

HIGH WALL - climatizzatori monospit

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



(Standard)
Telecomando a raggi infrarossi



(Optional)
Comando a filo con timer settimanale



A++ In freddo

A+ In caldo (clima medio)

A+++ In condizioni climatiche "più calde"

INCENTIVI FISCALI

50%

65%

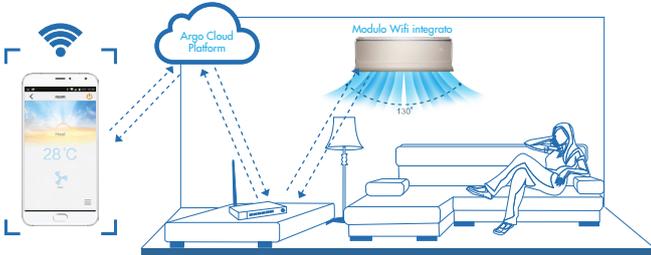
SUPER BONUS

CONTO TERMICO

Codice	Modello	Descrizione	Capacità frigorifera (kW)*	Capacità termica (kW)*
398000821	X3I ECO PLUS 52 HL WF	Modello unità interna	5,20	5,60
398000822	X3I ECO PLUS 52 SH	Modello unità esterna		
398000823	X3I ECO PLUS 70 HL WF	Modello unità interna	7,10	7,80
398000824	X3I ECO PLUS 70 SH	Modello unità esterna		

*EN14511:
Raffrescamento: temperatura esterna: 35 °C B.S./24 °C B.U. - temperatura esterna 27 °C B.S./19 °C B.U.
Riscaldamento: temperatura esterna 7 °C B.S./6 °C B.U. - temperatura esterna 20 °C B.S./12 °C B.U.

WiFi DA REMOTO



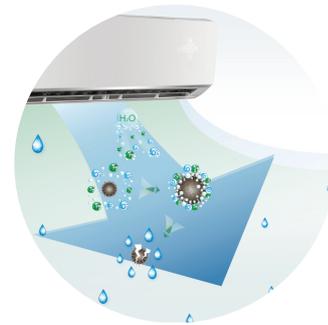
Grazie al modulo WiFi integrato è possibile controllare il funzionamento dell'unità da remoto tramite l'APP sul proprio smartphone: accendere o spegnere l'unità, selezionare modalità e temperatura desiderata, ecc., per programmare il proprio comfort in qualsiasi momento, anche quando si è fuori casa.

FUNZIONE iFEEL



Il sensore incorporato nel telecomando misura la temperatura circostante e trasmette il segnale all'unità interna. In questo modo l'unità interna può regolare il volume e la temperatura del flusso d'aria per garantire il massimo comfort nel punto esatto in cui è posizionato il telecomando, non dove si trova l'unità.

SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA



Garantisce un'efficace sterilizzazione dell'aria, abbattendo oltre il 90% dei batteri. Rimuove anche gli odori. Migliora la qualità dell'aria, arricchendola di ioni negativi.

AUTO RESTART INTELLIGENTE



Dopo un black-out, l'unità si riavvia automaticamente mantenendo le ultime impostazioni. (funzione Memory)

SOFT START



Il consumo di energia all'avvio è ridotto per non interferire con l'uso degli altri apparecchi.

MODELLO		X3I ECO PLUS 52		X3I ECO PLUS 70	
Modello unità interna		X3I ECO PLUS 52 HL WF		X3I ECO PLUS 70 HL WF	
Modello unità esterna		X3I ECO PLUS 52 SH		X3I ECO PLUS 70 SH	
	Unità di misura	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità nominale (min.-max.) (EN14511)	kW	5,20 (1,00-6,10)	5,60 (1,10-6,60)	7,10 (2,00-8,85)	7,80 (1,80-9,45)
	BTU/h	17800	19100	24000	26600
EER/COP (EN14511)		3,30	3,90	3,50	3,90
Carico di Progetto [(Pdesign c/Pdesign h (clima medio/più caldo/più freddo)] (EN14825)*	kW	5,2	4,2/4,3/5,0	7,1	5,6/5,7/6,3
Efficienza stagionale [(SEER/SCOP (clima medio/più caldo/più freddo)]*		7,1	4,2/5,7/3,4	7,0	4,2/5,4/3,4
Classe efficienza energetica*		A++	A+/A+++/A	A++	A+/A+++/A
Consumo energetico stagionale freddo/caldo (clima medio/più caldo/più freddo)*	kWh/annum	256	1400/1056/3088	355	1867/1478/3891
Portata d'aria (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-sb.)	m ³ /h	850-750-680-610-570-520-460		1250-1100-1000-950-900-850-800	
Deumidificazione	l/h	1,9		2,4	
Velocità di ventilazione (U.I./U.E.)	n°	7/2		7/2	
Pressione sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-sb.)	dB(A)	44-43-41-38-36-34-30		48-44-41-40-38-36-33	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	56		59	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-sb.)	dB(A)	60-56-54-51-49-47-43		64-59-56-55-53-51-48	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	65		70	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~/1/50		220-240~/1/50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min.-max.)	kW	1,576 (0,10-2,35)	1,436 (0,18-2,40)	2,030 (0,45-2,90)	2,000 (0,35-3,00)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante/GWP		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,82/0,553		1,5/1,0125	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	12,7 (1/2")		15,88 (5/8")	
Lunghezza min.-max. delle tubazioni con carica standard	m	3-5		3-5	
Lunghezza max. delle tubazioni con carica aggiuntiva	m	25		25	
Carica gas aggiuntiva	g/m	16		40	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10		10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10		10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	300/970/224		325/1078/246	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	555/802/350		660/958/402	
Peso netto U.I./U.E.	kg	13/30,5		16/41,5	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO: temperatura esterna

Raffreddamento: da -15 °C a +50 °C

Riscaldamento: da -15 °C a +30 °C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA AMBIENTE: da 16 a 30 °C.

*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n. 206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825.