SISTEMA A ENERGIA RINNOVABILE PER IL COMFORT A 360°

Con iSERIES puoi realizzare la casa dei tuoi sogni, completa di:

- Riscaldamento e raffreddamento di ambienti con terminali idronici, con terminali ad espansione diretta o tramite combinazione di entrambi
- Produzione di acqua calda sanitaria con sistemi ad alta efficienza e con recupero energetico (modelli EMIX ed EMIX TANK)
- Produzione di acqua calda sanitaria con valvola a 3 vie e serbatoio ACS

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

COME FUNZIONA iSERIES

iSERIES è un sistema integrato in pompa di calore, che consente di:

- riscaldare
- raffreddare
- produrre acqua calda sanitaria

La peculiarità di iSERIES è la presenza, nel medesimo impianto, di un'unità esterna e di corrispondenti unità interne che possono scambiare energia sia con terminali idronici che direttamente con l'aria ambiente.

In iSERIES si affiancano due tecnologie distinte:

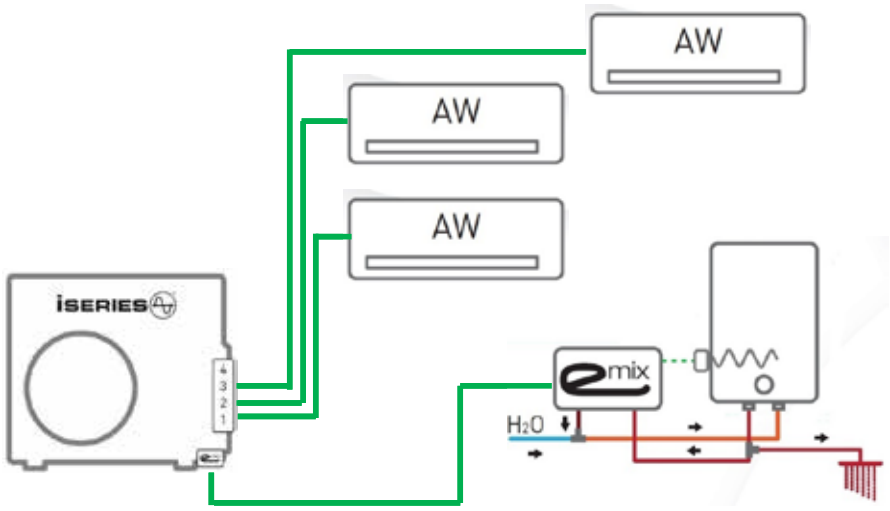
- Tecnologia dell'espansione diretta (mono e multisplit)
- Tecnologia dello scambio termico con acqua (sistemi radianti, ventilconvettori, radiatori).

A2A **A2W**

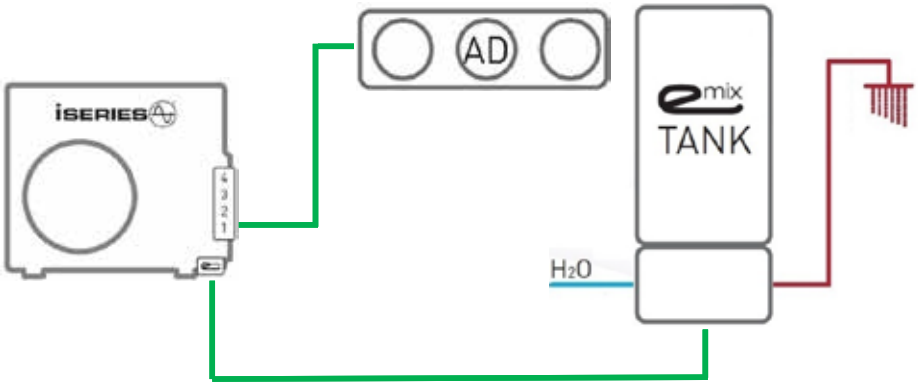
Con l'inserimento di specifiche unità interne quali EMIX o EMIX TANK, c'è la possibilità di produrre acqua calda sanitaria contemporaneamente al riscaldamento o raffreddamento degli ambienti ed il recupero di calore durante il raffreddamento nella stagione estiva.

COSA SI PUÒ REALIZZARE CON iSERIES

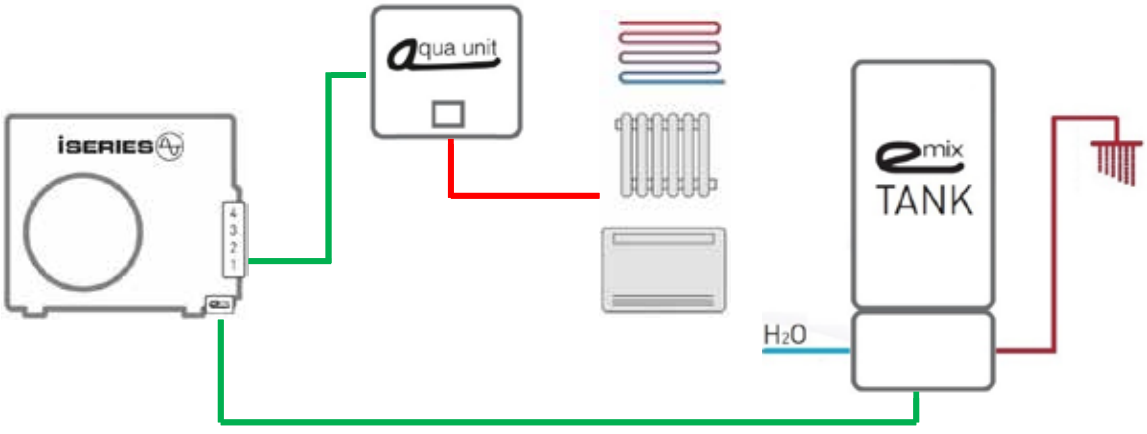
Con iSERIES, è possibile realizzare una vasta gamma di soluzioni impiantistiche adatte alle più svariate esigenze, sia nell'ambito residenziale che nel piccolo commerciale.
Di seguito sono riportate, a scopo esemplificativo, alcune delle possibili e versatili combinazioni di unità interne/esterne.



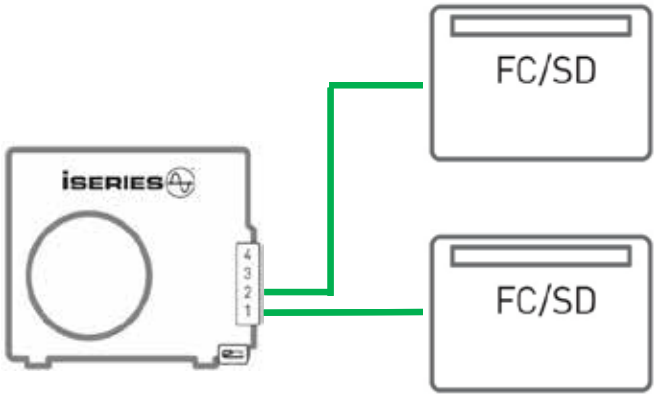
Impianto multisplit per applicazioni residenziali con produzione di ACS



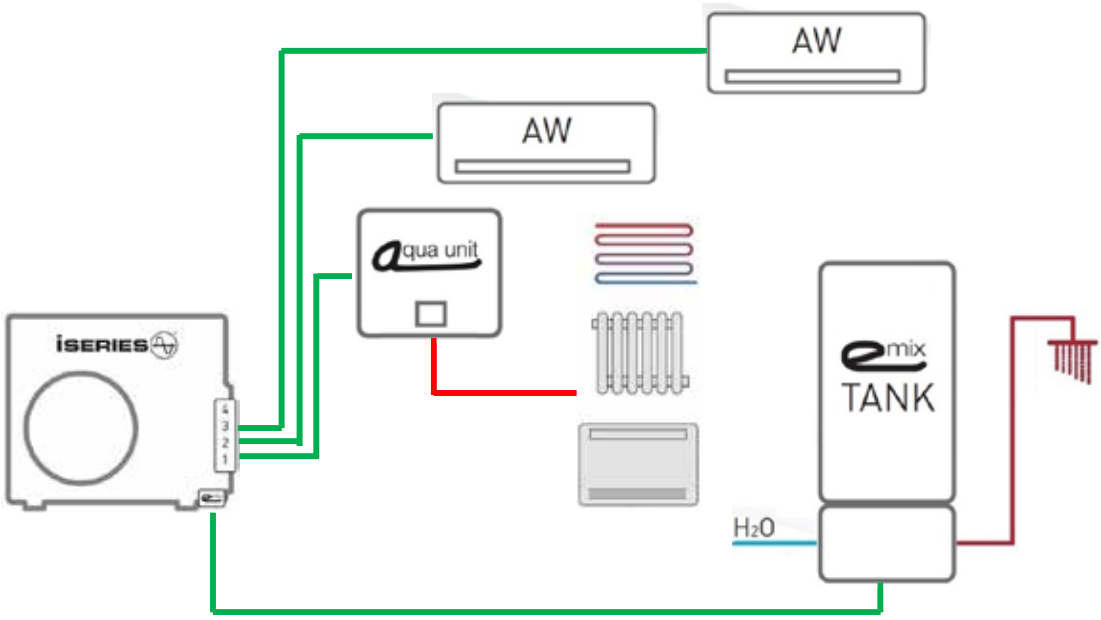
Impianto monosplit con produzione di ACS



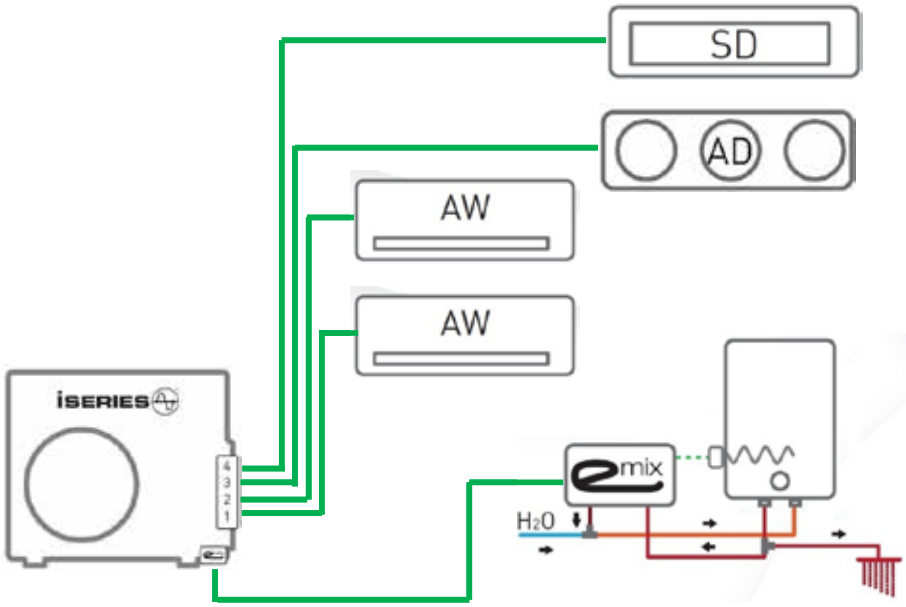
Impianto idronico con produzione di ACS



Impianto mono/multisplit per computer room



Impianto idronico e multisplit con produzione di ACS

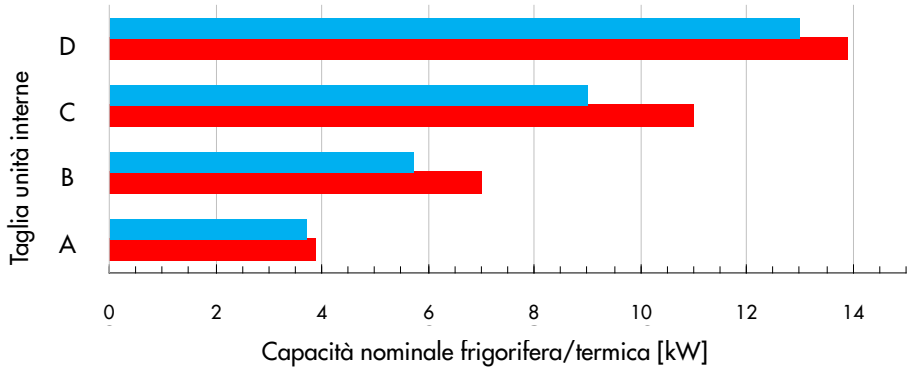


Impianto multisplit per applicazioni commerciali con produzione di ACS

TAGLIE E CAPACITÀ

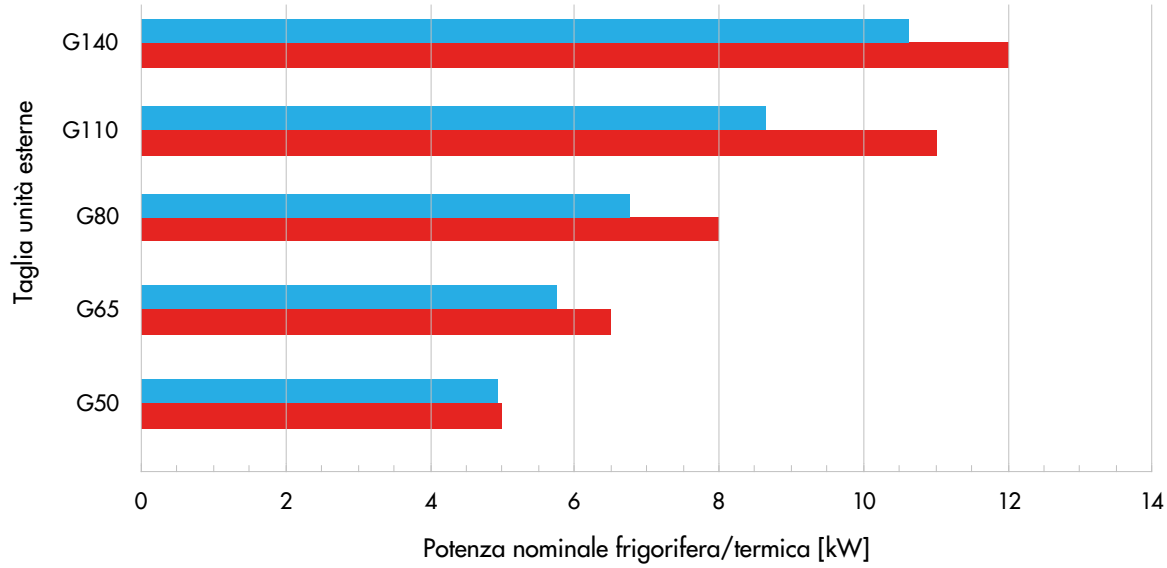
UNITÀ INTERNE

Le unità interne di iSERIES hanno una capacità termica/frigorifera nominale illustrata nel grafico sottostante. In funzione dei diversi valori di potenza sono state definite 4 taglie di riferimento, indicate rispettivamente con A, B, C e D. Ad esempio, un'unità interna di taglia A esprime una capacità termica nominale di 3,9 kW ed una frigorifera di 3,7 kW.



UNITÀ ESTERNE

L'assegnazione di una taglia ad un'unità interna ne consente, in maniera rapida ed intuitiva, l'associazione alla corrispondente unità esterna secondo una serie precisa di combinazioni unità interne/unità esterne al fine di garantire il corretto funzionamento del sistema, analogamente agli ormai noti sistemi multisplit. L'associazione unità interne/unità esterne è ovviamente condizionata dalla capacità di quest'ultime, riportata sinteticamente nel grafico sottostante (per dati più precisi si faccia riferimento alle specifiche schede).



Capacità frigorifera

Capacità termica

I valori riportati sono relativi alle seguenti condizioni di lavoro:

- A2A riscaldamento: t. aria esterna = 7 °C, t. aria ambiente = 20 °C
- A2A raffreddamento: t. aria esterna = 35 °C, t. aria ambiente = 27 °C

iSERIES

iSERIES è un sistema pompa di calore split per il riscaldamento, il raffreddamento e la produzione di acqua sanitaria. Il sistema è composto da una gamma di 6 unità esterne in R410A con un compressore Twin Rotary Full DC Inverter. I modelli in configurazione aria/aria sono abbinabili anche ad unità interne idroniche, quali AQUA UNIT, per la realizzazione di applicazioni aria/acqua. La porta EMIX, per il collegamento con EMIX e EMIX TANK, consente di realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di acqua calda sanitaria. La gamma è in grado di soddisfare esigenze nel mondo sia residenziale che commerciale e il campo di lavoro varia da -20 °C a + 43 °C.

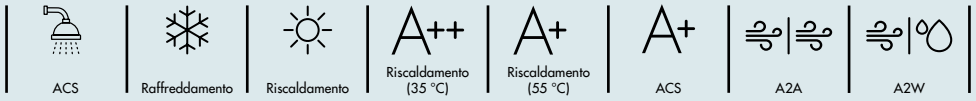
AEI1G50

AEI1G65

AEI1G80

AEI1G110

AEI1G140



INCENTIVI FISCALI

ECO BONUS 2025

BONUS CASA 2025

SUPER BONUS

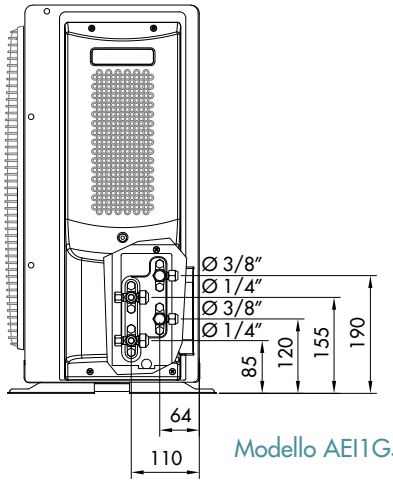
CONTO TERMICO

Codice	Modello	Configurazione	*Capacità termica nominale (A2W) [kW]	**Capacità frigorifera nominale (A2W) [kW]
387007216	AEI1G50EMX	Dual	4,00	5,30
387007217	AEI1G65EMX	Trial	6,40	5,74
387007226	AEI1G65EMX3PH	Trial	6,40	5,74
387007233	AEI1G80BEMX	Quadri	8,00	8,68
387007227	AEI1G80EMX3PH	Quadri	8,00	8,68
387007234	AEI1G110BEMX	Quadri	10,45	9,56
387007229	AEI1G140EMX	Penta	13,80	11,60
387007230	AEI1G140EMX3PH	Penta	13,80	11,60

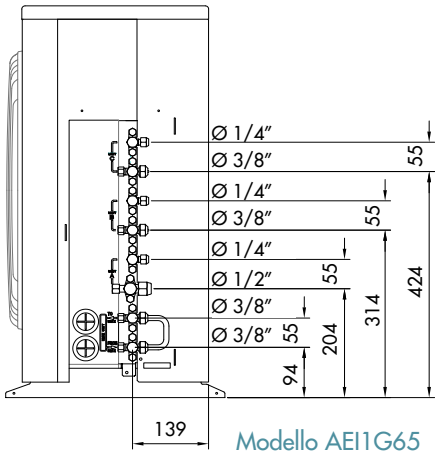
Prestazioni riferite a:
*Capacità termica con temperatura aria esterna 7 °C, temperatura uscita acqua 30/35 °C
**Capacità frigorifera con temperatura aria esterna 35 °C, temperatura uscita acqua 23/18 °C

*EN14511:
Raffrescamento: temperatura esterna: 35 °C B.S./24 °C B.U. - temperatura esterna 27 °C B.S./19 °C B.U.
Riscaldamento: temperatura esterna 7 °C B.S./6 °C B.U. - temperatura esterna 20 °C B.S./12 °C B.U.

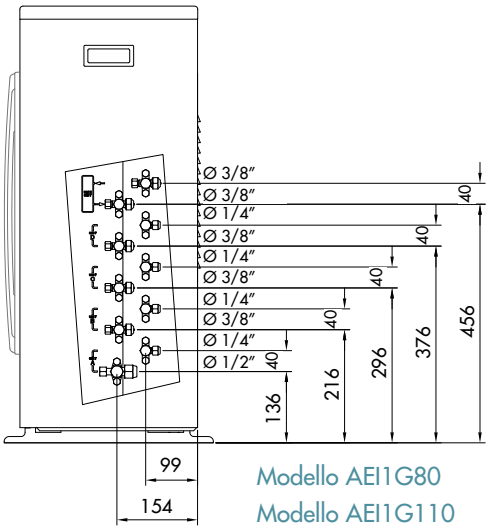
CONNESSIONI GAS REFRIGERANTE



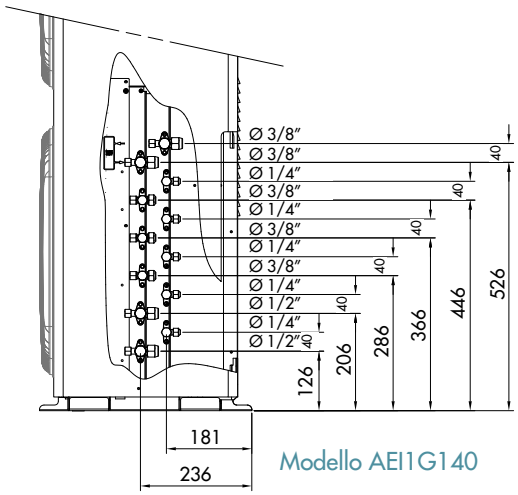
Modello AEI1G50



Modello AEI1G65



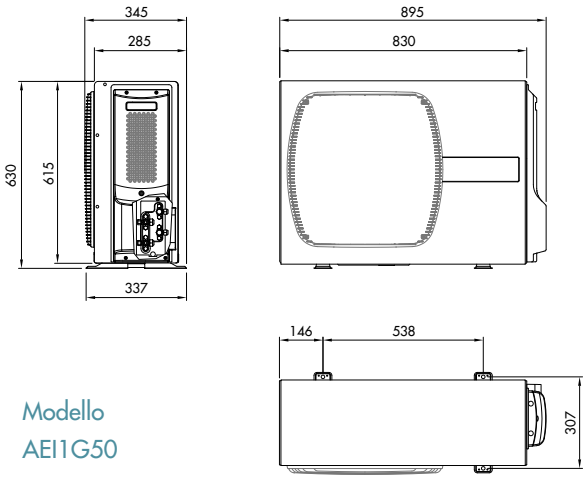
Modello AEI1G80
Modello AEI1G110



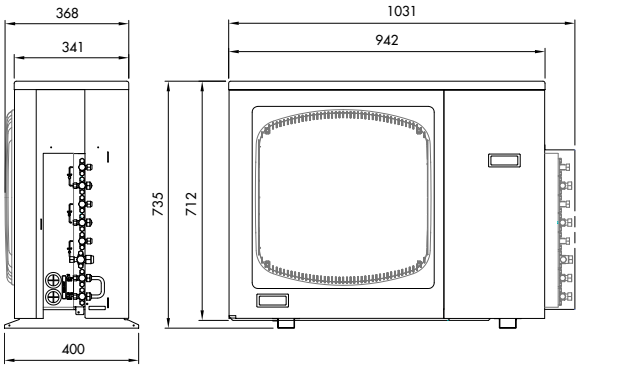
Modello AEI1G140

Modello	Peso (kg)
AEI1G50EMX	56,4
AEI1G65EMX	64
AEI1G65EMX3PH	64
AEI1G80BEMX	87
AEI1G80EMX3PH	87
AEI1G110BEMX	90
AEI1G140EMX	145
AEI1G140EMX3PH	145

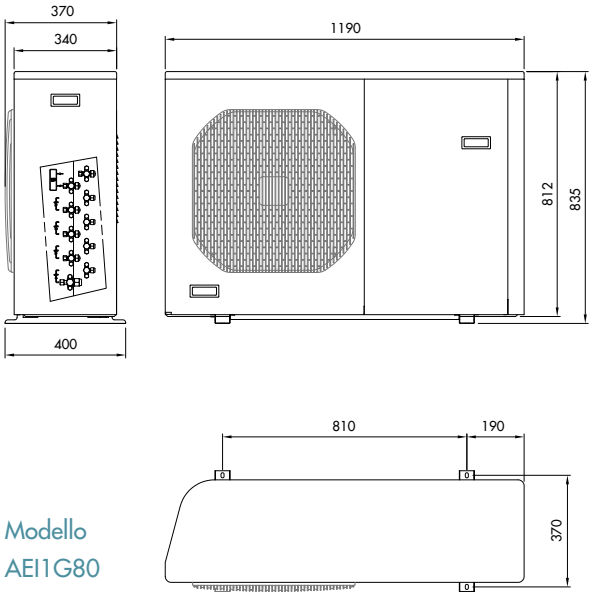
DISEGNI DIMENSIONALI



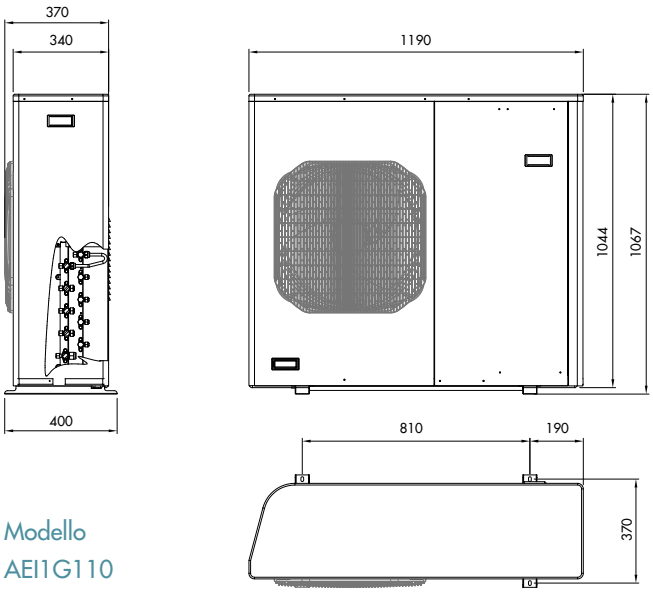
Modello
AEI1G50



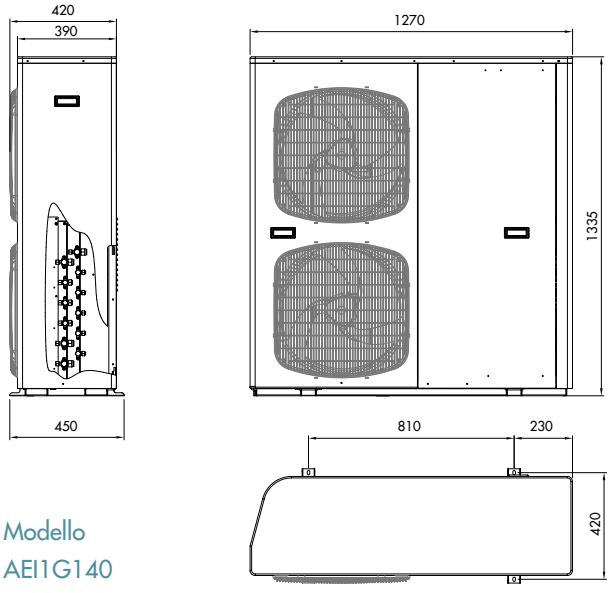
Modello
AEI1G65



Modello
AEI1G80



Modello
AEI1G110



Modello
AEI1G140

COMBINAZIONI POSSIBILI

CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA	A2W	A2A / A2W	A2A
Modello	**AEI1G50EMX**		
	AUAH	AUAH + A ●	A ●
	AUAH ●		B ●
			A + A
			A + B
Modello	**AEI1G65EMX/AEI1G65EMX 3PH**		
	AUBV/AUBH	AUBV/AUBH + A + A ●	B ●
	AUBV/AUBH ●	AUBV/AUBH + B ●	A + A ●
			A + B ●
			A + A + A
Modello	**AEI1G80EMX/AEI1G80EMX 3PH**		
	AUCV/AUCH	AUAH + A + A + A ●	C ●
	AUCV/AUCH ●	AUAH + A + B ●	A + B ●
		AUBV/AUBH + A + A + A ●	B + B
		AUBV/AUBH + A + B ●	A + A + A ●
		AUCV/AUCH + A + A ●	A + A + B ●
			A + A + A + A
Modello	**AEI1G110BEMX**		
	AUCV/AUCH	AUBV/AUBH + A + A + A ●	D ●
	AUCV/AUCH ●	AUBV/AUBH + A + A + B ●	A + C ●
		AUBV/AUBH + B + B ●	A + B ●
		AUBV/AUBH + C ●	B + B ●
		AUCV/AUCH + A + A + A ●	A + A + A ●
		AUCV/AUCH + A + B ●	A + A + B ●
			A + B + B
			A + A + A + A ●
			A + A + A + B
Modello	**AEI1G140EMX/AEI1G140EMX 3PH**		
	AUDV	AUCV/AUCH + A + A + A ●	A + D ●
	AUDV ●	AUCV/AUCH + A + A + B ●	B + C ●
		AUCV/AUCH + A + A + A + A ●	B + D
		AUCV/AUCH + A + A + A + B ●	C + C
		AUCV/AUCH + B + B ●	A + A + D
		AUDV + A + B ●	A + A + C ●
		AUDV + A + A + A ●	A + A + A + C
			A + A + A + A ●
			A + A + A + B ●
			A + A + A + A + A ●
			A + A + A + A + B

● Presenza EMIX/EMIX TANK

● Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON È POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO ARIA/ARIA - ARIA/ACQUA

DATI TECNICI

MODELLI				G50EMX	G65EMX G65EMX3PH
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria				EMIX TANK V2 200-300 litri EMIX V1 + serbatorio ACS Serbatoio + valvola deviatrice	
Unità interne abbinabili aria/aria					
Unità interne abbinabili aria/acqua				AUAH	AUBH/AUBV
ARIA/ACQUA					
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C	Capacità Frigorifera nom.-max.	kW	5,30-5,40	5,74-6,10
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	1,44	1,54
		EER nominale		3,68	3,64
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C	Capacità Frigorifera nominale	kW	3,70	4,14
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	1,55	1,89
		EER nominale		2,38	2,12
	Aria +7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Termica nom.-max.	kW	4,00-5,57	6,40-8,13
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	1,03	1,56
		COP nominale		4,09	4,17
	Aria -7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Termica nominale	kW	2,50	5,10
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	1,12	2,01
		COP nominale		2,24	2,54
Aria/acqua riscaldamento BASSA temperatura					
Perfomance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	3	6
		Efficienza energetica stagionale η_s	%	151	153
		SCOP		3,83	3,90
		Classe di efficienza energetica		A++	A++
Aria/acqua riscaldamento MEDIA temperatura					
Perfomance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	3	5
		Efficienza energetica stagionale η_s	%	111	110
		SCOP		2,84	2,83
		Classe di efficienza energetica		A+	A+
ARIA/ARIA					
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C Aria interna 27 °C Aria esterna +7 °C Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera nom. (min./max.)	kW	4,92 (0,84/5,90)	5,75 (1,57/7,65)
		Potenza elettrica assorbita	kW_{el}	1,47	1,58
		EER		3,35	3,64
		$Pdesign_c/Pdesign_h$	kW	5,4	6,5
		SEER		6,4	6,5
		Classe di efficienza energetica		A++	A++
		Capacità Termica nom. (min./max.)	kW	5,00 (0,95/6,00)	6,5 (1,82/8,67)
		Potenza elettrica assorbita	kW_{el}	1,16	1,50
		COP		4,29	4,32
Performance secondo ERP Ecodesign EN14825	Condizioni climatiche AVERAGE	$Pdesign_c/Pdesign_h$	kW	4,3	6,4
		COP		4	4
		Classe di efficienza energetica		A+	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
Performance ACS secondo EN 16147	Con serbatoio da 300 litri	Profilo di carico		XL	XL
		Classe di efficienza energetica		A	A
		COP ACS		2,23	2,21
		Efficienza ERP	%	90	90
	Con Emix Tank 200 V2	Profilo di carico		L	L
		Classe di efficienza energetica		A	A
		COP ACS		2,57	2,51
		Efficienza ERP	%	106	104
		Tempo di riscaldamento da 10 °C a 48 °C	h:m	2:47	2:36
SPECIFICHE GENERALI					
Dati di funzionamento		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15/+43	
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+10/+47	
		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15/+24	
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+5/+27	
		Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+T/50-60	230/1+T/50-60 (1ph) 400/3+N+T/50 (3ph)
		Massimo assorbimento elettrico	kW/A	1,79/7,8	2,6/12 (1ph) 5,2/10x3 (3ph)
		Pressiona sonora	dB(A)	45	45
		Potenza sonora	dB(A)	58	64
		Portata d'aria ventilatore	m^3/h	1700	2400
Componenti e refrigerante		Tipo di compressore		Twin Rotary	
		Tipo di refrigerante e GWP		R410A/2088 kg CO_2 eq.	
		Quantità	kg/Tonn-CO_2 eq.	1,3/2,71	2,7/5,63

Dati dichiarati in conformità al REGOLAMENTO n. 811/2013/UE per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e misti e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013/EU recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e misti.

MODELLI				G80BEMX G80EMX3PH	G110BEMX	G140EMX G140EMX3PH
Unità abbinabili per la produzione di Acqua Calda Sanitaria				EMIX TANK V2 200-300 litri		
				EMIX V1 + serbatoio ACS		
				Serbatoio + valvola deviatrice		
Unità interne abbinabili aria/aria				vedi tabelle		
Unità interne abbinabili aria/acqua				AUCH/AUCV	AUCH/AUCV	AUDV
ARIA/ACQUA						
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C	Capacità Frigorifera nom.-max.	kW	8,68-9,50	9,56-12,10	11,60-12,10
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	2,37	2,64	3,20
		EER nominale		3,65	3,62	3,63
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C	Capacità Frigorifera nominale	kW	4,90	6,50	8,30
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	2,30	3,16	3,79
		EER nominale		2,13	2,06	2,19
	Aria +7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Termica nom.-max.	kW	8,00-11,06	10,45-14,17	13,80-15,89
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	1,92	2,58	3,44
		COP nominale		4,15	4,05	4,01
	Aria -7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Termica nominale	kW	6,30	7,30	10,50
		Potenza elettrica assorbita nominale	kW_{el}	2,47	3,29	4,1
		COP nominale		2,55	2,22	2,56
Aria/acqua riscaldamento BASSA temperatura						
Perfomance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	7	8	12
		Efficienza energetica stagionale η_s	%	153	150	167
		SCOP		3,90	3,83	4,24
		Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Aria/acqua riscaldamento MEDIA temperatura						
Perfomance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	Capacità termica nominale	kW	6	7	11
		Efficienza energetica stagionale η_s	%	110	110	112
		SCOP		2,83	2,83	2,87
		Classe di efficienza energetica		A+	A+	A+
ARIA/ARIA						
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C Aria interna 27 °C / Aria esterna +7 °C Aria interna 20 °C	Capacità Frigorifera nom. (min./max.)	kW	6,87 (1,60/9,62)	8,65 (1,8/11,5)	10,60 (2,60/13,70)
		Potenza elettrica assorbita	kW_{el}	1,86	2,46	3,12
		EER		3,70	3,51	3,40
		$Pdesign_c/Pdesign_h$	kW	9,00	10,60	13,60
		SEER		6,70	6,60	5,11
		Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
		Capacità Termica nom. (min./max.)	kW	8,00 (1,7/11,2)	11,00 (1,9/13,5)	12,00 (3,10/15,5)
		Potenza elettrica assorbita	kW_{el}	1,90	2,59	2,18
		COP		4,22	4,24	5,50
Performance secondo ERP Ecodesign EN14825	Condizioni climatiche AVERAGE	$Pdesign_c/Pdesign_h$	kW	7,70	9,40	11,50
		COP		4,10	4,10	4,13
		Classe di efficienza energetica		A+	A+	A+
ACQUA CALDA SANITARIA						
Performance ACS secondo EN 16147	Con serbatoio da 300 litri	Profilo di carico		XL	XL	XL
		Classe di efficienza energetica		A	A	A
		COP ACS		2,23	2,14	2,12
		Efficienza ERP	%	87	87	86
	Con Emix Tank 200 V2	Profilo di carico		XL	XL	XL
		Classe di efficienza energetica		A	A	A
		COP ACS		2,78	2,57	2,71
		Efficienza ERP	%	116	106	112
		Tempo di riscaldamento da 10 °C a 48 °C	h:m	3:04	2:47	2:08
SPECIFICHE GENERALI						
Dati di funzionamento		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15/+43		
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+10/+47		
		Range funzionamento temperatura esterna	°C	-15/+24		
		Range funzionamento temperatura interna	°C	+5/+27		
		Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)	V/Ph/Hz	230/1+T/50-60 (1ph) 400/3+N+T/50 (3ph)	230/1+T/50-60 (1ph)	230/1+T/50-60 (1ph) 400/3+N+T/50 (3ph)
		Massimo assorbimento elettrico	kW/A	3,3/15 (1ph) 5,2/10x3 (3ph)	4,4/20 (1ph)	4,4/20 (1ph) 5,2/10x3 (3ph)
		Pressiona sonora	dB(A)	45	45	45
		Potenza sonora	dB(A)	64	65	65
Componenti e refrigerante		Tipo di compressore		Twin Rotary		
		Portata d'aria ventilatore	m^3/h	3000	3500	3500
		Tipo di refrigerante e GWP		R410A/2088 kg CO_2 eq.		
		Quantità	kg/Tonn-CO_2 eq.	2,9/6,05	3,38/7,05	4,4/9,18

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008/CE e 517/2014/UE.

DATI TECNICI

CONFIGURAZIONE ARIA/ARIA

Riscaldamento

LAT: Temperatura aria interna
Qh: Capacità termica
COP: Coefficiente di rendimento

Raffreddamento

LAT: Temperatura aria interna
Qc: Capacità frigorifera
EER: Efficienza nel raffreddamento

Modello G50EMX

Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	3,70	2,68	3,90	2,91	3,70	2,57	6,00	3,35	6,70	3,86

Raffreddamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	5,90	3,15

Modelli G65EMX/G65EMX3PH

Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	5,30	2,25	5,90	3,09	5,60	2,94	8,70	3,22	9,10	3,50

Raffreddamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	7,70	3,32

Modelli G80BEMX/G80EMX3PH

Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	6,50	2,36	6,80	2,45	6,10	2,36	11,20	3,27	11,60	3,55

Raffreddamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	9,60	3,74

Modelli G110BEMX

Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	7,50	2,40	8,30	2,36	9,40	2,64	12,50	3,07	13,20	3,45

Raffreddamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	11,50	3,36

Modelli G140EMX/G140EMX3PH

Riscaldamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	8,20	2,29	10,10	2,76	10,90	2,46	15,50	3,10	16,30	3,51

Raffreddamento

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	13,70	2,60

CONFIGURAZIONE ARIA/ACQUA

Riscaldamento

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua
Qh: Capacità termica
COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione
La differenza di temperatura ingresso/uscita acqua = 5 °C, 8 °C per LWT = 55 °C

Raffreddamento

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua
Qc: Capacità frigorifera
EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione
La differenza di temperatura ingresso/uscita acqua = 5 °C

Modello G50EMX

Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	2,50	2,24	2,65	2,74	2,80	3,14	4,00	4,09	4,50	4,66
45	2,20	1,87	2,29	1,99	2,47	2,37	3,83	3,03	4,29	3,56
55	2,51	1,75	2,39	1,79	2,31	1,80	4,10	2,39	4,01	3,01

Raffreddamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	3,70	2,38
18	5,3	3,68

Modelli G65EMX/G65EMX3PH

Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	5,10	2,54	5,29	3,21	6,05	3,45	6,40	4,17	7,58	4,66
45	4,60	2,02	4,95	2,29	5,53	2,57	6,50	3,10	7,22	3,47
55	4,00	1,59	4,59	1,54	4,76	1,86	5,19	2,19	5,95	2,70

Raffreddamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	4,14	2,12
18	5,74	3,64

Modelli G80BEMX/G80EMX3PH

Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	6,30	2,55	7,09	2,89	7,80	3,34	8,00	4,15	11,46	4,62
45	5,70	2,03	6,38	2,48	7,20	2,79	8,00	3,12	10,02	3,64
55	4,90	1,60	4,99	1,99	5,49	2,10	7,08	2,32	7,78	2,71

Raffreddamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	4,90	2,13
18	8,68	3,65

Modelli G110BEMX

Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	7,30	2,22	8,14	2,80	9,14	3,29	10,45	4,07	12,15	4,70
45	7,50	1,97	8,73	2,28	9,95	2,61	9,59	3,02	11,94	3,37
55	5,80	1,49	6,24	1,93	7,03	2,02	9,67	2,31	8,85	2,41

Raffreddamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	6,50	2,06
18	9,56	3,62

Modelli G140EMX/G140EMX3PH

Riscaldamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	10,50	2,56	10,14	2,78	11,20	3,21	13,80	4,01	14,65	4,62
45	9,50	1,96	10,20	2,22	11,05	2,58	13,40	3,00	14,15	3,28
55	8,30	1,48	7,73	1,90	8,65	2,00	9,10	2,15	11,15	2,38

Raffreddamento

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	8,30	2,19
18	11,60	3,63

COMBINAZIONI POSSIBILI E ESEMPI APPLICATIVI

Nelle schede prodotto delle singole unità esterne sono riportate le combinazioni possibili da utilizzare nella progettazione degli impianti con iSERIES. Di seguito, vengono riportate, a titolo di esempio, le combinazioni realizzabili con l'unità esterna AEI1G80EMX e gli schemi d'impianto corrispondenti.

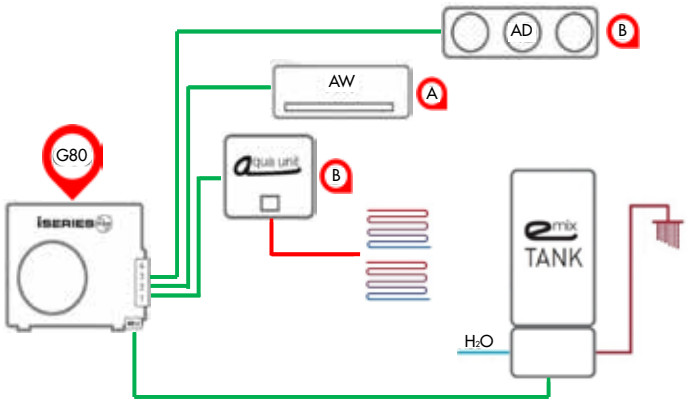
1 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento invernale con modulo idronico taglia B (AUBH) ed estivo con due unità ad espansione diretta taglia A e B. Produzione di acqua calda sanitaria con EMIX TANK.

A2W	A2A / A2W	A2A
AUCH	AUAH + A + A + A ●	C ●
AUCH ●	AUAH + A + B ●	A + B ●
	AUBH + A + A + A ●	B + B
	AUBH + A + B ●	A + A + A ●
	AUCH + A + A ●	A + A + B ●
		A + A + A + A

● Presenza EMIX/EMIX TANK
● Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON È POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO



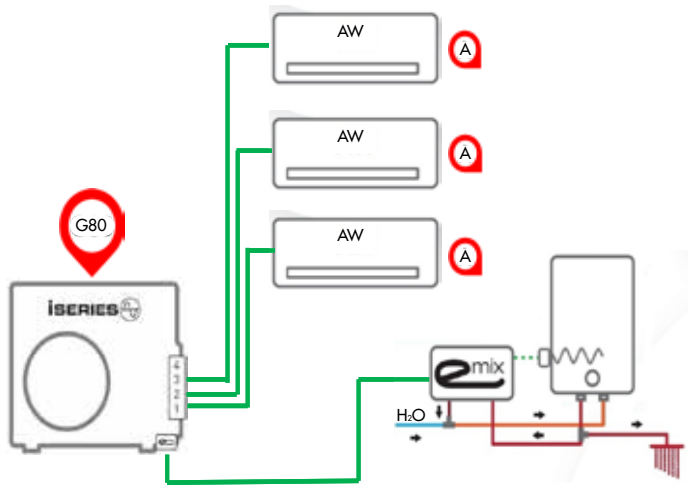
2 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento estivo/invernale con tre unità ad espansione diretta taglia A. Produzione di acqua calda sanitaria con EMIX.

A2W	A2A / A2W	A2A
AUCH	AUAH + A + A + A ●	C ●
AUCH ●	AUAH + A + B ●	A + B ●
	AUBH + A + A + A ●	B + B
	AUBH + A + B ●	A + A + A ●
	AUCH + A + A ●	A + A + B ●
		A + A + A + A

● Presenza EMIX/EMIX TANK
● Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

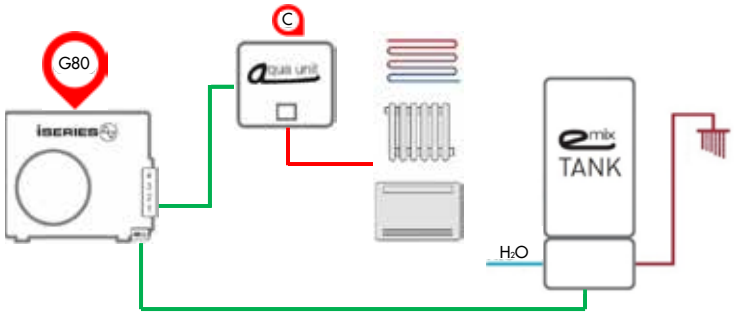
NON È POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO



3 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento invernale (ed eventualmente estivo) con modulo idronico taglia C (AUCH).
Produzione di acqua calda sanitaria con EMIX TANK.

A2W	A2A / A2W	A2A
AUCH	AUAH + A + A + A ●	C ●
AUCH ●	AUAH + A + B ●	A + B ●
	AUBH + A + A + A ●	B + B
	AUBH + A + B ●	A + A + A ●
	AUCH + A + A ●	A + A + B ●
		A + A + A + A



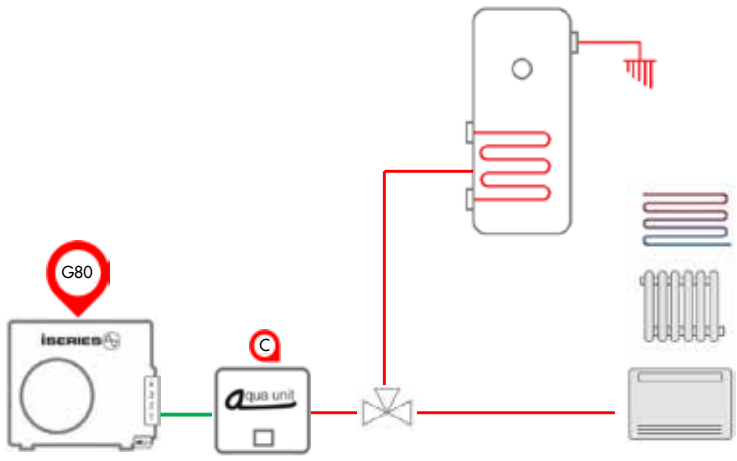
● Presenza EMIX/EMIX TANK
● Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON È POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

4 COMBINAZIONE

Unità esterna G80 in funzionamento invernale (ed eventualmente estivo) con solo modulo idronico taglia C (AUCH).
Produzione di acqua calda sanitaria con valvola deviatrice e serbatoio di terze parti.

A2W	A2A / A2W	A2A
AUCH	AUAH + A + A + A ●	C ●
AUCH ●	AUAH + A + B ●	A + B ●
	AUBH + A + A + A ●	B + B
	AUBH + A + B ●	A + A + A ●
	AUCH + A + A ●	A + A + B ●
		A + A + A + A



● Presenza EMIX/EMIX TANK
● Configurazione mista: aria/aria per raffreddamento e aria/acqua per riscaldamento

NON È POSSIBILE IL FUNZIONAMENTO CONTEMPORANEO

LUNGHEZZE DELLE TUBAZIONI DEL REFRIGERANTE

Le linee del gas refrigerante, per un corretto funzionamento del sistema iSERIES, devono rispettare le dimensioni e i dislivelli riportati nella tabella della pagina successiva.

COME OPERARE PER OTTENERE UNA CORRETTA VERIFICA?

1 Scegliere la configurazione associata all'unità esterna in base al numero di unità interne previste (includere AQUA UNIT ed EMIX/EMIX TANK);

2 Verificare che la lunghezza totale delle tubazioni (L tot) sia inferiore o uguale alla lunghezza di riferimento riportata in tabella nella colonna CARICA STANDARD. Nel caso il vincolo sia disatteso eseguire una seconda verifica con i valori riportati nella colonna CARICA AGGIUNTIVA. In questo secondo caso va prevista un carica aggiuntiva di refrigerante calcolata secondo le indicazioni riportate successivamente;

3 Analogamente verificare che la lunghezza massima della singola tubazione (Ln) rientri nei vincoli imposti;

4 Verificare i limiti imposti per la lunghezza minima, il massimo dislivello tra unità interne ed il massimo dislivello tra unità interne ed unità esterna (inclusi AQUA UNIT e EMIX/EMIX TANK);

5 Porre particolare attenzione alla lunghezza L6 di figura che rappresenta la lunghezza della tubazione di EMIX/EMIX TANK: la massima lunghezza consentita è di **10 m.**

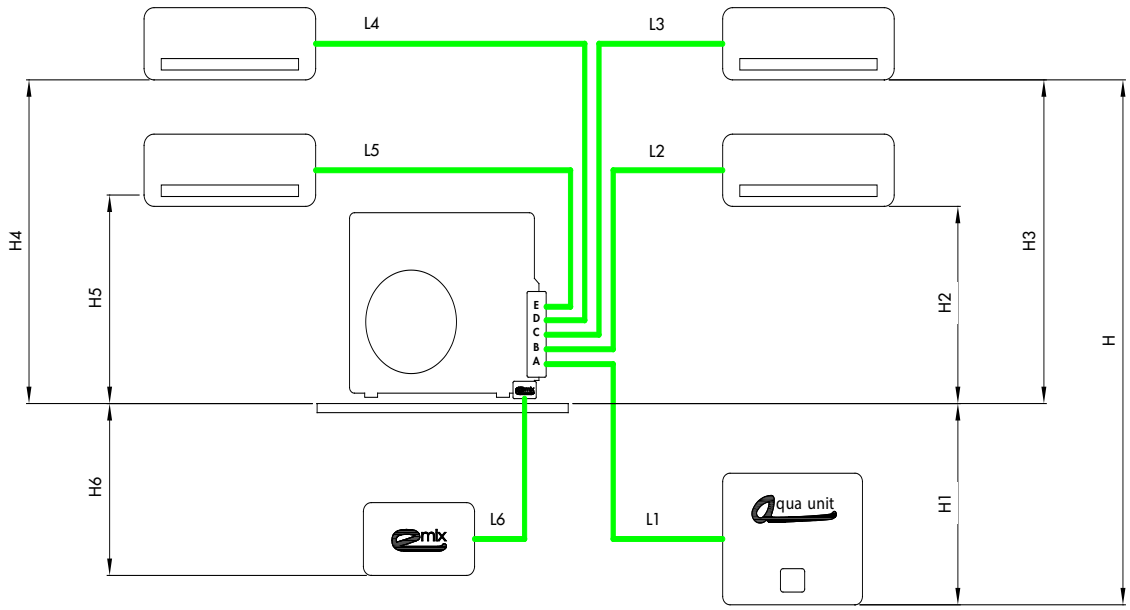


TABELLA DATI LUNGHEZZE DELLE TUBAZIONI DEL GAS REFRIGERANTE

	Configurazione	CARICA STANDARD		CARICA AGGIUNTIVA		LUNGHEZZA MINIMA
		L tot [m]	L n [m]	L tot [m]	L n [m]	L min [m]
AEI1G50EMX	Dual	15	12	30	25	5
AEI1G65EMX	Dual	30	25	45	30	5
	Trial	30	20	45	25	5
AEI1G80EMX	Dual	40	30	65	30	5
	Trial	40	30	65	30	5
	Quadri	40	30	65	30	5
AEI1G110EMX	Mono	30	-	50	-	5
	Dual	40	30	65	30	5
	Trial	40	30	65	30	5
	Quadri	40	30	65	30	5
AEI1G140EMX	Mono	40	-	50	-	5
	Dual	40	30	100	30	5
	Trial	40	30	100	30	5
	Quadri	40	30	100	30	5
	Penta	40	30	100	30	5

L tot = massima lunghezza totale tubazioni (L1 + L2 + L3...)
L n = massima lunghezza tubazioni per unità (n = 1,2,3...)

Carica gas aggiuntiva
Per tubazioni 1/4" - 3/8" = 15 g/m
Per tubazioni 1/4" - 1/2" = 20 g/m
Per tubazioni EMIX 3/8" = 15 g/m

Massimo dislivello unità esterna/unità interna (H1, H2, H3, H4, H5, H6) = 10 m
Massimo dislivello tra unità interne (H) = 5 m

LIMITI DI FUNZIONAMENTO

- Condizioni Massime in Raffreddamento
  Temperatura esterna: 43 °C B.S.
  Temperatura interna: 32 °C B.S./23 °C B.U.

- Condizioni Minime in Raffreddamento
  Temperature esterna: -15 °C B.S.
  Temperatura interna: 10 °C B.S./6 °C B.U.

- Condizioni Massime in Riscaldamento
  Temperatura esterna: 24 °C B.S./18 °C B.U.
  Temperatura interna: 27 °C B.S.

- Condizioni Minime in Riscaldamento
  Temperature esterna: -20 °C B.S.
  Temperatura interna: 5 °C B.S.