

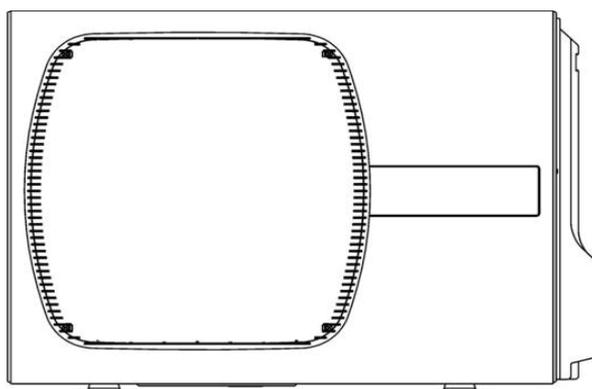


INSTALLATION INSTRUCTIONS **EN**

ISTRUZIONI D'INSTALLAZIONE **IT**

NOTICE D'INSTALLATION **FR**

**AEI1G42EMX  
AEI1G50EMX  
AEI1G50BB**



---

**Split air conditioner system  
Condizionatore d'aria split system  
Climatiseur split**

1 - Scelta del luogo di installazione .....	4
2 - Collegamenti elettrici del sistema.....	4
3 - Sezione cavi e fusibile ritardato.....	5
4 - Materiale aggiuntivo per l'installazione (non fornito).....	5
5 - Limiti di funzionamento e combinazione modelli .....	5
6 - Limiti su lunghezza tubi di collegamento e dislivello .....	7
7 - Accessori a corredo.....	7
8 - Attrezzi necessari per l'installazione (non forniti).....	7
9 - Dimensioni, peso e connessione tubi.....	8
10 - Procedura di installazione.....	9
11 - Funzioni principali delle valvole .....	11
12 - Procedimento Pump Down .....	13
13 - Indirizzo circuito refrigerante unità esterna/interna .....	14
14 - Impostazione jumpers (scheda di controllo).....	14
15 - Tabella auto-diagnosi .....	15
16 - Schema elettrico .....	16
17 - Circuito frigorifero .....	18

### REGOLAMENTO (UE) N. 517/2014 - F-GAS

L'unità contiene R410A, un gas fluorurato a effetto serra, con potenziale di riscaldamento globale (GWP) = 2088. Non disperdere R410A nell'ambiente.

R410A: 1.30 kg / 2.71 t CO<sub>2</sub> - eq

### INFORMAZIONI RIGUARDANTI IL PRODOTTO

L'anno di produzione di questa unità è indicato nella targhetta dati:

s/n: Y00000RR

Anno di produzione  
esempio: 0=2020  
1=2021

Numero di serie

## IMPORTANTE!

### Leggere prima di iniziare l'installazione

Questo sistema di condizionamento deve seguire rigidi standard di sicurezza e di funzionamento. Per l'installatore o il personale di assistenza è molto importante installare o riparare il sistema di modo che quest'ultimo operi con sicurezza ed efficienza.

#### Per un'installazione sicura e un buon funzionamento è necessario:

- Leggere attentamente questo manuale di istruzioni prima di iniziare.
- Seguire tutte le istruzioni di installazione o riparazione esattamente come mostrato.
- Osservare tutte le norme elettriche locali, statali e nazionali.
- Fare molta attenzione a tutte le note di avvertimento e di precauzione indicate in questo manuale.
- Per l'alimentazione dell'unità utilizzare una linea elettrica dedicata.



### AVVERTIMENTO

Questo simbolo si riferisce a pericolo o utilizzo improprio che possono provocare lesioni o morte.



### PRECAUZIONE

Questo simbolo si riferisce a pericolo o utilizzo improprio che possono provocare lesioni, danni all'apparecchio o all'abitazione.

#### Se necessario, chiedi aiuto

Queste istruzioni sono tutto quello che necessita per la maggior parte delle tipologie di installazione e manutenzione. Nel caso in cui servisse aiuto per un particolare problema, contattare i nostri punti di vendita/assistenza o il vostro negoziante per ulteriori informazioni.

#### In caso di installazione errata

La ditta non è responsabile di un'errata installazione o manutenzione qualora non vengano rispettate le istruzioni di questo manuale.

### PARTICOLARI PRECAUZIONI

- Durante l'installazione eseguire prima il collegamento del circuito frigorifero e poi quello elettrico, procedere in modo inverso nel caso di rimozione delle unità.

**LA SCARICA ELETTRICA PUÒ CAUSARE LESIONI MOLTO GRAVI O LA MORTE. SOLO ELETTRICISTI QUALIFICATI ED ESPERTI POSSONO MANIPOLARE IL SISTEMA ELETTRICO.**

- Non alimentare l'unità finché tutti i cavi e i tubi non siano completati o ricollegati e controllati, per assicurare la messa a terra.
- In questo circuito elettrico vengono utilizzati voltaggi elettrici altamente pericolosi. Fare riferimento allo schema elettrico e a queste istruzioni durante il collegamento.  
Collegamenti impropri e inadeguata messa a terra possono causare lesioni **accidentali o la morte**.
- **Eseguire la messa a terra dell'unità** secondo le norme elettriche locali.
- Il conduttore giallo/verde non può essere utilizzato per collegamenti diversi dalla messa a terra.
- Fissare bene i cavi. Collegamenti inadeguati possono causare surriscaldamento e un possibile incendio.
- I cavi elettrici non devono venire a contatto con i tubi refrigeranti, il compressore o le parti mobili del ventilatore.
- Nel collegare l'alimentazione e le linee di controllo, non usare cavi a più conduttori. Usare cavi separati per ciascun tipo di linea.

**Durante il trasporto**

Fare attenzione nel sollevare e nello spostare le unità interna ed esterna. È consigliabile farsi aiutare da qualcuno e piegare le ginocchia quando si solleva per evitare strappi alla schiena. Bordi affilati o sottili fogli di alluminio del condizionatore potrebbero procurarvi dei tagli alle dita.

**Durante l'installazione...****... A soffitto, a muro o a pavimento**

Assicurarsi che siano abbastanza resistenti da reggere il peso dell'unità. Potrebbe essere necessario costruire un telaio in legno o metallo per provvedere a un supporto maggiore.

**... In un locale**

Isolare accuratamente ogni tubazione nel locale per prevenire formazione di condensa che potrebbe causare gocciolamento e, di conseguenza, arrecare danni a muri e pavimenti.

**... In luoghi umidi o irregolari**

Usare una base solida e rialzata dal terreno per predisporre l'Unità Esterna.  
Questo eviterà danni e vibrazioni anormali.

**... In luoghi altamente ventilati**

Ancorare saldamente l'unità esterna con bulloni e un telaio in metallo. Provvedere a un adatto deflettore per l'aria.

**... In luoghi soggetti a nevicata**

Installare l'Unità Esterna su una piattaforma più alta del livello di accumulo della neve. Provvedere a un'apertura di sfogo per la neve.

**Collegando il circuito frigorifero**

- Rispettare le indicazioni sulla lunghezza delle tubazioni.
- Usare il metodo di cartellatura per collegare i tubi.
- Oliare con olio anticongelante le superfici di contatto della cartellatura e avvitare con le mani, quindi stringere le connessioni utilizzando una chiave dinamometrica in modo da ottenere un collegamento a buona tenuta.
- Verificare attentamente l'esistenza di eventuali perdite prima della prova di funzionamento (test run).

**NOTA:**

A seconda del tipo di sistema, le tubazioni per liquidi o gas possono essere sia piccole che grandi. Per evitare confusione, parlando di tubazione refrigerante, sarà specificato: tubo piccolo per liquido, grande per gas.

**Durante le riparazioni**

- Togliere tensione (dall'interruttore generale) prima di aprire l'unità per controllare o riparare parti elettriche.
- Tenere lontano mani e vestiti da ogni parte mobile.
- Pulire dopo aver terminato il lavoro, controllando di non aver lasciato scarti metallici o pezzi di cavo all'interno dell'unità.
- Areare il locale durante l'installazione e la prova del circuito refrigerante; assicurarsi inoltre che, una volta completata l'installazione, non si verifichino perdite di gas refrigerante poiché il contatto con fiamme o fonti di calore può essere tossico e molto pericoloso.

# 1 - SCELTA DEL LUOGO DI INSTALLAZIONE

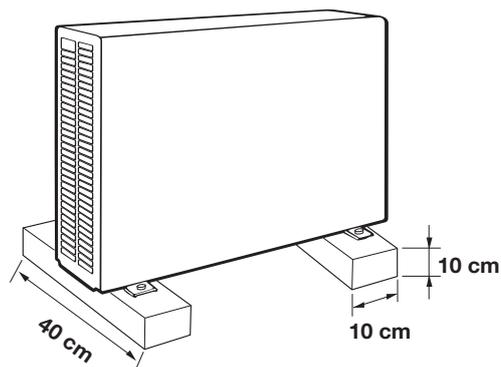
IT

## EVITARE

- La vicinanza a fonti di calore o ad aree interessate da espulsioni di aria calda.
- L'esposizione diretta al sole.
- Zone umide o soggette ad allagamenti e piano di appoggio non livellato.
- Di eseguire fori nelle zone dove si trovano parti elettriche o impianti.

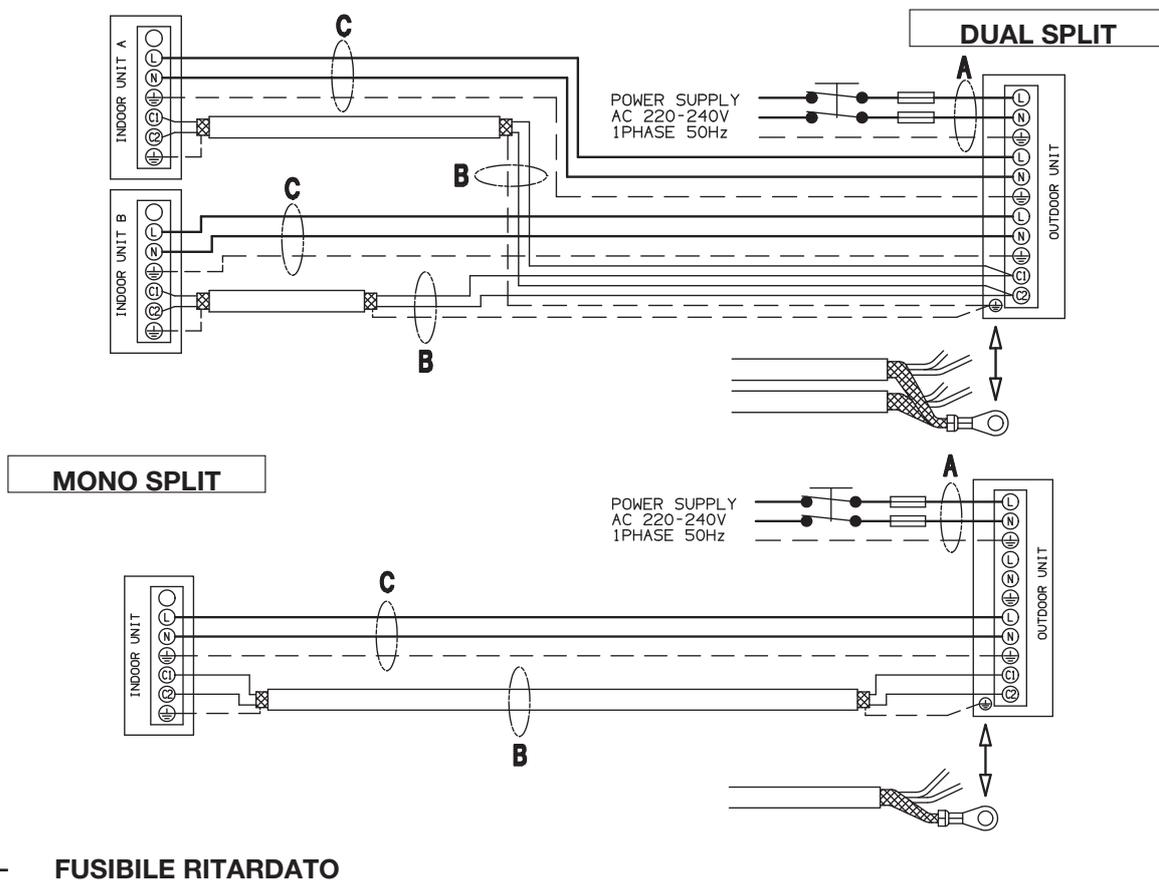
## È PREFERIBILE

- Scegliere aree possibilmente in ombra e leggermente ventilate.
- Fissare l'unità alla base di appoggio per evitare vibrazioni.



Predisporre l'unità esterna su base solida rialzata dal terreno e fissarla con 4 bulloni a espansione.

# 2 - COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SISTEMA



220 - 240 V ~ 50 Hz



Il dispositivo di disconnessione dalla rete di alimentazione deve avere una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni della categoria di sovratensione III.

### 3 - SEZIONE CAVI E FUSIBILI RITARDATI

MODELLO	A	B	C	Max. electric input	
	S ( mm <sup>2</sup> )	S ( mm <sup>2</sup> )	S ( mm <sup>2</sup> )	kW / A	
AEI1G42/50	1,5	0,75	1,5	1,8 / 7,8	10 A

IT

#### Cavo di alimentazione A:

Cavo elettrico multipolare; la sezione del cavo elettrico consigliato é indicata in tabella. Il cavo deve essere del tipo H07RN-F (secondo CEI 20-19 CENELEC HD22). Assicurarsi che la lunghezza dei conduttori fra il punto di fissaggio del cavo ed i morsetti sia tale che i conduttori attivi si tendano prima del conduttore di messa a terra.

#### Cavo di collegamento B (SCHERMATO):

Cavo elettrico bipolare schermato; la sezione del cavo elettrico consigliato é indicata in tabella. Il cavo non deve essere più leggero del tipo H05VVC4V5-K (secondo CEI 20-20 CENELEC HD21).

#### Cavo di collegamento C (con conduttore di terra):

Cavo elettrico multipolare; la sezione del cavo elettrico consigliato é indicata in tabella. Il cavo non deve essere più leggero del tipo H07RN-F (secondo CEI 20-19 CENELEC HD22). Assicurarsi che la lunghezza dei conduttori fra il punto di fissaggio del cavo ed i morsetti sia tale che i conduttori attivi si tendano prima del conduttore di messa a terra.

### 4 - MATERIALE ADDIZIONALE PER L'INSTALLAZIONE (NON FORNITO)

- Tubo in rame ricotto e disossidato per refrigerazione per il collegamento tra le unità, ed isolato con polietilene espanso di spessore min. 8 mm.

DIMENSIONE UNITÀ INTERNA	TUBO PICCOLO		TUBO GRANDE	
	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE MINIMO	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE MINIMO
A	6,35 mm	0,8 mm	9,52 mm	0,8 mm
B - C	6,35 mm	0,8 mm	12,7 mm	0,8 mm

- Tubo in PVC per scarico condensa (ø int. 18 mm) di lunghezza sufficiente a convogliare la condensa ad uno scarico esterno.
- Olio refrigerante per connessioni a cartella (circa 30 g.)
- Cavo elettrico: utilizzare cavi di rame isolato del tipo, sezione e lunghezza indicati nel paragrafo "SEZIONE CAVI E FUSIBILI RITARDATI".

### 5 - LIMITI DI FUNZIONAMENTO

#### LIMITI DI FUNZIONAMENTO

- |  |  |
|--|--|
| ■ Condizioni Massime in Raffreddamento<br>Temperatura esterna : 43°C B.S.<br>Temperatura internea: 32°C B.S. / 23°C B.U. | ■ Condizioni Massime in Riscaldamento<br>Temperatura esterna : 24°C B.S. / 18°C B.U.<br>Temperatura interna: 27°C B.S. |
| ■ Condizioni Minime in Raffreddamento<br>Temperatura esterna : -15°C B.S.<br>Temperatura interna: 10°C B.S. / 6°C B.U.   | ■ Condizioni Minime in Riscaldamento<br>Temperatura esterna : -15°C B.S.<br>Temperatura interna: 5°C B.S.              |

Tabella combinazioni unità Esterna - Interna - CONFIGURAZIONE SISTEMA 

IT

Tipo sistema	Unità esterna	Combinazione n.	Porta unità interna		Emix Emix tank
			a	b	
mono	G50	1	A (A2W)		<b>X</b>

Tabella combinazioni unità Esterna - Interna - CONFIGURAZIONE SISTEMA  

Tipo sistema	Unità esterna	Combinazione n.	Porta unità interna		Emix Emix tank
			a	b	
dual	G50	2	A (A2W)	A	<b>X</b>

Tabella combinazioni unità Esterna - Interna - CONFIGURAZIONE SISTEMA 

Tipo sistema	Unità esterna	Combinazione n.	Porta unità interna		Emix Emix tank
			a	b	
mono	G42/50	3	A		<b>X</b>
mono	G42	4	B		
mono	G50	5	B		<b>X</b>
dual	G42/50	6	A	A	
dual	G50	7	A	B	

**A - B** = **A2A** taglia unità interna (vedi catalogo)

**A (A2W)** = A2W taglia unità interna (vedi catalogo)

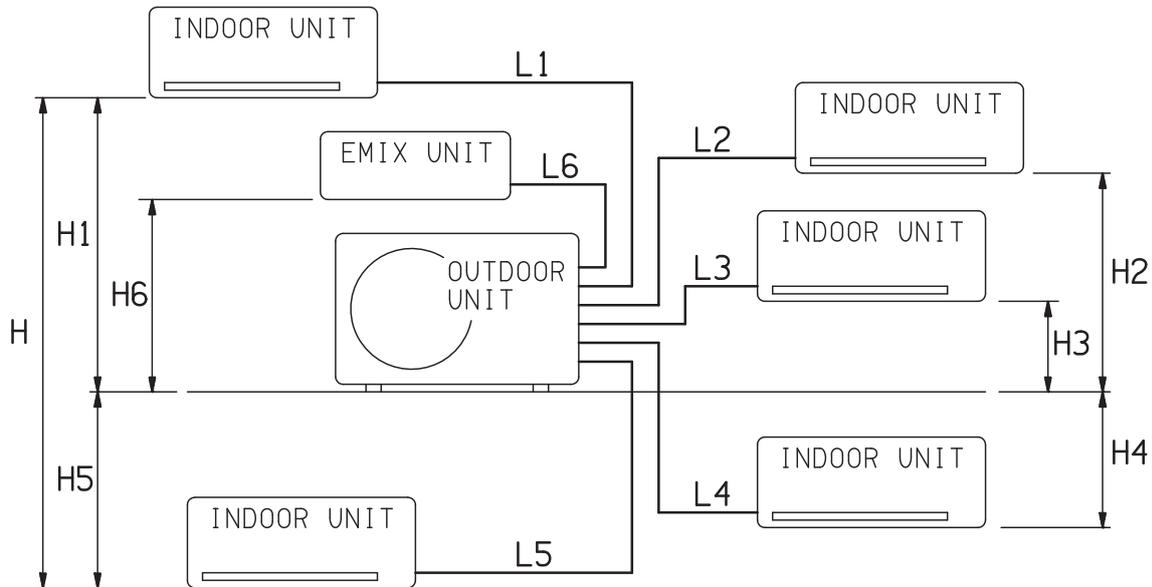
**A2A** = modelli aria-aria      **A2W** = modelli aria-acqua

**X** = combinazione con Emix/Emix tank possibile

**Alimentazione elettrica:** 220 - 240 V ~ 50 Hz

## 6 - LIMITI SU LUNGHEZZA TUBI DI COLLEGAMENTO E DISLIVELLO

IT



		CARICA STANDARD		ADDITIONAL REFRIGERANT	
		L Tot. (m)	L n (m)	L Tot. (m)	L n (m)
AEI1G42/50	MONO SPLIT	12	-	20	-
	DUAL SPLIT	15	12	30	25

L Tot. = Lunghezza totale delle tubazioni, data dalla somma delle tubazioni di ogni singola unità interna (L1 + L2 + L3...)

Ln = Lunghezza massima delle tubazioni della singola unità interna (n=1,2,3...)

### QUANTITA' DI REFRIGERANTE AGGIUNTIVA

Per tubazioni 1/4 " - 3/8" = 15g/m

Per tubazioni 1/4 " - 1/2" = 20g/m

Per tubazioni Emix (3/8") = 15g/m

MASSIMO DISLIVELLO - UNITA' ESTERNA/UNITA' INTERNA: 10m (H1, H2, H3, H4, H5, H6)

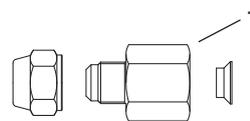
MASSIMO DISLIVELLO TRA UNITA' INTERNE: 5m (H)

Non è necessaria alcuna aggiunta di olio al compressore.

## 7 - ACCESSORI A CORREDO

1. RIDUZIONE 1/2F - 3/8M + BOCCHETTONE 3/8

2. TUBO DRENAGGIO

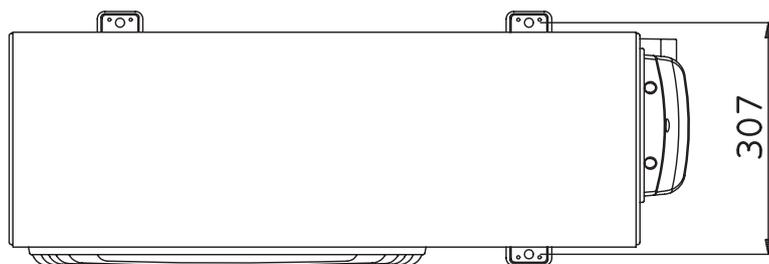
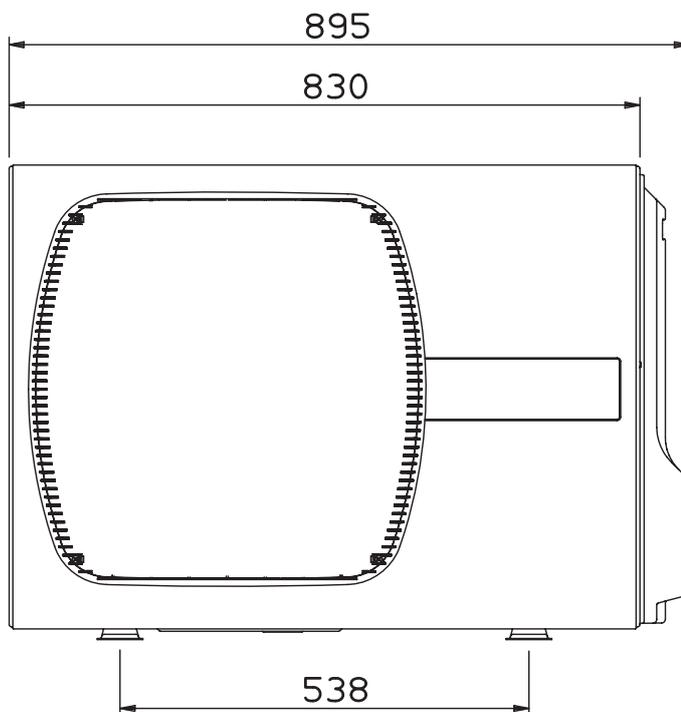
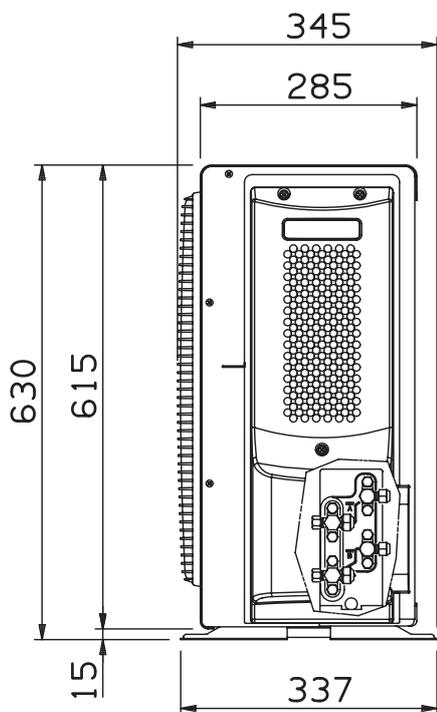


## 8 - ATTREZZI NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE (NON FORNITI)

- |                              |                                     |  |
|------------------------------|-------------------------------------|--|
| 1. Cacciavite a lama         | 7. Seghetto                         | 12. Flangiatubi a giogo per attacco a cartella |
| 2. Cacciavite medio a stella | 8. Punta da trapano $\varnothing$ 5 | 13. Chiave dinamometrica                       |
| 3. Forbici spelafili         | 9. Martello                         | 14. Chiavi fisse o a rullino                   |
| 4. Metro                     | 10. Trapano                         | 15. Sbavatore                                  |
| 5. Livella                   | 11. Tagliatubi a coltello rotante   | 16. Chiave esagonale                           |
| 6. Punta fresa a tazza       |                                     |  |

## 9 - DIMENSIONI, PESO E CONNESSIONE TUBI

IT



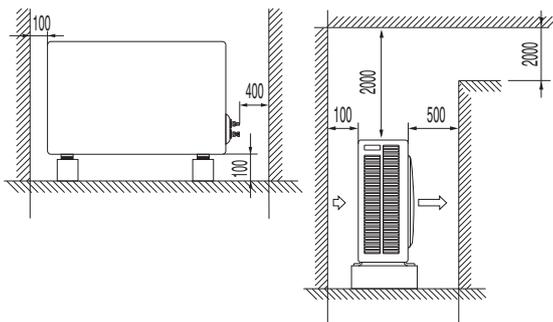
**Peso:** 56,4 kg

Unit: mm

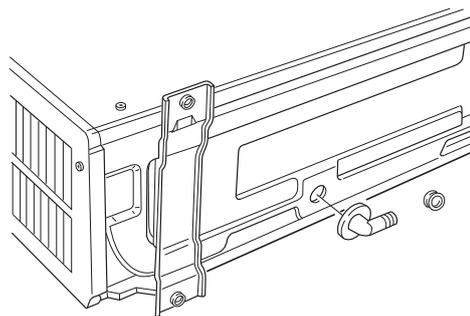
Per CONNESSIONE TUBI vedi sezione in fondo al manuale (pag. 20).

## 10 - PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

- A** Area minima di esercizio e manutenzione.

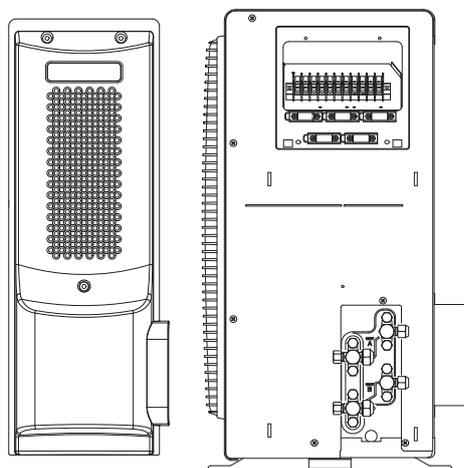


- B** Versione pompa di calore.  
Utilizzare, se necessario, il materiale a corredo.

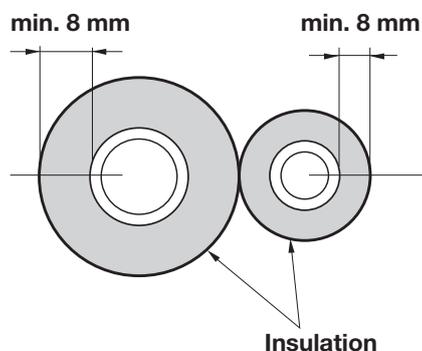


IT

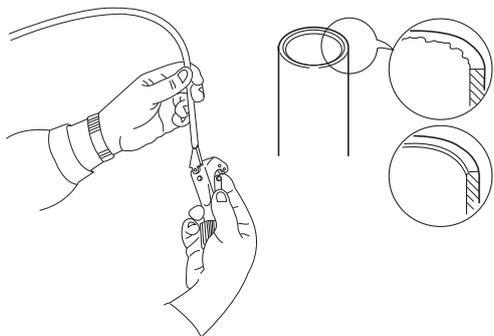
- C** Rimuovere il pannello laterale, quindi collegare i fili elettrici di potenza e di collegamento all'unità esterna e bloccarli con i fissacavi.



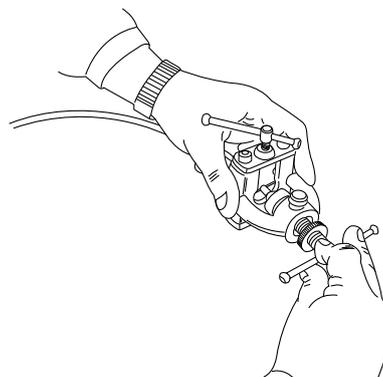
- D** Utilizzare del tubo in rame isolato. Tagliare con lunghezza maggiorata di 30-50 cm. oltre la distanza tra le unità.



- E** Asportare le bave alle estremità del tubo. Rivolgere le estremità del tubo in rame verso il basso per evitare l'introduzione di residui all'interno.



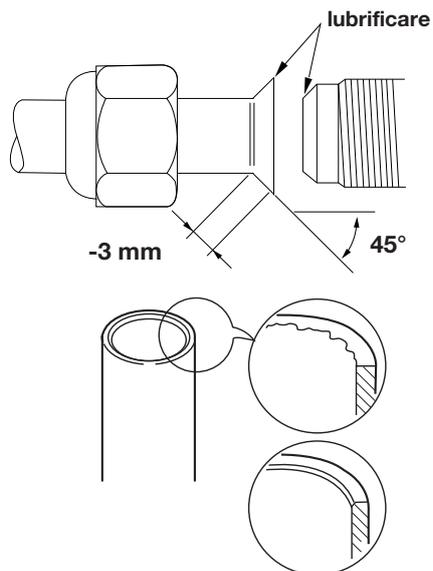
- F** Cartellare le estremità dei tubi ricordandosi di infilare i bocchettoni rimossi dalle unità.



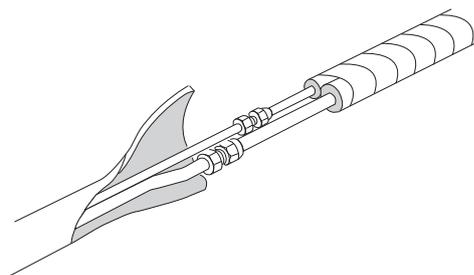
**G** Una buona cartellatura deve avere le seguenti caratteristiche

- superficie interna liscia e lucida
- bordo esterno uniforme e liscio
- svasatura conica di lunghezza uniforme.

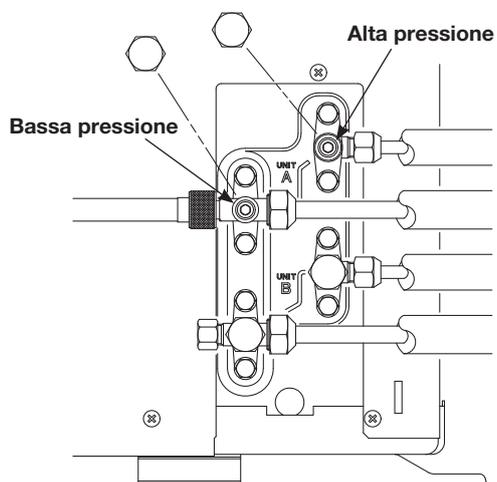
Oliare con olio anticongelante le superfici di contatto quindi avvitare con le mani.



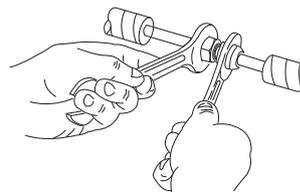
**I** Isolare accuratamente i tubi lasciando libere le giunzioni per la prova di tenuta.



**K** Rimuovere i cappucci delle valvole di entrambi i tubi. Quindi avviare la pompa del vuoto per un tempo consigliato come da tabella (vuoto di 10 mm Hg assoluti).

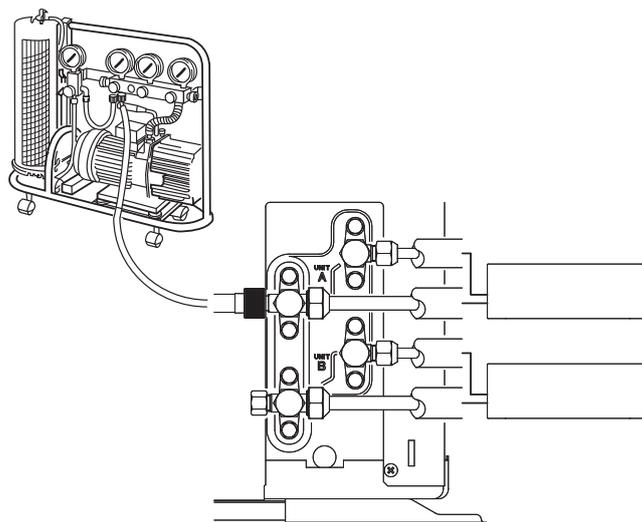


**H** Stringere le connessioni utilizzando una chiave fissa e una chiave dinamometrica; attenersi alla tabella dei valori del momento torcente.



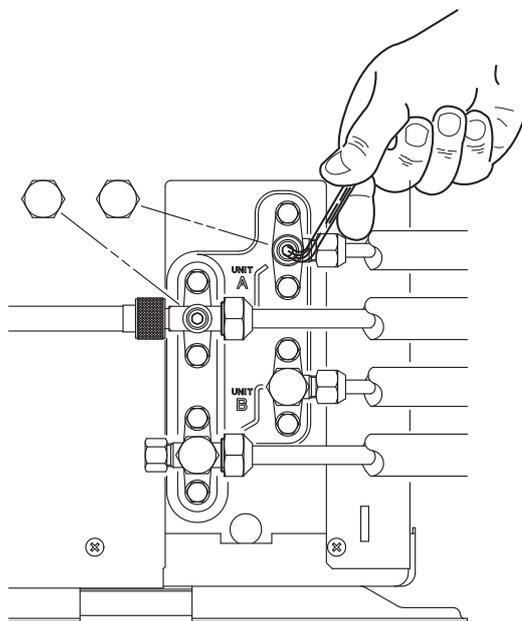
DIA. TUBO	COPPIA DI SERRAGGIO
6,35 mm (1/4")	Circa 150 - 200 kgcm (15 - 20 Nm)
9,52 mm (3/8")	Circa. 350 - 400 kgcm (30 - 40 Nm)
12,7 mm (1/2")	Circa. 500 - 550 kgcm (50 - 55 Nm)

**J** Spurgo aria unità interna e tubi di collegamento. Collegare la pompa del vuoto all'unità esterna come da prospetto; aria ed umidità nel circuito frigorifero provocano effetti dannosi al sistema.



PORTATA POMPA DEL VUOTO 100 l/h	
Lunghezza tubi: meno di 10 m	Lunghezza tubi: più di 10 m
10 min. o più	15 min. o più

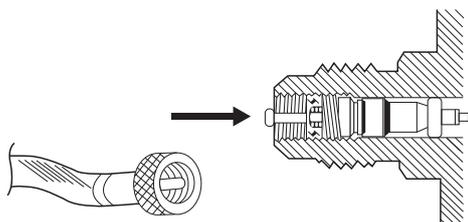
**L** Con la pompa del vuoto in funzione chiudere il rubinetto del gruppo manometrico (bassa pressione). Quindi fermare la pompa del vuoto. Con una chiave esagonale, aprire la valvola del tubo piccolo per 10 secondi quindi richiuderla; verificare la tenuta di tutti i giunti con sapone liquido.



### 11 - FUNZIONI PRINCIPALI DELLE VALVOLE

Azione	Valvola tubo piccolo (2-vie)	Valvola tubo grande (3-vie)
Spedizione	CHIUSO 	Anello, Cappuccio valvola, Gambo 
Funzionamento e prova del condizionatore	APERTO 	
Misurazione pressione e caricamento gas	APERTO 	* 
Spurgo aria con pompa del vuoto	CHIUSO 	* 

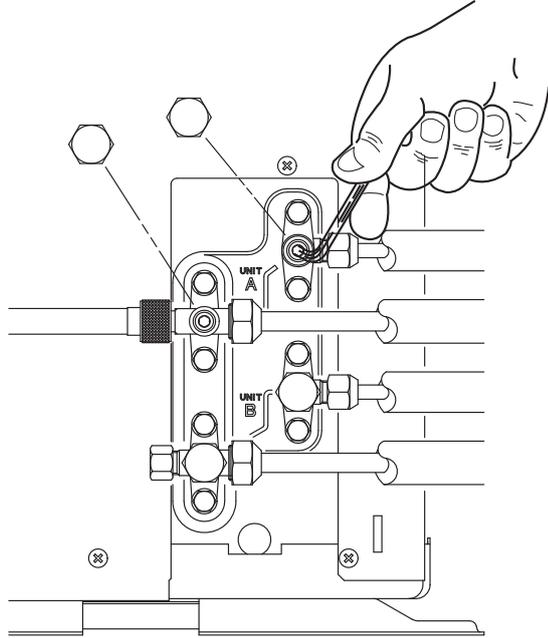
\*



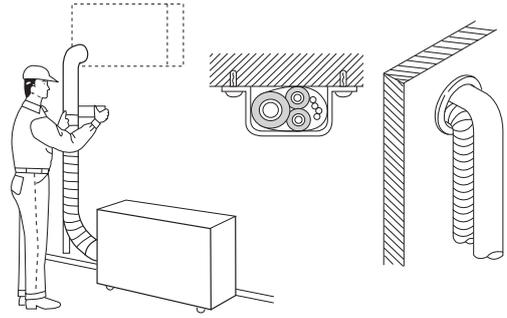
La valvola di servizio del rubinetto dell'unità esterna da utilizzare per il vuoto del sistema, ripristino carica refrigerante e misurazione della pressione di esercizio è del tipo "Schrader". Utilizzare un attacco pompa del vuoto di tipo a spillo.

**M** Aprire completamente le valvole di servizio (senso antiorario). A questo punto scollegare il flessibile della pompa del vuoto. Rimontare i cappucci ed il bocchettone, stringere con momento torcente di 200 kg/cm.

Le operazioni descritte dalla lettera K alla lettera M vanno ripetute per il secondo circuito. Le due unità interne vanno contraddistinte in unità interna A ed unità interna B. Verificare che il collegamento idraulico all'unità interna A o B corrisponda il suo corretto collegamento elettrico.



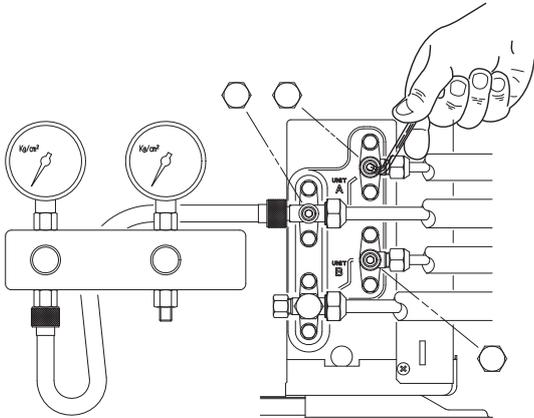
**N** Completare l'isolamento, proteggere con nastratura, fissare e supportare con staffe; se necessario sigillare il foro di passaggio nel muro.



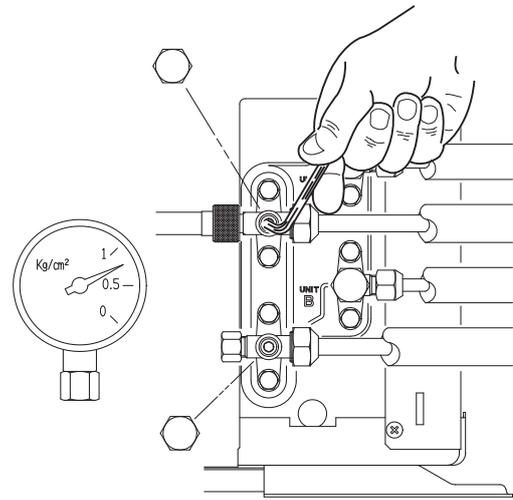
## 12 - PROCEDIMENTO PUMP DOWN

Pump down significa recuperare tutto il gas refrigerante nell'Unità Esterna senza perdere la carica del sistema. Serve quando si deve riposizionare il condizionatore e per interventi di riparazione sul circuito frigorifero.

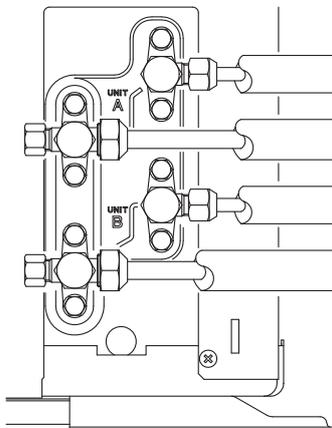
- A** Collegare un gruppo manometrico a una valvola della bassa pressione, aprirla parzialmente (1/4 di giro). Spurgare l'aria dal manometro. Chiudere completamente le valvole alta pressione.



- B** Avviare il condizionatore in raffreddamento. Quando la pressione letta sul manometro scende ad un valore compreso tra 1 e 0,5 Kg/cm<sup>2</sup>, chiudere le valvole di bassa pressione e spegnere il condizionatore.



- C** Rimuovere il gruppo manometrico. A questo punto l'operazione di PUMP DOWN é completa poiché tutto il gas refrigerante é raccolto nell'unità esterna.



## 13 - INDIRIZZO CIRCUITO REFRIGERANTE UNITA' ESTERNA/INTERNA

IT



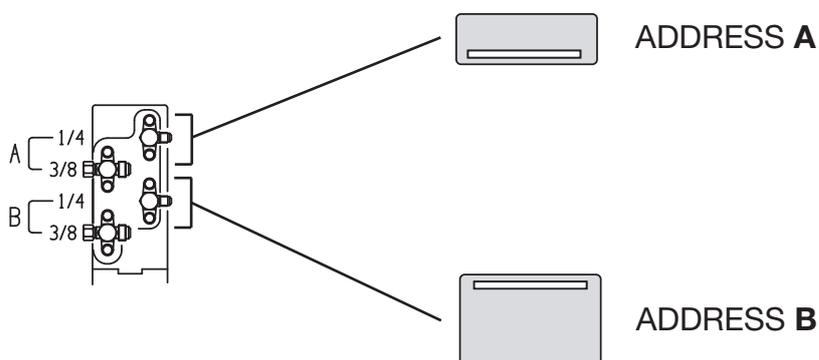
**ATTENZIONE**

PRIMA DI AVVIARE IL SISTEMA, E' NECESSARIO IMPOSTARE GLI INDIRIZZI CIRCUITO REFRIGERANTE.  
L'IMPOSTAZIONE VA FATTA SULLE UNITA' INTERNE E PER OGNI UNITA' INTERNA DEL SISTEMA.  
PER L'IMPOSTAZIONE, VEDI IL MANUALE INSTALLAZIONE DELL'UNITA' INTERNA SPECIFICA.

### ESEMPIO DI INDIRIZZAMENTO

UNITA' ESTERNA

UNITA' INTERNE

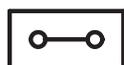


## 14 - IMPOSTAZIONE JUMPERS (SCHEDA DI CONTROLLO)

### IMPOSTAZIONE DI FABBRICA



JP1



JP2



JP3

JP1= APERTO

JP2= CHIUSO

JP3= APERTO

#### JP1

Uso interno. Non cambiare l'impostazione di fabbrica. Se viene cambiata, l'unità non funzionerà correttamente.

#### JP2

Selezione tipo di sbrinamento:

CHIUSO: l'unità selezionerà automaticamente tra sbrinamento a inversione di ciclo e sbrinamento a funzionamento continuo.

APERTO: l'unità funzionerà solo con sbrinamento a inversione di ciclo.

#### JP3

Selezione opzionale solo riscaldamento:

APERTO: l'unità può funzionare in modalità riscaldamento e raffreddamento.

CHIUSO: l'unità funzionerà in modalità solo riscaldamento.



**Accertarsi che la corrente elettrica sia disinserita prima di cambiare le impostazioni.**

# 15 - TABELLA AUTO-DIAGNOSI



## PRECAUZIONE

Disconnettere l'alimentazione e attendere che tutte le spie siano spente prima di operare nel quadro elettrico.

IT

X SPIA SPENTA

O SPIA ACCESA

⚡ SPIA LAMPEGGIANTE

COD.	SPIE SU SCHEDA					DESCRIZIONE
	DL5	DL4	DL3	DL2	DL1	
101	⚡	⚡	⚡	⚡	X	ERRORE DURANTE IL COLLAUDO
100	⚡	X	⚡	X	⚡	COMBINAZIONE UNITA' ESTERNA-INTERNE ERRATA
19	⚡	X	⚡	⚡	⚡	SONDA TESTA COMPR. DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
14	⚡	X	⚡	X	X	SONDA NTTB DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
13	X	⚡	X	⚡	X	SONDA WTTB DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
12	X	X	⚡	X	⚡	SONDA NTTA DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
11	X	X	X	⚡	X	SONDA WTTA DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
10	X	X	⚡	X	X	SONDA CDT DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
9	X	⚡	X	X	X	SONDA OAT DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
8	⚡	X	X	X	X	SONDA OCT DANNEGGIATA O NON COLLEGATA
7	X	X	X	⚡	⚡	ERRORE COMPRESSORE
6	X	X	⚡	⚡	X	SOVRATEMPERATURA PCB (MODULO COMPRESSORE)
5	X	⚡	⚡	X	X	ERRORE MOTORE VENTILATORE
4	⚡	⚡	X	X	X	SOVRATEMPERATURA PCB (MODULO VENTILATORE)
3	X	X	⚡	⚡	⚡	PROTEZIONE PFC
2	X	⚡	⚡	⚡	X	ERRORE SULLE UNITA' INTERNE
1	⚡	⚡	⚡	X	X	ERRORE DI COMUNICAZIONE CON UNITA' INTERNE
	<b>DL5</b>	<b>DL4</b>	<b>DL3</b>	<b>DL2</b>	<b>DL1</b>	

O O O O O

### LEGENDA

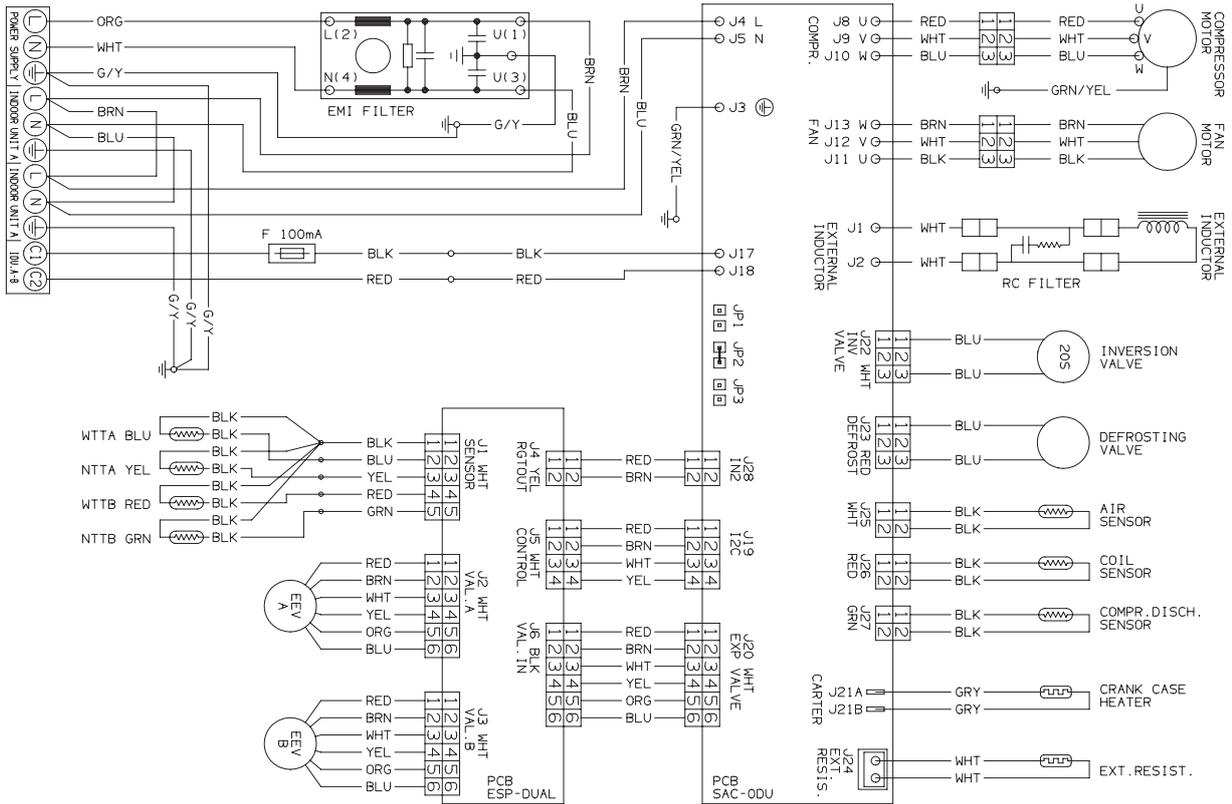
PFC = Correttore fattore di potenza (\*)  
 OCT = Temperatura batteria esterna  
 OAT = Temperatura aria esterna  
 CDT = Temperatura di mandata del compressore  
 WTTA = Temperatura tubo grande Porta A  
 NTTA = Temperatura tubo piccolo Porta A  
 WTTB = Temperatura tubo grande Porta B  
 NTTB = Temperatura tubo piccolo Porta B

(\*) "Power Factor Correction" è una funzione speciale assolta dalla scheda di potenza per gestire e tenere sotto controllo l'alimentazione fornita all'unità. La segnalazione di questo evento è da intendersi come una protezione automatica del sistema contro i disturbi e le instabilità presenti sull'alimentazione di rete.

Corretto funzionamento dell'unità:

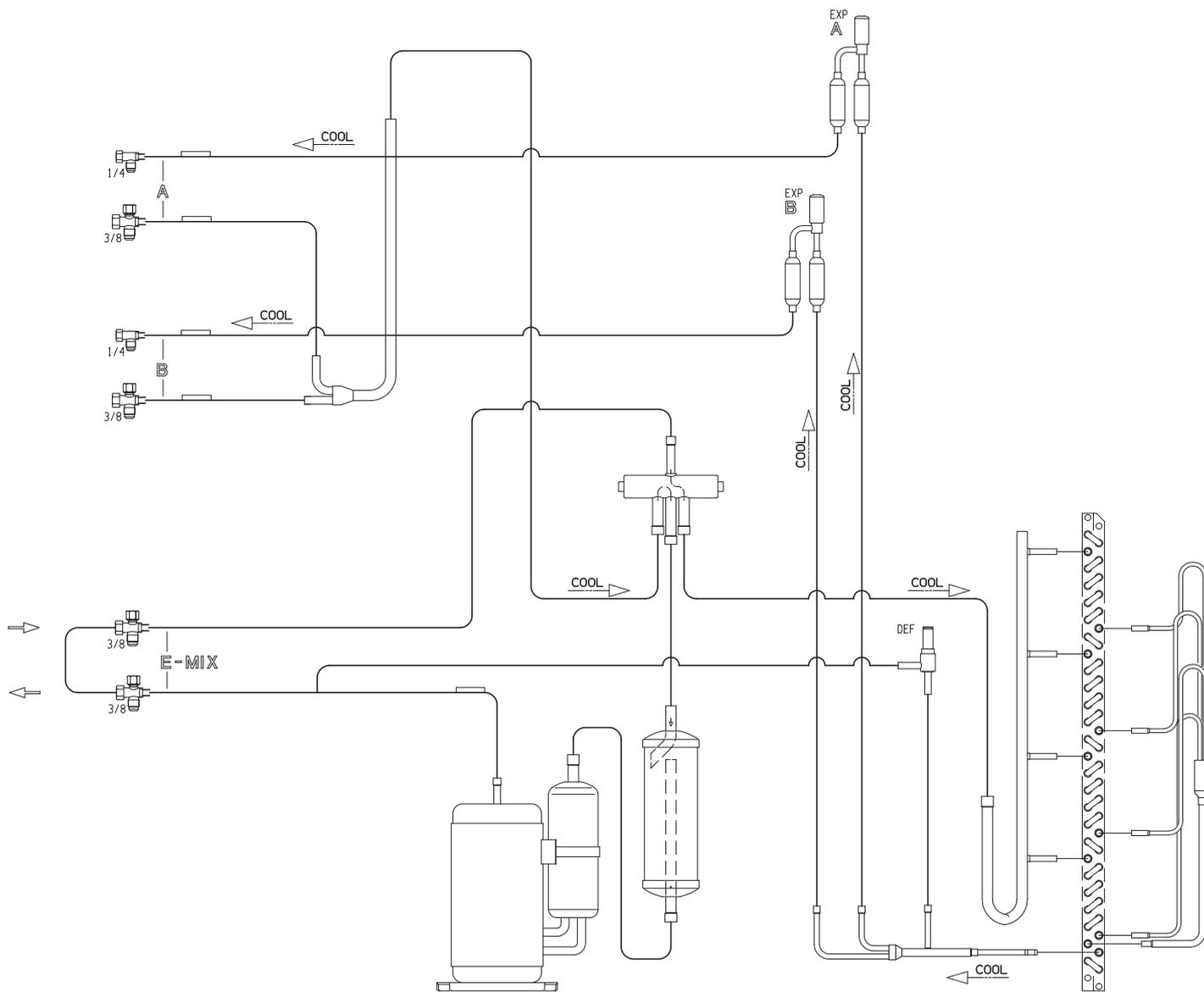
X	X	X	O	O	SE ALMENO UNA UNITA' INTERNA E' ACCESA
X	X	X	X	O	SE TUTTE LE UNITA' INTERNE SONO SPENTE
<b>DL5</b>	<b>DL4</b>	<b>DL3</b>	<b>DL2</b>	<b>DL1</b>	<b>DESCRIPTION</b>

# 16 - ELECTRICAL WIRING DIAGRAM • SCHEMA ELETTRICO • SCHÉMA ÉLECTRIQUE



COLOURS	EG	I	F	D	E	P
BLK	BLACK	NERO	NOIR	SCHWARZ	NEGRO	PRETO
BLU	BLUE	BLU	BLEU	BLAU	AZUL	AZUL
BRN	BROWN	MARRONE	MARRON	BRAUN	MARRÓN	CASTANHO
GRN / YEL - G / Y	GREEN / YELLOW	VERDE / GIALLO	VERT / JAUNE	GRÜN / GELB	VERDE / AMARILLO	VERDE / AMARELO
GRY	GREY	GRIGIO	GRIS	GRAU	GRIS	CINZENTO
ORG	ORANGE	ARANCIONE	ORANGE	ORANGE	NARANJA	COR-DE-LARANJA
PNK	PINK	ROSA	ROSE	ROSA	ROSA	COR-DE-ROSA
RED	RED	ROSSO	ROUGE	ROT	ROJO	ENCARNADO
VLT	VIOLET	VIOLA	VIOLET	VIOLETT	VIOLETA	VIOLETA
WHT	WHITE	BIANCO	BLANC	WEISS	BLANCO	BRANCO
YEL	YELLOW	GIALLO	JAUNE	GELB	AMARILLO	AMARELO

<b>SYMBOL</b>	<b>EG</b>	<b>IT</b>	<b>FR</b>
<b>A1</b>	CONTROL BOARD	SCHEDA CONTROLLO	CARTE DE COMMANDE
<b>A2</b>	2V EXPANSION BOARD	SCHEDA ESPANSIONE 2V	CARTE D'EXPANSION 2V
<b>A3</b>	4V EXPANSION BOARD	SCHEDA ESPANSIONE 4V	CARTE D'EXPANSION 4V
<b>C</b>	DC BUS 3PH CONDENSER	CONDENSATORE DC BUS 3PH	CONDENSATEUR DC BUS 3PH
<b>CCH1</b>	COMPRESSOR CRANK CASE HEATER	RESISTENZA COMPRESSORE	RESISTANCE DU COMPRESSEUR
<b>CCH2</b>	OIL SEPARATOR CRANK CASE HEATER	RESISTENZA SEPARATORE OLIO	RESISTANCE DU SEPARATEUR D'HUILE
<b>CDT</b>	COMPRESSOR DISCHARGE SENSOR	SENSORE SCARICO COMPRESSORE	CAPTEUR DECHARGE COMPRESSEUR
<b>CM</b>	COMPRESSOR MOTOR	MOTORE COMPRESSORE	MOTEUR DU COMPRESSEUR
<b>EEV</b>	EXPANSION VALVE COIL	BOBINA VALVOLA ESPANSIONE	BOBINE DE LA VANNE D'EXPANSION
<b>EF</b>	EMI FILTER	FITRO EMI	FILTRE EMI
<b>EI</b>	EXTERNAL INDUCTOR	INDUTTORE ESTERNO	INDUCTEUR EXTÉRIEUR
<b>ER</b>	EXTERNAL RESISTANCE	RESISTENZA ESTERNA	RESISTANCE EXTÉRIEURE
<b>F</b>	CONTROL BOARD FUSE	FUSIBILE SCHEDA CONTROLLO	FUSIBLE CARTE DE CONTRÔLE
<b>FM1</b>	UPPER FAN MOTOR	MOTORE VENTOLA SUPERIORE	MOTEUR DU VENTILATEUR SUPÉRIOR
<b>FM2</b>	LOWER FAN MOTOR	MOTORE VENTOLA INFERIORE	MOTEUR DU VENTILATEUR INFÉRIOR
<b>CTST</b>	COMPRESSOR TOP SHELL TEMPERATURE	SENSORE TESTA COMPRESSORE	CAPTEUR DE LA TÊTE DU COMPRESSEUR
<b>INV</b>	INVERSION VALVE COIL	BOBINA VALVOLA INVERSIONE	BOBINE DE LA VANNE RÉVERSIBLE
<b>NTT</b>	NARROW TUBE SENSOR	SENSORE TUBO PICCOLO	CAPTEUR DU PETIT TUBE
<b>WTT</b>	WIDE TUBE SENSOR	SENSORE TUBO GRANDE	CAPTEUR DU GROS TUBE
<b>OAT</b>	OUTDOOR AIR SENSOR	SENSORE ARIA ESTERNO	CAPTEUR AIR EXTÉRIEUR
<b>OCT</b>	OUTDOOR COIL SENSOR	SENSORE BATTERIA ESTERNO	CAPTEUR ECHANGEUR DE CHALEUR EXTÉRIEUR
<b>R</b>	DC BUS 3PH RELAY	RELÉ DC BUS 3PH	RELAIS DC BUS 3PH
<b>RB</b>	3PH RECTIFIER BRIDGE	PONTE RETTIFICATORE 3PH	PONTE REDRESSEUR 3PH
<b>LP</b>	LOW PRESSURE SWITCH	INTERRUTTORE BASSA PRESSIONE	INTERRUPTEUR BASSE PRESSION

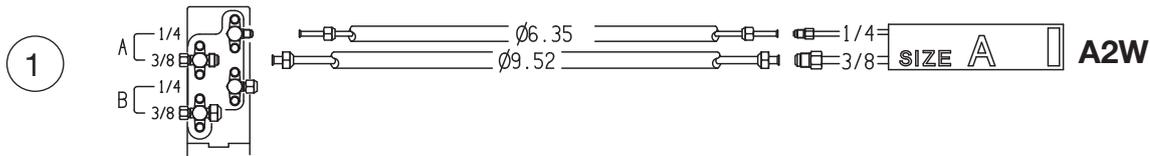


<b>SYMBOL</b>	<b>DE</b>	<b>ES</b>	<b>PT</b>
<b>CMP</b>	KOMPRESSOR	COMPRESOR	COMPRESSOR
<b>4WV</b>	4-WEGE RÜCKWÄRTSVENTIL	VÁLVULA INVERSA DE 4 VÍAS	VÁLVULA REVERSA DE 4 VIAS
<b>DEF</b>	ABTAUVENTIL	VÁLVULA DE DESCONGELACIÓN	VÁLVULA DE DESCONGELAÇÃO
<b>EXP</b>	EXPANSIONSVENTIL A-B-C-D-E-F	VÁLVULA DE EXPANSIÓN A-B-C-D-E-F	VÁLVULA DE EXPANSÃO A-B-C-D-E-F
<b>CDT</b>	KOMPRESSOR AUSGABESENSOR	SENSOR DE DESCARGA DEL COMPRESOR	SENSOR DE DESCARGA COMPRESSOR
<b>CHT</b>	SENSOR VOM KOMPRESSORKOPF	SENSOR CABEZA DEL COMPRESOR	SENSOR CABEÇA DO COMPRESSOR
<b>OAT</b>	AUSSENLUFTSENSOR	SENSOR AIRE EXTERIOR	SENSOR AR EXTERIOR
<b>OCT</b>	AUSSEN WARMETAUSCHER SENSOR	SENSOR INTERCAMBIADOR DE CALOR EXTERIOR	SENSOR TROCADOR DE CALOR EXTERIOR
<b>WTT</b>	SENSOR VOM WEITEN ROHR	SENSOR TUBO GRANDE	SENSOR TUBO LARGO
<b>NTT</b>	SENSOR VOM ENGEN ROHR	SENSOR TUBO PEQUEÑO	SENSOR TUBO ESTREITO
<b>LP</b>	NIEDERDRUCK VENTIL	VÁLVULA BAJA PRESIÓN	VÁLVULA BAIXA PRESSÃO
<b>HP</b>	HOCHDRUCK VENTIL	VÁLVULA ALTA PRESIÓN	VÁLVULA ALTA PRESSÃO
<b>LR</b>	FLÜSSIGKEITSEMPFÄNGER	RECEPTOR LIQUIDO	RECEPTOR LÍQUIDO
<b>LS</b>	FLÜSSIGKEITSABSCHIEDER	SEPARADOR DE LIQUIDO	SEPARADOR DO LÍQUIDO
<b>HE</b>	WÄRMETAUSCHER	INTERCAMBIADOR DE CALOR	TROCADOR DE CALOR
<b>OS</b>	ÖLABSCHEIDER	SEPARADOR DE ACEITE	SEPARADOR DE ÓLEO
<b>BP</b>	BY-PASS-VENTIL	VÁLVULA DE PASO	VÁLVULA DE PASSAGEM
<b>E-MIX</b>	KÄLTEMITTELGASANSCHLUSS EMIX-EMIX TANK	CONEXIÓN DE GAS REFRIGERANTE EMIX-EMIX TANK	CONEXÃO DE GÁS REFRIGERANTE EMIX-EMIX TANK

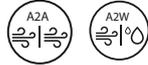
SYSTEM CONFIGURATION



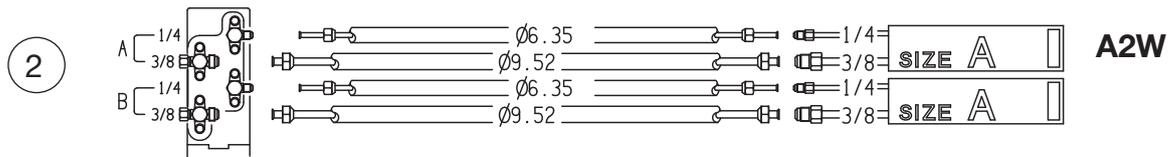
ONLY AEI1G50EMX/BB



SYSTEM CONFIGURATION



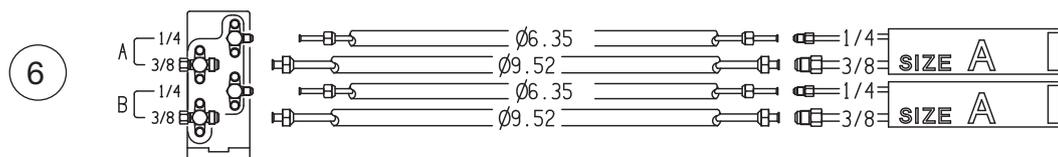
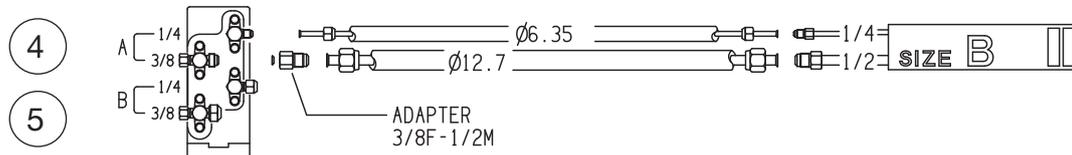
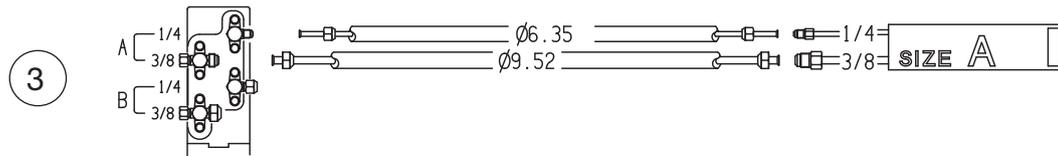
ONLY AEI1G50EMX/BB



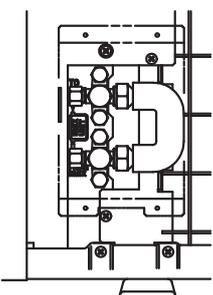
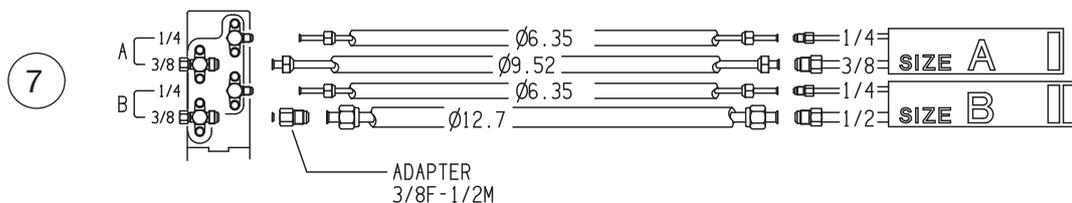
SYSTEM CONFIGURATION



AEI1G42EMX-AEI1G50EMX/BB



ONLY AEI1G50EMX/BB



EMIX PORT: SEE EMIX UNIT OR EMIX TANK INSTALLATION MANUAL

---

**argoclima** S.p.A.

**Società a socio unico**

Via Alfeno Varo, 35 - 25020 Alfianello - BS - Italy

Tel. +39 030 7285700

[www.argoclima.com](http://www.argoclima.com)