ligar a unidade Emix Tank à porta do refrigerante (G30) ou à porta A (G42) na unidade externa usando o adaptador 1/4 -> 3/8 fornecido com a unidade externa.

O sistema irá funcionar sempre em modalidade de aquecimento.

Remover JP1 da placa eletrônica da unidade Emix Tank antes de acender o sistema.

Neste modo, na G42 não pode ser ligada outras unidades internas.



CONEXÃO DE EMIX TANK A UM SISTEMA SOLAR TÉRMICO

Emix Tank pode ser ligado a qualquer tipo de sistema solar de circulação forçada (ver exemplo no esquema de sistema). O painel será ligado diretamente à serpentina presente no interior do reservatório de Emix Tank (as conexões são na parte inferior do reservatório). A sonda de temperatura do reservatório para o solar térmico pode ser posicionada no específico poço presente na parte inferior da unidade (acessível removendo o painel inferior - ver secção C).

Comprimento da serpentina: 13,2 m

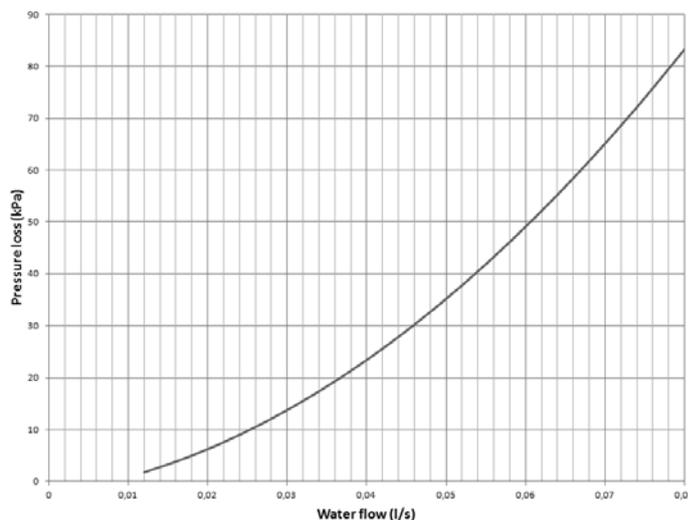
Material: Fe P195GH

Diâmetro: 33,7mm

superfície: 1,4m²

Posição: No interior do reservatório

Perdas de carga do permutador solar



DESCONEXÃO E DESINSTALAÇÃO DO EMIX TANK

Como desconectar o circuito refrigerante

Caso Emix Tank esteja conectado a uma normal porta para unidades internas (por ex.: com G30 ou G42), a desinstalação de Emix Tank comportará os mesmos procedimentos utilizados quando é conectada uma comum unidade interna. Na unidade externa desligar eletricamente a válvula de inversão para forçar o sistema em cooling.

Caso Emix Tank esteja conectado à relativa porta EMX e por qualquer motivo deva ser substituído, será necessário executar a desinstalação com o auxílio de um recuperador de gás:

- fechar as torneiras dos circuitos que conectam Emix Tank à unidade externa;
- conectar o recuperador a uma das duas torneiras;
- recuperar o gás contido nos tubos e dentro do próprio Emix Tank;
- desligar Emix Tank;
- reconectar o novo Emix Tank;
- executar o vácuo nos tubos;
- reinserir o gás recuperado no circuito Emix Tank;
- desconectar o recuperador;
- reabrir as torneiras dos circuitos que conectam Emix Tank à unidade externa.

Caso Emix Tank esteja conectado à relativa porta EMX e por qualquer motivo deva ser removido, será necessário executar a desinstalação com o auxílio de um recuperador de gás:

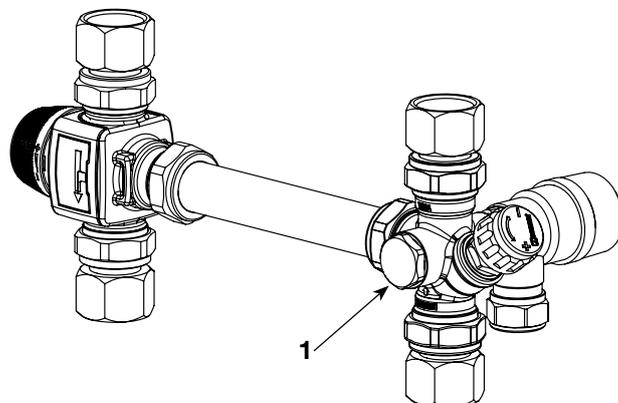
P

- fechar as torneiras dos circuitos que conectam Emix Tank à unidade externa;
- conectar o recuperador a uma das duas torneiras;
- recuperar o gás contido nos tubos e dentro do próprio Emix Tank;
- desligar Emix Tank;
- no lugar do Emix Tank, conectar o bypass que tinha sido instalado antes da instalação de Emix Tank;
- desconectar o recuperador;
- executar o vácuo no bypass;
- reabrir as torneiras dos circuitos que conectam Emix Tank à unidade externa;
- acender a unidade externa em funcionamento cooling;
- reinserir o gás recuperado no sistema conectando o recuperador a uma válvula de aspiração das unidades internas ou a uma tomada de entrada de pressão;
- desconectar o recuperador.

Como esvaziar o reservatório da água

Caso Emix Tank deva ser removido ou substituído, proceder do seguinte modo para esvaziar o reservatório da água:

- fechar a torneira de entrada de água da rede de Emix Tank;
- abrir as torneiras dos lavatórios do utilitário conectado a Emix Tank. Alternativamente, abrir a válvula de ventilação localiza-se na parte superior do reservatório;
- ligar ao tubo 1 (ver fig.) um tubo de descarga para a água presente no reservatório;
- a água sairá do reservatório através do tubo conectado.



INFORMAÇÃO SOBRE A ELIMINAÇÃO CORRETA DO PRODUTO NOS TERMOS DA DIRETIVA EUROPEIA 2012/19/UE

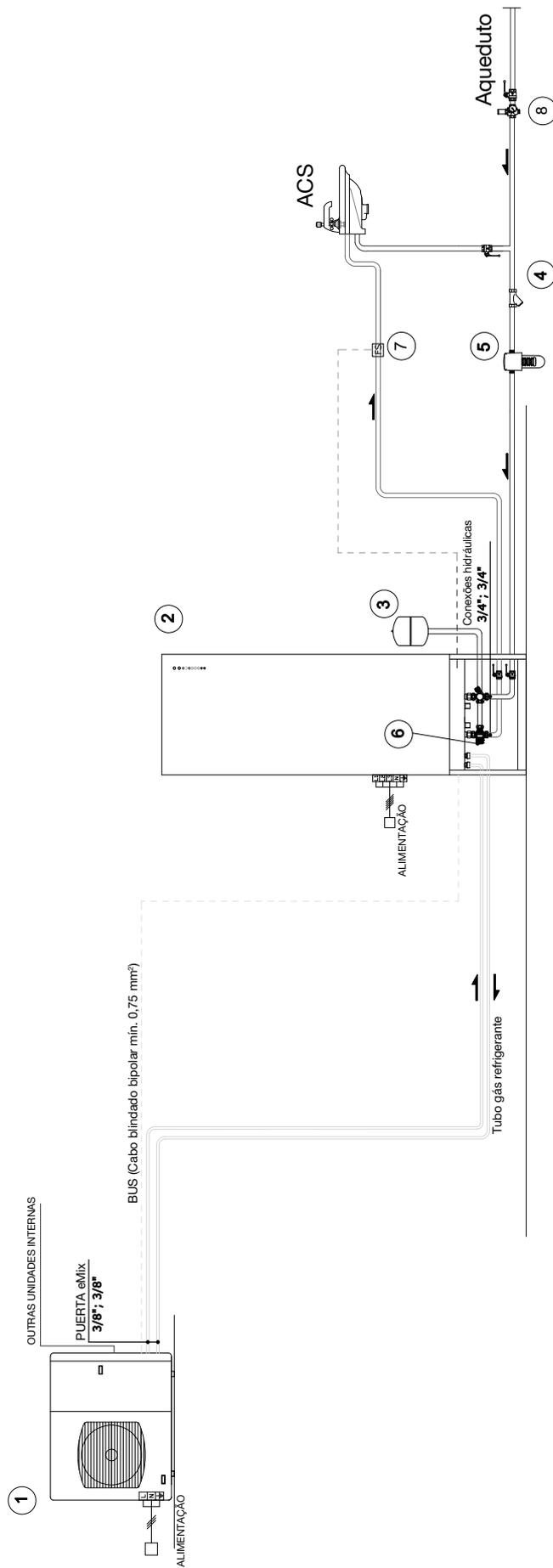
No fim da sua vida útil, este equipamento não deve ser eliminado juntamente com o lixo doméstico. Deve ser depositado nos centros especializados de recolha diferenciada ou nos revendedores que forneçam este serviço. Eliminar separadamente um equipamento elétrico e eletrónico e respetivas baterias permite evitar possíveis consequências negativas para o ambiente e para a saúde pública resultantes de uma eliminação inadequada, além de permitir recuperar e reciclar os materiais que o compõem, obtendo assim uma importante poupança de energia e de recursos.

Para sublinhar a obrigação de eliminar estes equipamentos e as suas baterias separadamente, o produto apresenta a marca de um bidão do lixo com uma cruz por cima.

A eliminação abusiva do produto por parte do utilizador implica a aplicação das sanções administrativas previstas pela norma em vigor.

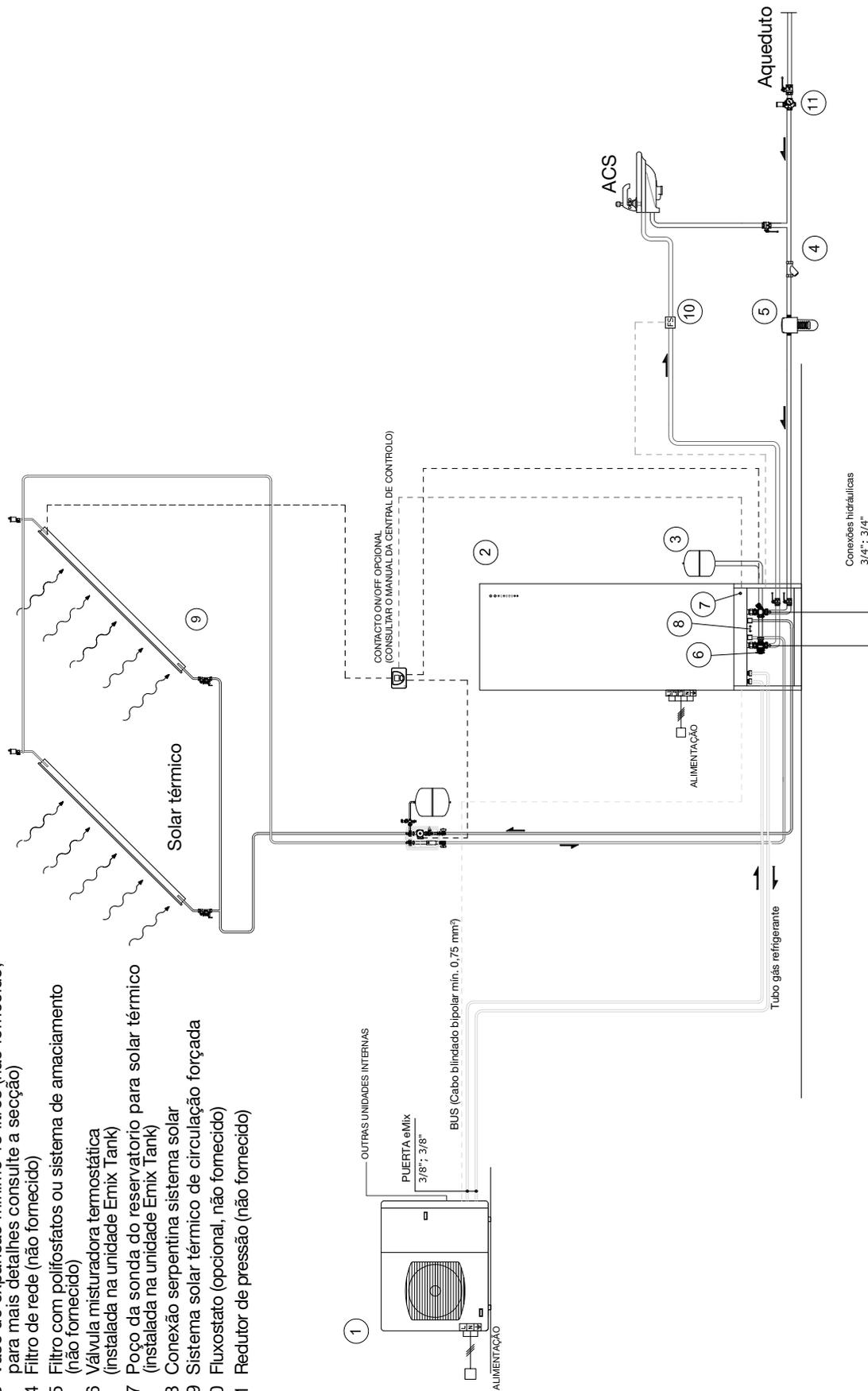
ESQUEMA HIDRÁULICO INDICATIVO - CONEXÃO EMIX TANK 200/300

- 1 Unidade externa EMX
- 2 Unidade Emix Tank 200/300
- 3 Vaso de expansão mínimo 18 litros (não fornecido; para mais detalhes consulte a secção)
- 4 Filtro de rede (não fornecido)
- 5 Filtro com polifosfatos ou sistema de amaciamento (não fornecido)
- 6 Válvula misturadora termostática (instalada na unidade Emix Tank)
- 7 Fluxostato (opcional, não fornecido)
- 8 Redutor de pressão (não fornecido)



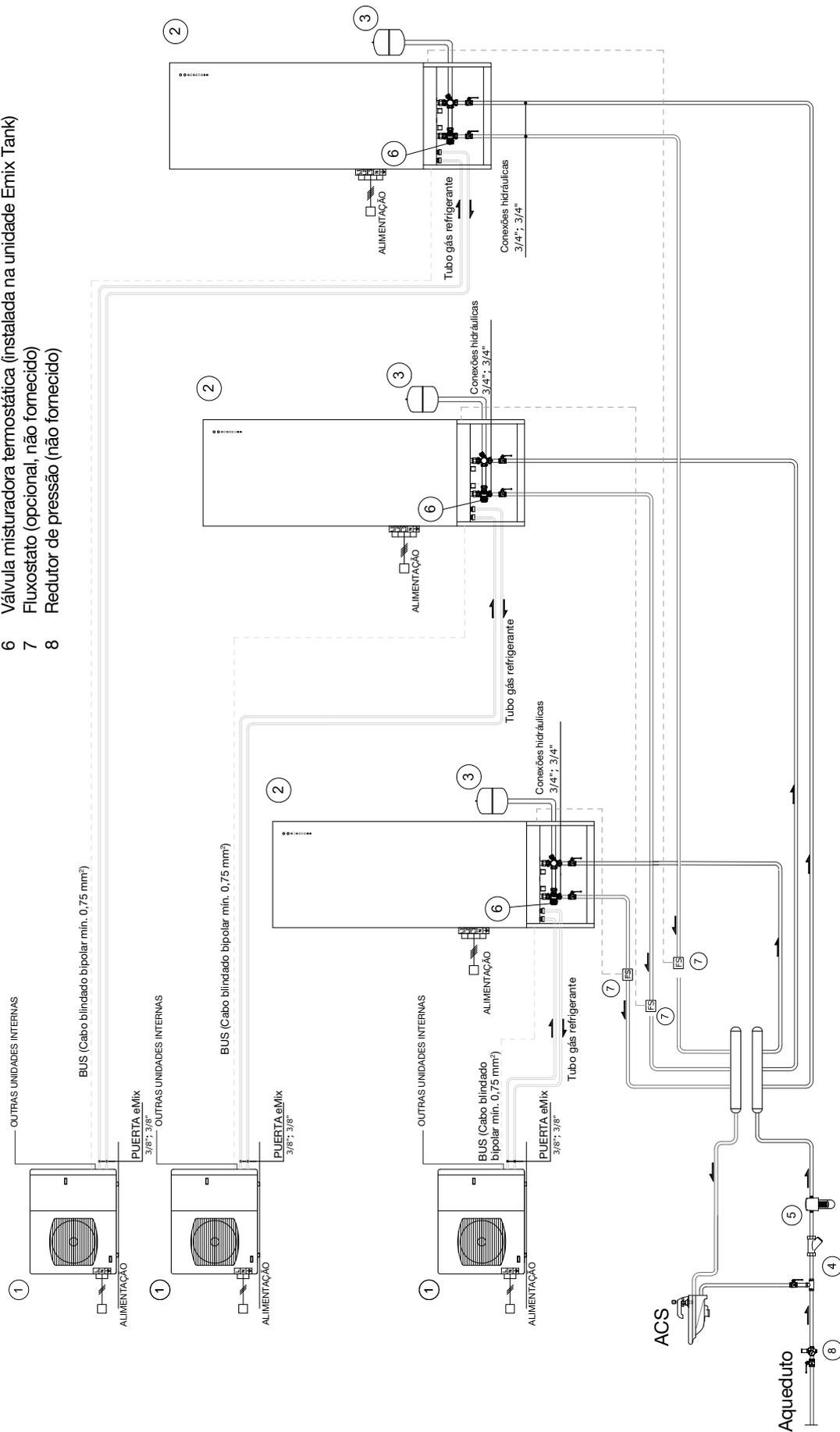
ESQUEMA HIDRÁULICO INDICATIVO - CONEXÃO EMIX TANK 200/300 CM SISTEMA SOLAR DE CIRCULAÇÃO FORÇADA

- 1 Unidade externa EMX
- 2 Unidade Emix Tank 200/300
- 3 Vaso de expansão mínimo 18 litros (não fornecido; para mais detalhes consulte a secção)
- 4 Filtro de rede (não fornecido)
- 5 Filtro com polifosfatos ou sistema de amaciamento (não fornecido)
- 6 Válvula misturadora termostática (instalada na unidade Emix Tank)
- 7 Poço da sonda do reservatório para solar térmico (instalada na unidade Emix Tank)
- 8 Conexão serpentina sistema solar
- 9 Sistema solar térmico de circulação forçada
- 10 Fluxostato (opcional, não fornecido)
- 11 Redutor de pressão (não fornecido)



ESQUEMA HIDRÁULICO INDICATIVO - EMIX TANK 200/300 CONFIGURAÇÃO MÚLTIPLA

- 1 Unidade externa EMX
- 2 Unidade Emix Tank 200/300
- 3 Vaso de expansão mínimo 18 litros (não fornecido; para mais detalhes consulte a secção)
- 4 Filtro de rede (não fornecido)
- 5 Filtro com polifosfatos ou sistema de amaciamento (não fornecido)
- 6 Válvula misturadora termostática (instalada na unidade Emix Tank)
- 7 Fluxostato (opcional, não fornecido)
- 8 Redutor de pressão (não fornecido)



INSTRUÇÕES DE USO

Instruções de segurança

- Ler atentamente este manual antes de usar o aparelho. No caso de dúvidas ou problemas, dirija-se ao distribuidor ou ao centro de assistência autorizado.
- Este aparelho foi projetado para fornecer água quente para uso doméstico. Use-o somente para este específico fim e como descrito neste manual.

ATENÇÃO! O uso do aparelho é PROIBIDO se o reservatório não estiver cheio de água.



ADVERTÊNCIA

- Nunca conservar gasolina ou outros líquidos inflamáveis junto da unidade. É muito perigoso.
- Não instalar em baixo da unidade aparelhos elétricos não protegidos com grau de proteção IPX1 (proteção à água em queda vertical).
- Nunca tocar na unidade com as mãos molhadas.
- O fabricante não assume qualquer responsabilidade caso as normas de segurança e de prevenção de acidentes não sejam respeitadas.

P



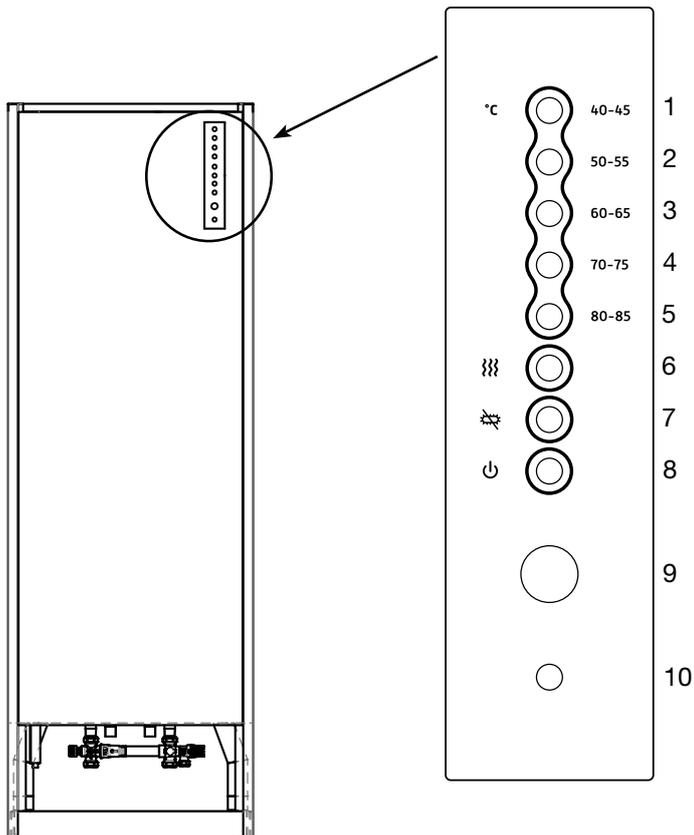
PRECAUÇÃO

- Não acender e desligar o aparelho usando o interruptor geral. Usar sempre o botão de funcionamento situado na unidade.
- Não deixar crianças brincarem com o aparelho.
- Este aparelho não é destinado ao uso por parte de pessoas (inclusive as crianças) cujas capacidades físicas, sensoriais ou mentais sejam reduzidas, ou na falta de experiência ou conhecimento, a não ser que estas tenham usufruído, por intermédio de uma pessoa responsável pela segurança das mesmas, de uma vigilância ou instruções concernentes o uso do aparelho.

NOTA

Após longos períodos de inatividade inserir a alimentação elétrica ao sistema com pelo menos 1h de antecedência antes de ativar a unidade.

PAINEL DE CONTROLO



O painel de controlo encontra-se na parte frontal de Emix Tank. Do cima, em baixo é possível notar:

- 1...5: LEDS VERDES: indicam a temperatura da água tanto no menu de configuração (temperatura desejada) como no menu operativo (temperatura real).
- 6 LEDS AZUIS: indica a ativação das resistências elétricas.
Fixo: uma ou mais resistências ativadas.
A piscar: modalidade BOOSTER selecionada.
- 7 LED AMARELO: indica o estado do ciclo anti-legionella
Fixo: ciclo ativo
A piscar: ciclo ativo mas não satisfeito.
- 8 LED VERMELHO: indica que a unidade está em stand by.
- 9 BOTÃO para a configuração das configurações operativas.
- 10 RECEPTOR do sinal infravermelho do telecomando (por enquanto o uso do sinal IV é reservado a procedimentos de fábrica).

P

VISUALIZAÇÃO DA TEMPERATURA DA ÁGUA OU TEMPERATURA DESEJADA:

| °C | LED 1 | LED 2 | LED 3 | LED 4 | LED 5 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 40 | F | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 45 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 50 | ● | F | ○ | ○ | ○ |
| 55 | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| 60 | ● | ● | F | ○ | ○ |
| 65 | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| 70 | ● | ● | ● | F | ○ |
| 75 | ● | ● | ● | ● | ○ |
| 80 | ● | ● | ● | ● | F |
| 85 | ● | ● | ● | ● | ● |

F LED a piscar

● LED aceso

○ LED desligado

COMO UTILIZAR EMIX TANK

Quando a unidade Emix Tank está conectada corretamente e estiver alimentada eletricamente, o LED VERMELHO estará aceso, indicando o estado de stand by.

Acendimento / desligamento do Emix Tank

Para aceder Emix Tank, manter pressionado o BOTÃO durante cerca de 4 segundos até que se desligue o LED VERMELHO e acedem-se os LEDS VERDES da temperatura da água. A unidade Emix Tank foi projetada para permanecer acesa.

Para desligar Emix Tank, manter pressionado o BOTÃO durante cerca de 4 segundos até que se desliguem os LEDS VERDES e permanece aceso apenas o LED VERMELHO. A este ponto libertar o BOTÃO.

Uma vez ligada, a unidade Emix Tank exibe a temperatura da água no interior do reservatório.

Configuração da temperatura desejada (setpoint)

Pressionar e libertar rapidamente o BOTÃO várias vezes até ao acendimento do led correspondente à temperatura desejada (ver tabela). Depois de cerca de 5 segundos sem executar qualquer operação, Emix Tank sai do procedimento de configuração de temperatura desejada e recomeça a exibir a temperatura da água no reservatório.

Activação da Modalidade Super Booster

Quando é ativada a modalidade Super Booster, todas as resistências elétricas serão ativadas simultaneamente, juntamente com a bomba de calor.

P Ao atingir o setpoint, todas as resistências elétricas serão desligadas e a modalidade Super Booster será automaticamente desativada.

Para ativar a modalidade Super Booster, manter pressionado o BOTÃO até que se acenda o LED AZUL.

A este ponto libertar o BOTÃO.

3 bips consecutivos irão confirmar a imposição da configuração.

Para desativar a modalidade Super Booster, manter pressionado o BOTÃO até que se apagam os LEDS VERDES e se acenda o LED AZUL. A este ponto libertar o BOTÃO.

3 bips consecutivos irão confirmar a desativação.

NOTA

A modalidade Super Booster vem desativada de fábrica.

CONFIGURAÇÃO EMIX TANK

Quando Emix Tank estiver aceso, você pode alterar a configuração de alguns parâmetros.

Para entrar no menu de configuração, manter pressionado o BOTÃO até que se acendam os três LEDS AZUL, AMARELO e VERMELHO ao mesmo tempo. A este ponto libertar o BOTÃO.

Depois de 5 segundos que não for executada qualquer ação, o sistema sairá automaticamente do menu de configuração para regressar ao menu precedente.

Configuração da Modalidade Booster

A utilização das resistências elétricas no reservatório permite aquecer a água fria mais rapidamente e alcançar as temperaturas da água desejadas também em condições de temperaturas externas muito baixas.

Quando for ativada a modalidade Booster, o software irá gerir automaticamente as resistências elétricas.

Se depois de 120' da inicialização do sistema o setpoint da água não for atingido, o primeiro elemento elétrico é ativado automaticamente. O segundo elemento vai ser ativado depois de 120' seguindo a progressão da temperatura da água, até atingir o setpoint.

Para ativar / desativar a modalidade Booster, entrar no menu de configuração, em seguida pressionar rapidamente o BOTÃO até se ver só o LED AZUL a piscar.

Em seguida, esperar alguns segundos que se acendam todos os 5 LEDS VERDES e pressionar uma última vez o BOTÃO.

3 bips consecutivos irão confirmar a imposição da configuração.

Se o botão não for pressionado, após alguns segundos, o display retornará ao menu principal sem fazer qualquer ajuste.

NOTA

A modalidade Booster vem desativada de fábrica.

Configuração do Ciclo Anti-Legionella

Para ativar / desativar o ciclo Anti-Legionella, entrar no menu de configuração, em seguida pressionar rapidamente o BOTÃO até se ver só o LED AMARELO a piscar.

Em seguida, esperar alguns segundos que se acendam todos os 5 LEDS VERDES e pressionar uma última vez o BOTÃO. 3 bips consecutivos irão confirmar a imposição da configuração.

Se o botão não for pressionado, após alguns segundos, o display retornará ao menu principal sem fazer qualquer ajuste.

NOTA

O ciclo Anti-Legionella vem já ativado da fábrica. Se o ciclo está desligado, o FABRICANTE não pode ser responsabilizado.

Para detalhes sobre o funcionamento do ciclo Anti-Legionella, ver a secção "CICLO ANTI-LEGIONELLA".

Configuração do limite de Setpoint com Bomba de Calor

É possível configurar o Setpoint máximo alcançável quando o sistema trabalha com a Bomba de Calor. Este limite pode ser configurado a 50°C o 58°C.

Para mudar a configuração, entrar no menu de configuração, em seguida pressionar rapidamente o BOTÃO até ver os LEDS AZUL e AMARELO a piscar.

Em seguida, esperar alguns segundos que se acendam todos os 5 LEDS VERDES e pressionar uma última vez o BOTÃO. 3 bips consecutivos irão confirmar a imposição da configuração.

Se o botão não for pressionado, após alguns segundos, o display retornará ao menu principal sem fazer qualquer ajuste.

NOTA

Na fábrica o limite é configurado a 50°C. Recomenda-se de manter esta configuração para otimizar a eficiência energética de Emix Tank.

P

Configuração do delta de temperatura para a reinicialização da bomba de calor.

Quando a temperatura da água atinge o valor configurado ou o valor máximo que pode ser atingido com a bomba de calor (no caso de funcionamento de Emix Tank sem outras unidades internas), a bomba de calor se desliga e reinicializa-se apenas quando a temperatura da água desce abaixo da temperatura desejada de um certo valor (delta).

É possível modificar o delta de reinicialização da bomba configurando-o a 5°C ou 10°C.

Para mudar o valor configurado, entrar no menu de configuração, em seguida pressionar rapidamente o BOTÃO até ver os LEDS AZUL e VERMELHO a piscar.

Em seguida, esperar alguns segundos que se acendam todos os 5 LEDS VERDES e pressionar uma última vez o BOTÃO. 3 bips consecutivos irão confirmar a imposição da configuração.

Se o botão não for pressionado, após alguns segundos, o display retornará ao menu principal sem fazer qualquer ajuste.

NOTA

Na fábrica o delta de reinicialização da bomba de calor é configurado a 10°C. Recomenda-se de manter esta configuração para otimizar a eficiência energética de Emix Tank.

Seleção do sensor de estratificação

Emix Tank mede a temperatura da água no reservatório por meio de um dos dois sensores de estratificação.

Você pode selecionar qual dos dois sensores é lido para a medição.

Para mudar o sensor, entrar no menu de configuração, em seguida pressionar rapidamente o BOTÃO até ver os LEDS AMARELO e VERMELHO a piscar.

Em seguida, esperar alguns segundos que se acendam todos os 5 LEDS VERDES e pressionar uma última vez o BOTÃO. 3 bips consecutivos irão confirmar a imposição da configuração.

Se o botão não for pressionado, após alguns segundos, o display retornará ao menu principal sem fazer qualquer ajuste.

NOTA

Na fábrica o sensor de estratificação selecionado é o sensor superior.

das configurações de fábrica

Para restabelecer todas as configurações de fábrica, entrar no menu de configuração, em seguida pressionar rapidamente o BOTÃO até ver os LEDS AZUL, AMARELO e VERMELHO a piscar.

Em seguida, esperar alguns segundos que se acendam todos os 5 LEDS VERDES e pressionar uma última vez o BOTÃO. 3 bips consecutivos confirmarão o restabelecimento das configurações de fábrica.

Se o botão não for pressionado, após alguns segundos, o display retornará ao menu principal sem fazer qualquer ajuste.

FUNCIONAMENTO DAS RESISTÊNCIAS ELÉTRICAS

Além das modalidades já descritas na secção "CONFIGURAÇÃO EMIX TANK", o software de Emix Tank é capaz de gerir automaticamente as resistências elétricas auxiliares, em determinadas condições. Isto significa que estas modalidades não devem ser configuradas nem podem ser desativadas. São:

- Modalidade Antifreeze
- Modalidade Cold draft prevention
- Modalidade aquecedor de água elétrico (no caso de bomba de calor não ativa)
- Ciclo Anti-Legionella

Gestão resistência elétrica de suporte - Modalidade Antifreeze

Se a temperatura da água no interior do reservatório de acumulação for inferior a 5°C, todas as resistências elétricas são acesas até que a temperatura da água alcance 10°C.

Gestão resistência elétrica de suporte - Modalidade Cold draft prevention

Quando uma ou mais unidades internas estão na modalidade Cold draft prevention e o compressor estiver a funcionar há 20', são ativadas uma de cada vez as resistências elétricas a cada 20'; serão desligadas uma de cada vez quando nenhuma unidade interna estiver na modalidade Cold draft prevention.

Gestão resistência elétrica de suporte - Modalidade Aquecedor de água elétrico

Se a unidade externa estiver parada para manutenção, Emix Tank controla automaticamente as resistências elétricas situadas no interior do reservatório, exatamente como qualquer aquecedor de água elétrico.

Neste caso, se a temperatura da água inferior à temperatura desejada durante mais de 10', todas as resistências elétricas entrarão em funcionamento até se alcançado o valor de referência.

O utilizador final pode desligar a unidade Emix Tank se não deseja desfrutar desta função.

Gestão resistência elétrica de suporte - Modalidade Anti-Legionella

Durante o ciclo Anti-Legionella, uma ou mais resistências elétricas poderão acender-se automaticamente. Ver a secção CICLO ANTI-LEGIONELLA.

CICLO ANTI-LEGIONELLA

A Legionella é uma bactéria que, em determinadas condições, pode formar-se no interior do sistema hídrico.

A proliferação desta bactéria depende de muitos fatores e encontra as melhores condições para sobreviver entre 20 e 45°C.

Eis porquê, apesar de cada País ter o seu regulamento local para a prevenção da Legionella, todos prevêm de qualquer modo o aquecimento da água a uma temperatura superior a 50°C.

O Ciclo anti-legionella é uma função especial que é desenvolvida por Emix Tank. O objetivo desta função é o de aquecer a água no reservatório, de modo a matar todas as bactérias que se possam eventualmente ter desenvolvido na água.

O ciclo anti-legionella termina quando:

- a temperatura da água é superior a 65° C, ou então
- a temperatura da água é superior a 50°C durante um período de tempo variável em função da própria temperatura.

Se dentro de 72 horas (3 dias) nenhuma das condições acima foi satisfeita, o ciclo será ativado.

Durante o ciclo o LED AMARELO irá acender-se.

É possível que as resistências elétricas são ativadas durante o ciclo anti-legionella.

Durante o ciclo, analisando a progressão da temperatura da água, se o software compreender que não existe energia suficiente utilizando apenas a bomba de calor, a primeira resistência elétrica é ativada automaticamente. A segunda resistência elétrica é ligada depois 120' dependendo da tendência da temperatura da água até que sejam atingidas as condições necessárias para satisfazer o ciclo. Se estiver conectado um fluxostato, o tempo do ciclo será reduzido em função da quantidade de água fresca introduzida no reservatório.

Se depois de 8 horas nenhuma das condições mencionadas em cima for verificada, o ciclo continuará, mas o LED AMARELO começará a piscar a baixa frequência para avisar o utilizador final.

NOTA: o ciclo anti-legionella é fundamental para a saúde das pessoas; este é normalmente completado graças ao calor termodinâmico, todavia, não podemos excluir que em condições atmosféricas desfavoráveis a bomba de calor não seja em grado de completar sozinha o mencionado ciclo. Por isto é obrigatório utilizar a(s) resistência(s) elétrica(s). Em caso de desconexão das resistências elétricas, em algumas condições operativas, poderá ocorrer que o ciclo anti-legionella não seja completado, condição pela qual a nossa empresa não assume qualquer responsabilidade civil.

TABELA DIAGNÓSTICA

| Erro | Causa | LED | | |
|------|---|------|---------|----------|
| | | AZUL | AMARELO | VERMELHO |
| 1 | Erro na unidade externa | ○ | ○ | F |
| 3 | Erro de comunicação com a unidade externa | F | F | F |
| 4 | Sensor FREON OUT danificado ou desconectado | F | F | ○ |
| 5 | Sensor H2O IN danificado ou desconectado | ○ | F | F |
| 6 | Sensor H2O OUT danificado ou desconectado | F | ○ | ○ |
| 8 | Resistências elétricas não configuradas | F | ○ | ● |
| 9 | Erro tubos de refrigerante invertidos | F | ● | ○ |
| 10 | Sensor FREON IN danificado ou desconectado | ● | F | ○ |
| 11 | Sensor do reservatório (1/3) danificado ou desconectado | ○ | F | ● |
| 12 | Sensor do reservatório (2/3) danificado ou desconectado | ○ | ● | F |

P

F LED a piscar

● LED aceso

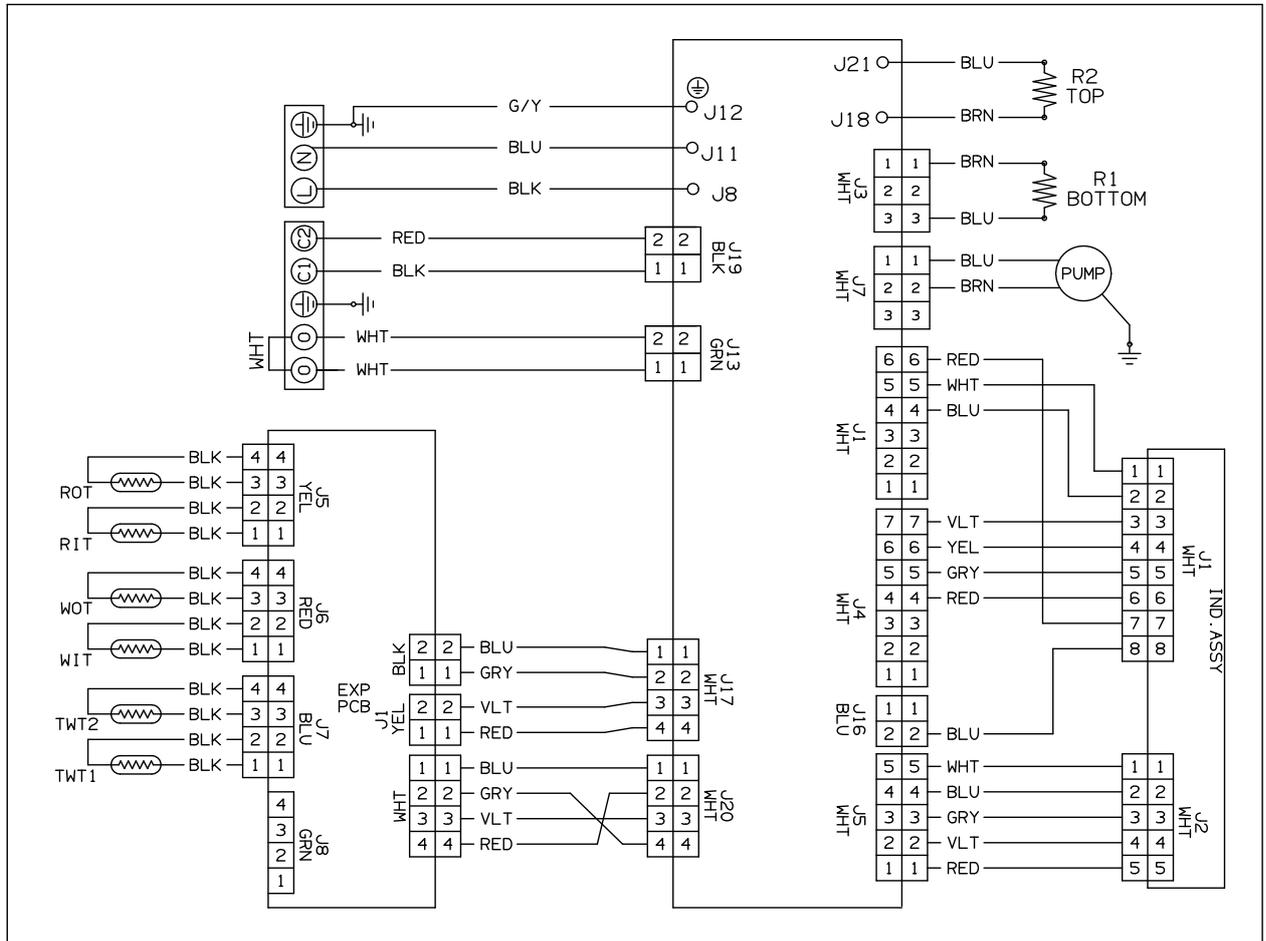
○ LED desligado

CUIDADOS E MANUTENÇÃO

A fim de garantir a máxima eficiência do produto é necessário fazer as seguintes verificações anuais:

- verificação da pressão do vaso de expansão;
- verificação do doseador de polifosfatos; é aconselhável a substituição quando permanece pouco menos de um centímetro;
- verificar se há quaisquer impurezas presentes no filtro do sistema de fornecimento de água;
- verificação da integridade do ânodo de magnésio e, se necessário substituir (até mesmo a cada seis meses).

WIRING DIAGRAM - SCHEMA ELETTRICO - SCHÉMA ÉLECTRIQUE - SCHALTPLAN - ESQUEMA ELÉCTRICO - ESQUEMA ELÉTRICO - ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΣΥΝΔΕΣΜΟΛΟΓΙΑΣ - ELSHEMA



argoclima s.p.a.

Via Alfeno Varo, 35 - 25020 Alfianello - BS - Italy

Tel. +39 0331 755111 - Fax +39 0331 755501

www.argoclima.com
